



Catálogo de Proveedores

# SOLUCIONES DE MATERIALES PARA EL DESARROLLO DE PRODUCTOS



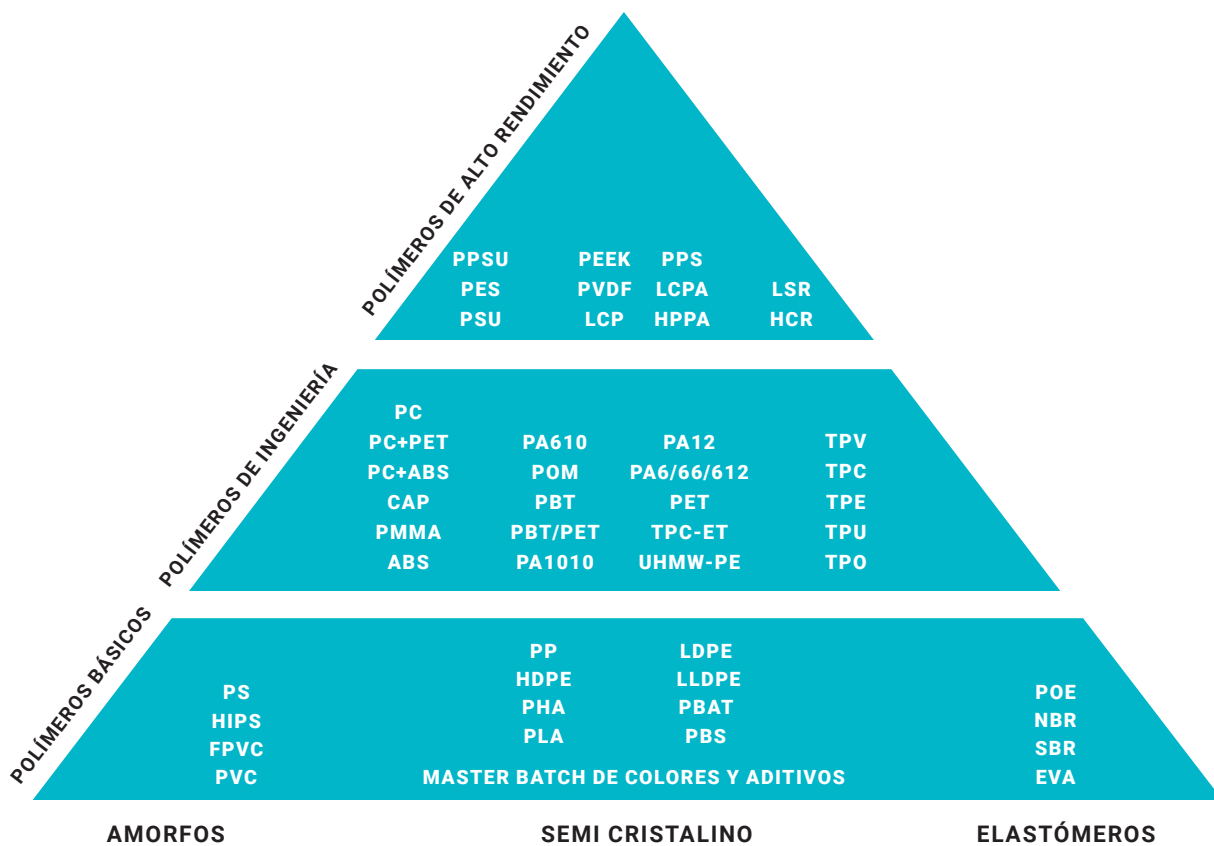
TERMOPLÁSTICOS | ELASTÓMEROS |  
ADHESIVOS | RECUBRIMIENTOS



# Materiales de especialidad. Experiencia comprobada. Servicio confiable.

Por más de 35 años, Suministro de Especialidades (SDE) ha sido un distribuidor confiable que abastece materiales de especialidad de alto rendimiento, orientación técnica experta y servicio dedicado en todo México. Desde la selección de materiales hasta una entrega puntual, colaboramos con usted para optimizar sus aplicaciones y generar valor significativo en sus operaciones.

## Portafolio de materiales de especialidad centrada en el rendimiento.



## Nuestros Proveedores









## Nuestras Capacidades

Materiales de Especialidad  
Formulaciones Dentro del País  
Pruebas de Materiales en Laboratorio  
Asesoría Técnica  
Capacidad de Servicio Internacional  
Puntos de Venta



Proveedor	Familia del material	Nombre del material	Descripción del material
	GPPS	Styron™	Uso general, alto impacto, ignífugo, resistente a la ignición, grados especiales, resinas estirénicas avanzadas, espuma estructural
	HIPS	Styron A-Tech™, Styron™	
	TPE	Dynaflex™, OnFlex™, reSound™ OM Versalloy™, Versaflex™, Versollan™	Aleación de elastómero termoplástico, contacto con alimentos, fácil procesamiento, suave al tacto
	POM	Amcel®, Celcon®, Hostaform®, Kepital®	Buena dureza, buena temperatura de distorsión del calor. Excelente resistencia química, baja absorción de humedad. Resistente al agrietamiento por tensión
	EVA	Ateva®	Antioxidante, contacto con alimentos, sellado térmico a baja temperatura, buena tenacidad, modificación de plásticos
 <small>The chemistry inside innovation</small>	PA, PA 6, PA 66, copolímero PA 6/66, copolímero PA 6/66T, PA 612, PPA	Celanese: Crastin®, Celanex®, Vandar®	Sin relleno, reforzado con fibra de vidrio y cerámica, relleno con fibra de vidrio y mineral, modificado para impacto, humedad reducida, alto calor, nylons flexibles, compuestos ignífugos
	LFT	Celstran®	Muy buena fluidez en estado fundido, muy alta resistencia al impacto. Grados de bajas emisiones, productos químicos y corrosión superiores Resistencia, Procesamiento ecológico/Reciclabilidad
	PBT	Crastin®	Flujo mejorado, resistente a la hidrólisis, buena resistencia al calor
	TPC-ET	Hytrel®	Resistencia al calor, estabilizado para resistir rayos UV, tenacidad, contacto con alimentos
	PP	Omnipro®, Polifor®, Talcoprene®	Alta rigidez y resistencia a la abrasión, alto impacto y Resistencia a la fatiga, Excelente resistencia a agentes químicos, Fácil procesabilidad
	PET	Rynite®	Ignífugo, estabilizado al calor, buena resistencia al impacto
	TPV	Santoprene™ TPV (solo médico)	Recuperación elástica, resistencia química y a la temperatura, cumple con las normas del mercado médico
	PCT	Thermx®	Resistencia química a fluidos automotrices y circuitos impresos Productos químicos para limpieza de tableros, baja absorción de humedad, alta CTI y resistencia al arco, alta blancura y estabilidad del color
	LCP	Vectra®, Zenite®	Resistente al Calor, Estabilidad Dimensional, Antiestático, Conductivo, Retardante de llama, resistente a la hidrólisis, mineral/vidrio reforzarse

Proveedor	Familia del material	Nombre del material	Descripción del material
 <p><b>Celanese</b> The chemistry inside innovation™</p>	PPS	Fortron®	Muy Buena Resistencia a Productos Químicos y Solventes, Inherente Resistencia a las llamas (UL 94 V-0, algunos grados 5VA), muy baja Absorción de humedad
	UHMW-PE GUR®	GUR®	Resistencia al impacto con muescas excepcionalmente alta, alta energía Capacidad de absorción a alta tasa de estrés, excelentes propiedades resistentes al desgaste, muy alta resistencia química a los ácidos. Álcalis y gases corrosivos, altamente resistentes al medio ambiente. Agrietamiento por tensión, amplio rango de temperaturas de servicio
 <p><b>covestro</b></p>	PC	Apec®, Makrolon®	Médico/FDA, ignífugo, grados de radiación, espuma estructural, extrusión óptica
	PC+ABS, PC+ASA, PC+SAN, PC+PBT, PC+PET	Bayblend®, Makroblend®	Ignífugo, modificado para impacto, reforzado, uso general
	PC+TPU, éster/éter TPU	Desmopan®, Texin®	Ignífugo, resistente a la abrasión, resistente al combustible, contacto con alimentos, alta resistencia
 <p><b>Delrin</b></p>	Acetal (POM )	Delrin®	Propósito general, lubricado, reforzado con vidrio, alto flujo
 <p><b>DU PONT</b></p>	Silicona	Liveo™	Solo de grado médico
	Siloxano	Multibase™	Mejora el desmoldeo
 <p><b>EASTMAN</b></p>	Celulósicos (CA, CAB, CAP)	Tenite™	Acetato, butirato, propionato
	Copoliéster, PETG, TP	DuraStar™, Eastar™, Provista™, Tritan™	Estabilizado para resistir rayos UV, ignífugo, buena resistencia al impacto, transparente
	Elastómero de copoliéster (COPE)	Neostar™	Buena tenacidad, claridad, resistencia a las perforaciones
 <p><b>EVONIK</b> Leading Beyond Chemistry</p>	PA 12, PA 612, PA 610, PA 612, PA transparente	VESTAMID®, TROGAMID® CX	Limpio, reforzado con fibra de vidrio y cerámica, vidrio & Relleno de mineral, modificado por impacto, reducido Humedad, calor elevado, nailon flexible, llama Compuestos retardantes

Proveedor	Familia del material	Nombre del material	Descripción del material
	CPVC, aleación de PVC, elastómero de PVC, PVC flexible, PVC rígido, PVC semirígido, PVC+NBR, compuestos PP	Geon®	Flexible, rígido, extrusión, moldeado por inyección, clorado
	PP	Formerra: Verity™	Homopolímeros, copolímeros aleatorios, clarificados, antiestáticos
  	PP	INEOS®	Homopolímeros, copolímeros aleatorios, clarificados, resistentes a la radiación, antiestáticos
	ABS	Lustran®, Novodur®, Terluran®	Uso general, brillo bajo, alto flujo, alto impacto
	ABS+PA	Terblend® N, Triax®	Uso general, alto brillo, reforzado con fibra de vidrio
	ASA	Luran® S	Resistente a la intemperie, brillo alto, brillo bajo, flujo excelente
	ASA+PA	Terblend® S	Resistente a la intemperie, buen flujo, buen acabado superficial, alta resistencia al impacto, alto brillo
	MABS	Terlux®	Excelente transparencia, buena resistencia química, buena rigidez
	MBS	Clearblend®, Zylar®	Equilibrio entre tenacidad, procesabilidad y claridad
	PC+ABS, PC+ASA	Novodur® Ultra, Luran® SC	Ignífugo, modificado para impacto, reforzado, uso general
	SAN	Lustran® SAN	Uso general
	SBC	K-Resin®, Styroflex®, Styrolux®	Claridad como de vidrio, resistencia al impacto, buena aptitud para impresión
SMMA	NAS®	Alta claridad, contacto con alimentos, baja densidad, resistencia química	
	PP	INVISTA™	Homopolímeros, copolímeros aleatorios, clarificados, resistentes a la radiación, antiestáticos
	PP	Pinnacle	Homopolímeros, copolímeros aleatorios, clarificados, resistentes a la radiación, antiestáticos
	Polipropileno (PP) reciclado	PureCycle: PureFive™	Homopolímeros, contenido 100% reciclado, color natural, inodoro
	PP relleno	Rhetech	Homopolímeros, copolímeros aleatorios, clarificados, resistentes a la radiación, antiestáticos
	Fluoruro de polivinilideno (PVDF)	Solef®	Resistencia química, excelente desempeño mecánico, resistencia a fuego
	Acrílico (PMMA)	Plexiglas® Plexiglas® Diffuse™	Copolímero, uso general, alto impacto, alto flujo, grados especiales



Proveedor	Nombre del Material	Descripción del material
ARKEMA	CN 120 C 80	Baja viscosidad, alta reactividad, alto brillo y transparencia. <b>Industrias:</b> Recubrimientos, tintas, adhesivos, curado UV.
	CN 294E	Oligómero tetrafuncional con buenas propiedades mecánicas. <b>Industrias:</b> Flexografía, serigrafía, impresión litográfica.
	CN 823	Oligómero acrílico que mejora la adhesión en sustratos no porosos (plásticos). <b>Industrias:</b> Plásticos, recubrimientos especiales, adhesivos.
	Peróxido Líquido Luperox® 101*	Peróxido orgánico alifático, modifica viscosidad del PP y para reticulación de hule. <b>Industrias:</b> Plásticos (PP), caucho.
	Peróxido Luperox® 101 XL45 Polvo*	Igual que Luperox 101, producto soportado en cargas para dosificación más sencilla. <b>Industrias:</b> Plásticos (PP), caucho.
	SR 206 S (EGDMA)	Monómero difuncional, incoloro, alto punto de ebullición, para polimerización por radicales libres. <b>Industrias:</b> Adhesivos, recubrimientos, compuestos curados por UV.
	SR 238 B (HDODA)	Monómero difuncional, baja viscosidad, baja volatilidad, estructura hidrofóbica. <b>Industrias:</b> Recubrimientos, tintas, plásticos, compuestos UV.
	SR 297 F	Monómero difuncional, buena resistencia a manchas y poder de disolución. <b>Industrias:</b> Recubrimientos industriales, adhesivos, materiales compósitos
	SR 306 F (TPGDA)	Monómero difuncional, baja viscosidad y baja volatilidad. <b>Industrias:</b> Tintas UV, recubrimientos, plásticos.
	SR 350	Monómero trifuncional, respuesta de curado rápida en polimerización por radicales libres. <b>Industrias:</b> Vulcanización, compuestos de hule, recubrimientos UV.
	SR 351 H (TMPTA)	Monómero trifuncional, baja viscosidad y volatilidad, rápido curado. <b>Industrias:</b> Recubrimientos UV, adhesivos, tintas.
	SR 454 TMPEOTA	Monómero de bajo nivel de irritación cutánea, curado rápido. <b>Industrias:</b> Recubrimientos UV, tintas, aplicaciones sensibles al contacto humano.
	SR 508 (DPGDA)	Monómero difuncional, baja viscosidad, diluyente económico que sustituye al HDODA. <b>Industrias:</b> Adhesivos, recubrimientos UV, tintas.
	SR 517 HP	Coagente trifuncional, bajo color, baja mancha, retardante de scorch, sin nitrosaminas. <b>Industrias:</b> Vulcanización de hule, elastómeros técnicos.
	ARLANXEO	Baypren® 110 M 49
Baypren® 210 M 43		Polímero de cloropreno (grado mercaptano) con viscosidad Mooney de 43. Cristalización media, flexible a bajas temperaturas, buenas propiedades eléctricas, muy baja permeabilidad al gas y alta conductividad térmica. Procesable por extrusión. <b>Industrias:</b> Automotriz, Eléctrica, Extrusión de perfiles.
Baypren® 230 M 108		Caucho de cloropreno de uso general, inodoro e insoluble en agua, con cristalización media. Flexibilidad a bajas temperaturas, buenas propiedades eléctricas, baja permeabilidad al gas y buena conductividad térmica. <b>Industrias:</b> Automotriz, Eléctrica, Calzado, Manufactura de adhesivos.
Baypren® 320-2		Cloropreno para adhesivos de contacto en calzado, madera y plásticos, así como para pisos y recubrimientos. Ofrece cristalización rápida, viscosidad media y mínima decoloración. <b>Industrias:</b> Adhesivos, Calzado, Madera, Construcción.
Baypren® 320-2 (AD 20)		Homopolímero de cloropreno desarrollado para adhesivos de solución, con alta cohesión adhesiva y rápida velocidad de cristalización. <b>Industrias:</b> Adhesivos industriales, Calzado, Madera y plásticos.
Baypren® 340-2		Elastómero de policloropreno modificado con mercaptanos. Presenta baja viscosidad, óptimas características para aplicación en spray y mínima tendencia a la decoloración. <b>Industrias:</b> Adhesivos de aplicación por pulverización, Calzado, Construcción.
Baypren® 350-2		Polímero de 2-cloro-1,3-butadieno recubierto con talco, utilizado en adhesivos de contacto. Ofrece alta velocidad de cristalización, muy alta viscosidad y mínima tendencia a la decoloración. <b>Industrias:</b> Adhesivos de contacto, Calzado, Construcción (pisos y recubrimientos).
Baypren® 611 M 48		Caucho de cloropreno modificado con azufre, baja a media cristalización. Ofrece flexibilidad a bajas temperaturas, buenas propiedades eléctricas, baja permeabilidad al gas y conductividad térmica adecuada. Puede procesarse por extrusión. <b>Industrias:</b> Automotriz, Eléctrica, Construcción (extruidos y selladores).
Baypren® 711 M 48		Caucho de cloropreno insoluble en agua, inodoro, con baja a media velocidad de cristalización. Presenta flexibilidad a bajas temperaturas, buenas propiedades eléctricas, muy baja permeabilidad al gas y buena conductividad térmica. <b>Industrias:</b> Eléctrica, Automotriz, Construcción (selladores).
Hule Bromobutilo X Butyl BB X2		Copolímero bromado de isobutileno-isopreno, vulcanizable con azufre y no manchante. Ofrece baja permeabilidad a gases y humedad, alta resistencia al envejecimiento, calor y ozono, buena resistencia química y excelente desempeño a bajas temperaturas. <b>Industrias:</b> Automotriz (neumáticos, cámaras de aire), Farmacéutica (tapones), Construcción (aislantes y selladores).
SBR BUNA 1502 H Arlanxéo®	Caucho estireno-butadieno producido por polimerización en emulsión en frío. Presenta excelente procesabilidad y permite la incorporación de altas cargas de relleno en compuestos de caucho. <b>Industrias:</b> Automotriz (neumáticos, autopartes), Calzado, Manufactura de compuestos de caucho en general.	

Proveedor	Nombre del Material	Descripción del material
aurorium	XIBOND® 120*	Compatibilizador basado en copolímero aleatorio de estireno y anhídrido maleico. Mejora la morfología de mezclas poliméricas, optimiza tensión interfacial bajo altos esfuerzos, y como agente de acoplamiento reduce la viscosidad y mejora propiedades mecánicas (fluencia y resistencia a la tracción). Como modificador de viscosidad disminuye la temperatura de moldeo y mejora apariencia superficial. <b>Industrias:</b> Plásticos de ingeniería, automotriz, envases y componentes de alto desempeño.
	XIBOND® 140*	Copolímero estireno-anhídrido maleico, funciona como promotor de adhesión, agente de acoplamiento, compatibilizador y modificador de viscosidad. Compatible con resinas HIPS. Proporciona baja viscosidad, mejora resistencia a la fluencia y tracción, y facilita moldeo por extrusión. <b>Industrias:</b> Plásticos de ingeniería, automotriz, electrónicos, bienes de consumo.
	XIBOND® 160*	Aditivo reactivo que optimiza la morfología de mezclas poliméricas. Actúa como compatibilizador, agente de acoplamiento, modificador de superficie y de viscosidad. <b>Industrias:</b> Automotriz, construcción, plásticos técnicos, envases.
	XIBOND® 220*	Copolímero estireno-anhídrido maleico reactivo. Mejora morfología de mezclas y funciona como compatibilizador, agente de acoplamiento, modificador de superficie y viscosidad. <b>Industrias:</b> Automotriz, plásticos de ingeniería, construcción.
	XIBOND® 230*	Igual que otros XIBOND®, aditivo reactivo basado en SMA que mejora compatibilidad, adhesión, superficie y propiedades mecánicas de mezclas. <b>Industrias:</b> Automotriz, plásticos técnicos, electrónicos.
	XIBOND® 250*	Aditivo reactivo SMA para compatibilización y mejora de morfología. Funciona también como modificador reológico y de superficie. <b>Industrias:</b> Automotriz, construcción, polímeros de ingeniería.
	XIBOND® 260*	Copolímero reactivo de estireno y anhídrido maleico. Ofrece compatibilización, acoplamiento y optimización de propiedades de mezclas. <b>Industrias:</b> Automotriz, plásticos técnicos, bienes de consumo.
	XIBOND® 280*	Igual que la línea XIBOND®, aditivo para optimizar compatibilidad, reología y adhesión en mezclas. <b>Industrias:</b> Plásticos de ingeniería, automotriz, electrónicos.
	XIBOND® 315 Polvo*	Aditivo SMA en polvo, utilizado como compatibilizador, agente de acoplamiento y modificador de viscosidad y superficie. <b>Industrias:</b> Automotriz, plásticos técnicos, compuestos de ingeniería.
	XIBOND® 370*	Aditivo reactivo SMA con múltiples funcionalidades: compatibilizador, acoplamiento, reología y superficie. <b>Industrias:</b> Automotriz, construcción, plásticos técnicos.
	XIBOND® 710*	Compatibilizador y agente de acoplamiento SMA para mezclas poliméricas con mejoras de procesamiento y propiedades mecánicas. <b>Industrias:</b> Plásticos de ingeniería, automotriz, electrónicos.
	XIBOND® 920*	Aditivo reactivo SMA que actúa como compatibilizador, modificador de superficie y reología. <b>Industrias:</b> Automotriz, construcción, plásticos técnicos.
	XIBOND® 950*	Es un aditivo SMA multifuncional para PET y PBT. <b>Industrias:</b> Plásticos de ingeniería, automotriz, electrónicos.
	XIRAN® 1440H	Resina SMA monoéster en disolución acuosa con amoníaco. Dispersante/surfactante polimérico que da estabilidad a pigmentos, alta compatibilidad, baja Tg y baja viscosidad de fusión. <b>Industrias:</b> Inks, recubrimientos, dispersiones pigmentarias.
	XIRAN® 2000HK	Disolución acuosa de sal potásica de Xiran 2000. Surfactante polimérico aniónico con alta estabilidad, baja viscosidad en solución, bajo contenido volátil, buena adhesión y brillo, además de resistencia a ciclos de congelación-deshielo. <b>Industrias:</b> Recubrimientos, tintas, adhesivos, tratamientos superficiales.
XIRAN® 2625P*	Resina SMA éster y soluble en disolventes orgánicos, mejora dispersión de pigmentos, alta Tg, buena adhesión y compatibilidad. <b>Industrias:</b> Inks, recubrimientos hidrofóbicos, sistemas acuosos.	
BANGTAI 邦泰	TPU 76E75 Bangtai™**	TPU poliéter con excelente resistencia a la intemperie, al frío, a la hidrólisis y buena flexibilidad a bajas temperaturas. <b>Industrias:</b> Automotriz, Calzado, Bienes de consumo, Industrial.
	TPU 76E85 Bangtai™**	TPU poliéter con resistencia sobresaliente a la intemperie, al frío, a la hidrólisis y alta flexibilidad. <b>Industrias:</b> Automotriz, Calzado, Bienes de consumo, Industrial.
	TPU 76E95 Bangtai™**	TPU poliéter con alta resistencia a la intemperie, a la hidrólisis y gran flexibilidad a bajas temperaturas. <b>Industrias:</b> Automotriz, Calzado, Bienes de consumo, Industrial.
	TPU 6126H Bangtai™ Adhesivo**	TPU adhesivo con alta velocidad de cristalización y gran adhesión a caucho, PVC, PU, nylon y telas. Excelente adhesión inicial. <b>Industrias:</b> Calzado, Textil, Automotriz.
	TPU 6126L Bangtai™ Adhesivo**	TPU adhesivo de rápida cristalización con fuerte adhesión a caucho, PVC, PU, nylon y textiles. Excelente adhesión inicial. <b>Industrias:</b> Calzado, Textil, Automotriz.

(\*) Material Compatible con Termoplástico  
(\*\*) Termoplástico

Proveedor	Nombre del Material	Descripción del material
	DryFilm RA/IPA*	Dispersión de PTFE en Isopropanol usada como lubricante seco, desmoldante y aditivo de recubrimiento. <b>Industrias:</b> Automotriz; Industrial; Moldeo; Plásticos.
	FKM VTR-7676 USA	Fluoroelastómero diseñado para moldeo por compresión en dispositivos de sellado. Mejora reología, resistencia térmica y química, con excelente seguridad al escorchado y resistencia a la compresión. <b>Industrias:</b> Automotriz; Aeroespacial; Energía; Manufactura de O-rings y sellos.
	HVA-2 (Coagente vulcanizante)	Coagente versátil en sistemas de curado con peróxido para elastómeros basados en etileno, acrílicos y clorados. Aumenta resistencia al calor, reduce reversiones y mejora adhesión. <b>Industrias:</b> Automotriz; Construcción; Caucho industrial; Manufactura de adhesivos y sellos.
	RICON 152 DA	Polibutadieno de bajo peso molecular en dispersión sólida con alta funcionalidad vinílica. <b>Industrias:</b> Caucho, llantas, productos de alta resistencia a la abrasión
	RICOBOND 1756 HS	Aducto de polibutadieno con anhídrido maleico de bajo peso molecular funcionalizado con anhídrido maleico permitiendo la adhesión mejorada de compuestos metales y textiles. <b>Industrias:</b> Elastómeros, recubrimientos, encapsulantes electrónicos, selladores.
	Tefzel™ Fluoroplastic Resin HT**	Resina ETFE de alta temperatura con gran resistencia mecánica, inercia química y amplio rango térmico. Ideal para aplicaciones exigentes en entornos agresivos. <b>Industrias:</b> Procesamiento químico, Eléctrica (aislamiento de cables), Aeroespacial.
	Teflon™ PTFE 1105A**	Resina de PTFE diseñada para moldeo y extrusión, con excelente resistencia química y térmica. <b>Industrias:</b> Procesamiento químico, Automotriz, Eléctrica.
	Teflon™ PTFE 60X**	Fluoropolímero con rigidez moderada, buena tenacidad, propiedades dieléctricas y antiadherentes, estabilidad térmica y baja fricción. Alta resistencia a temperatura, corrosión y humedad. <b>Industrias:</b> Automotriz, Eléctrica, Procesamiento químico, Bienes de consumo.
	Teflon™ PTFE 1174A**	Resina de PTFE con baja fricción, alta resistencia térmica, excelente resistencia química y propiedades antiadherentes. <b>Industrias:</b> Procesamiento químico, Automotriz, Eléctrica, Bienes de consumo.
	Teflon™ PTFE 7 AX**	Grado de PTFE con rigidez moderada, superficie antiadherente, buenas propiedades dieléctricas y alta densidad. <b>Industrias:</b> Eléctrica, Automotriz, Procesamiento químico.
	Viton™ A 201 C	Copolímero de fluoruro de vinilideno y hexafluoropropileno con sistema de curado integrado. Ofrece curado ultrarrápido, excelente resistencia al calor y compresión, fácil liberación de molde. <b>Industrias:</b> Automotriz; Aeroespacial; Caucho; Manufactura de piezas moldeadas.
	Viton™ A 401 C	Fluoroelastómero diseñado para moldeo por inyección. Mejora flujo de molde, curado, resistencia a compresión y propiedades de extrusión. <b>Industrias:</b> Automotriz; Aeroespacial; Caucho; Industria química.
	Viton™ Curative No. 1 (VC1)	Agente de curado que ofrece excelentes propiedades de vulcanización en Viton™ A, B y E. Proporciona curado rápido, buena resistencia al envejecimiento y excelente resistencia a la compresión. <b>Industrias:</b> Automotriz; Aeroespacial; Caucho técnico; Sellado industrial.
	Viton™ Curative No. 3	Agente de curado que brinda mayor seguridad en el procesamiento, con efecto plastificante en el fluoroelastómero. Permite sustituir MgO por CaO, reduciendo contracción y mejorando resistencia a la compresión. <b>Industrias:</b> Automotriz; Aeroespacial; Caucho; Manufactura de sellos.
	Viton™ B 651 C	Terpolímero fluoroelastómero precompuesto con agente de curado y promotor de adhesión. Ofrece mejor procesabilidad, adhesión y resistencia al desgarre en caliente. <b>Industrias:</b> Automotriz; Aeroespacial; Caucho técnico; Industria química.
	Viton™ E 430	Copolímero de fluoruro de vinilideno con hexafluoropropileno con curado incorporado. Procesable por moldeo, extrusión o transferencia. Excelente desempeño en temperaturas extremas (hasta 204 °C). <b>Industrias:</b> Automotriz; Aeroespacial; Química; Energía.
	Viton™ Free Flow™ Z 200*	Aditivo de proceso para poliolefinas que elimina fractura de fundido, reduce presión de extrusión y acumulación en moldes. <b>Industrias:</b> Plásticos; Extrusión; Empaque; Transformación de poliolefinas.
	420G-714 Primer Green	Primer verde base solvente con excelente adhesión en metales y protección anticorrosiva. <b>Industrias:</b> Industrial; Recubrimientos; Utensilios metálicos.
	455G-12390 Topcoat Black	Recubrimiento superior negro base agua, diseñado para contacto directo con alimentos. <b>Industrias:</b> Alimentaria; Utensilios de cocina.
	455G-R1392 Roller Topcoat	Recubrimiento superior antiadherente aplicado por rodillo, que incrementa la resistencia al rayado y prolonga la vida útil de utensilios. <b>Industrias:</b> Hogar; Utensilios de cocina; Recubrimientos.
	455G-62300 Topcoat Clear	Topcoat transparente premium para sistemas tricapa antiadherentes de utensilios de cocina, con alta durabilidad. <b>Industrias:</b> Hogar; Utensilios de cocina; Industria alimentaria.
	458G-R1092 Roller Sealer	Sellador antiadherente de un sistema tricapa para utensilios de cocina, que mejora fijación de primer y resistencia a la abrasión. <b>Industrias:</b> Hogar; Utensilios de cocina; Recubrimientos.
	459G-R1192 Roller Primer	Primer antiadherente de sistema tricapa para utensilios de cocina. Facilita adherencia del topcoat y mejora resistencia al desgaste. <b>Industrias:</b> Hogar; Utensilios de cocina; Recubrimientos.
	459G-12190 Primer Black	Primer negro base agua como parte de sistema bicapa antiadherente para utensilios de cocina. <b>Industrias:</b> Hogar; Utensilios de cocina.



Proveedor	Nombre del Material	Descripción del material	
	459G-62190 Primer Black	Primer negro premium parte de sistema tricapa antiadherente para utensilios de cocina en contacto con alimentos. <b>Industrias:</b> Hogar; Utensilios de cocina; Industria alimentaria.	
	532G-13032 PFA Powder Gray	Topcoat gris en polvo basado en PFA, antiadherente, con resistencia a rayaduras, temperatura y permeación. <b>Industrias:</b> Hogar; Utensilios de cocina; Recubrimientos industriales.	
	532G-7410 PFA Powder Clear	Recubrimiento en polvo PFA transparente con mayor resistencia a la abrasión y alto peso molecular. <b>Industrias:</b> Hogar; Utensilios de cocina; Recubrimientos industriales.	
	532G-8110 Top Coat Clear	Topcoat antiadherente basado en FEP, con alta resistencia térmica y capacidad de recubrir formas complejas. <b>Industrias:</b> Hogar; Utensilios de cocina; Recubrimientos técnicos.	
	850G-314 Primer Green	Primer verde base agua/ácido, con alta resistencia a temperatura (430 °C) y liberación antiadherente. <b>Industrias:</b> Utensilios de cocina; Recubrimientos industriales.	
	850G-321 Primer Gray	Primer gris base agua con propiedades antiadherentes, resistencia química y anticorrosiva. <b>Industrias:</b> Utensilios de cocina; Recubrimientos; Industrial.	
	850-7799 Wetting Agent	Aditivo ácido acelerante para primers ácidos de la línea 850G-3XX. <b>Industrias:</b> Recubrimientos; Industrial.	
	851G-224 High Build Topcoat	Recubrimiento superior base agua con alta resistencia térmica y bajo coeficiente de fricción. <b>Industrias:</b> Hogar; Recubrimientos industriales.	
	855G-021 Primer Blue	Primer azul no conductor basado en FEP/PTFE, con gran durabilidad. <b>Industrias:</b> Industrial; Impresión; Rodillos.	
	855G-023 Conductive Primer Black	Primer negro conductor para aplicación en rodillos de impresión. <b>Industrias:</b> Impresión; Industrial; Rodillos conductivos.	
	855G-105 Conductive Topcoat	Recubrimiento superior conductor negro para rodillos de impresión. <b>Industrias:</b> Impresión; Industrial.	
	857G-018 One Coat Blue	Recubrimiento base agua de una sola capa, con alta resistencia en ambientes corrosivos. <b>Industrias:</b> Industrial; Recubrimientos protectores.	
	858G-110 Water Based PFA Topcoat	Topcoat PFA base agua para horneado industrial, especialmente panificación y masas congeladas. <b>Industrias:</b> Alimentaria; Horneado industrial.	
	959G-203 One Coat Black	Recubrimiento negro monocomponente base solvente, antiadherente, aplicable en múltiples capas. Puede funcionar como primer. <b>Industrias:</b> Hogar; Utensilios de cocina; Recubrimientos.	
	959G-204 One Coat Green	Recubrimiento verde monocomponente base solvente, antiadherente, aplicable en múltiples capas. Puede funcionar como primer. <b>Industrias:</b> Hogar; Utensilios de cocina; Recubrimientos.	
	Zonyl™ MP 1200	Fluoroadditivo en polvo libre (PTFE) que mejora lubricidad, resistencia al desgaste, propiedades antiadherentes y desempeño bajo condiciones severas. <b>Industrias:</b> Plásticos; Lubricantes; Caucho; Recubrimientos.	
		Negro de Humo Continex® N220	Negro de humo superabrasivo intermedio, altamente reforzante y proporciona alta resistencia al desgarre, fácil de procesar. <b>Industrias:</b> Llantas de uso pesado, compuestos de hule con alta resistencia a abrasión.
		Negro de Humo Continex® N234	Superior a N220 en resistencia a abrasión, excelente extrusión y resistencia al desgarre. <b>Industrias:</b> Neumáticos automotrices (bandas de rodamiento SBR/BR), elastómeros de alto desempeño.
Negro de Humo Continex® N326		Bajo nivel estructural, alta resistencia mecánica, excelente resistencia a desgarre y astillado. <b>Industrias:</b> Bandas transportadoras, neumáticos todoterreno.	
Negro de Humo Continex® N330*		Refuerzo medio-alto, bajo módulo, alta elongación, buena resistencia a fatiga y flexión. <b>Industrias:</b> Neumáticos (bandas, carcasas, costados), soportes de motor, limpiaparabrisas, rines de bicicleta.	
Negro de Humo Continex® N339		Tamaño de partícula bajo, alta estructura, buena dispersión y extrusión. <b>Industrias:</b> Bandas de rodamiento de neumáticos con resistencia media-alta al desgaste sin alta histéresis.	
Negro de Humo Continex® N550*		Alta dureza y módulo, buena extrusión, baja deformación. <b>Industrias:</b> Cámaras de aire, costados de neumáticos, mangueras, productos extruidos.	
Negro de Humo Continex® N660*		Refuerzo medio, buena resistencia a fatiga, bajo calor generado. <b>Industrias:</b> Cámaras de aire, costados de neumáticos, sellos, cubiertas de cable, mangueras.	
Negro de Humo Continex® N762		Semi-reforzante, alta resiliencia, buena elongación, baja deformación permanente. <b>Industrias:</b> Partes mecánicas, calzado, forros interiores, suelas.	
Negro de Humo Continex® N774	Alta elasticidad, baja generación de calor, fácil de mezclar y procesar, permite altas cargas. <b>Industrias:</b> Bandas, objetos moldeados, calzado, neumáticos.		




(\*) Material Compatible con Termoplástico  
(\*\*) Termoplástico

Proveedor	Nombre del Material	Descripción del material
CRAY VALLEY	CLEARTACK W100*	Resina monomérica estirénica, producida por polimerización catiónica, brinda buena estabilidad térmica, compatible con muchos polímeros, buenas propiedades de adhesión, plastificante eficiente en polímeros estirénicos, buena solubilidad con los disolventes más comunes. <b>Industrias:</b> Adhesivos (Hot Melt y Sensibles a Presión), Pinturas, Recubrimientos, Plásticos, Elastómeros y Selladores.
	CLEARTACK W110*	Resina monomérica estirénica, producida por polimerización catiónica, brinda buena estabilidad térmica, compatible con muchos polímeros, Buenas propiedades de adhesión, buena solubilidad con los disolventes más comunes. <b>Industrias:</b> Adhesivos (Hot Melt y Sensibles a Presión), Pinturas, Recubrimientos, Plásticos, Elastómeros y Selladores.
	CLEARTACK 140*	Resina monomérica estirénica, producida por polimerización catiónica, brinda buena estabilidad térmica, compatible con muchos polímeros, Buenas propiedades de adhesión, buena transparencia y buena solubilidad con los disolventes más comunes. <b>Industrias:</b> Adhesivos (Hot Melt y Sensibles a Presión), Pinturas, Recubrimientos, Plásticos, Elastómeros y Selladores.
	KRASOL LBH 2000	Es un polímero lineal de polibutadieno de bajo peso molecular. El polímero está terminado con grupos hidroxilo secundarios. La resina es líquida a temperatura ambiente y es miscible en líquidos orgánicos no polares, aceites y betunes. Posee buenas propiedades de aislamiento eléctrico Buena flexibilidad a bajas temperaturas, distribución estrecha de peso molecular, Estable frente a la hidrólisis. <b>Industrias:</b> Elastómeros termoplásticos, adhesivos y selladores, modificación de polímeros, moldeo y encapsulado eléctrico, poliuretanos.
DOW	Engage® 8100*	Copolímero etileno-octeno que proporciona alta resistencia al impacto en mezclas con PP y PE, gran capacidad de carga y excelente aislamiento eléctrico. Resistente al envejecimiento y a la intemperie. <b>Industrias:</b> Automotriz, Eléctrica y Plásticos.
	Engage® 8407*	Copolímero etileno-octeno de baja viscosidad que permite control de resina en procesos, reducción de costos y piezas ligeras. Mejora la resistencia al impacto en blends con PP/PE. <b>Industrias:</b> Automotriz, Plásticos y Consumo.
	Engage® 8411*	Copolímero etileno-octeno de baja densidad y alta transparencia. Aporta buena resistencia al impacto en mezclas con PP, PE y TPO, además de permitir eficiencia en moldes hot-runner. <b>Industrias:</b> Automotriz, Plásticos y Empaque.
	EPDM Nordel® 4520	EPDM amorfo de baja viscosidad y peso molecular, con contenido medio de dieno. Combina buen desempeño a bajas temperaturas y buena procesabilidad incluso sin plastificantes. <b>Industrias:</b> Automotriz e Industrial.
	EPDM Nordel® 6565 XFC	EPDM amorfo de alta viscosidad y baja cristalinidad. Presenta buena estabilidad dimensional, excelente procesabilidad y propiedades mecánicas para acabados de alta calidad. <b>Industrias:</b> Automotriz y Construcción.
	EPDM Nordel® IP 3722 pellets*	EPDM semi-cristalino con muy bajo contenido de dieno y baja viscosidad, lo que ofrece buena procesabilidad. Su baja insaturación brinda excelente estabilidad térmica y UV a largo plazo gracias a la tecnología INSITE™. <b>Industrias:</b> Automotriz, Construcción e Industrial.
	EPDM Nordel® IP 3745 pellets*	EPDM semi-cristalino con bajo contenido de dieno, diseñado principalmente para modificar poliolefinas como PE y PP, también utilizable en compuestos curados con peróxido. Estable al calor y radiación UV. <b>Industrias:</b> Automotriz, Plásticos e Industrial.
	EPDM Nordel® IP 4570 paca	EPDM amorfo con alta viscosidad y baja cristalinidad, lo que permite un buen equilibrio entre procesabilidad, extensibilidad y resistencia a bajas temperaturas. <b>Industrias:</b> Automotriz e Industrial.
	EPDM Nordel® IP 4640 paca	EPDM semi-cristalino de viscosidad media que ofrece un balance de propiedades mecánicas y de procesabilidad, con buen rendimiento en bajas temperaturas. <b>Industrias:</b> Automotriz e Industrial.
	EPDM Nordel® IP 4725 pellets	EPDM de baja viscosidad y carácter semi-cristalino, de fácil procesado y curado rápido. Proporciona alta dureza y resistencia en productos finales. <b>Industrias:</b> Automotriz e Industrial.
	EPDM Nordel® IP 4760 pellets	EPDM con distribución bimodal de etileno en la cadena, lo que le da excelente balance entre procesabilidad, fuerza en verde y propiedades a bajas temperaturas. <b>Industrias:</b> Automotriz e Industrial.
	EPDM Nordel® IP 4770 pellets	EPDM semi-cristalino de alto peso molecular, curado rápido en sistemas con azufre, alta resistencia en verde y posibilidad de extenderse con cargas. <b>Industrias:</b> Automotriz e Industrial.
EPDM Nordel® IP 5565 paca	EPDM con alto peso molecular y buen desempeño a bajas temperaturas. Su contenido medio de dieno le permite un curado rápido y eficiente. <b>Industrias:</b> Automotriz e Industrial.	

Proveedor	Nombre del Material	Descripción del material
	Aerosil® 200	Controla la reología y la tixotropía de sistemas líquidos, aglutinantes y polímeros. Funciona como agente antisedimentación, espesante y anti-descolgante. También es un refuerzo en siliconas de vulcanización a alta temperatura (HTV/HCR). <b>Industrias:</b> Recubrimientos; Adhesivos; Plásticos; Caucho (siliconas).
	Aerosil® 380	Grado con la mayor área superficial; permite controlar la reología y tixotropía de líquidos, garantizando la máxima transparencia cuando la dispersión es adecuada. <b>Industrias:</b> Recubrimientos; Adhesivos; Tintas; Electrónica.
	Aerosil® R 972 W	Versión hidrofóbica y resistente al agua para sistemas líquidos. Refuerza pigmentos en recubrimientos, mejora protección anticorrosiva y reología en tintas offset. Mejora flujo libre en polvos gracias a su propiedad antiaglomerante. <b>Industrias:</b> Recubrimientos; Tintas; Polvos químicos; Farmacéutica.
	Polyvest® 130	Polibutadieno líquido con alto contenido cis-1,4, altamente reactivo, resistente químicamente e hidrofóbico. Compatible con resinas hidrocarbónicas y de colofonia. <b>Industrias:</b> Adhesivos; Eléctrica; Química; Recubrimientos.
	Polyvest™ EP 110	Polibutadieno líquido estereoespecífico, bajo en viscosidad, no saponificable y con alto contenido en dobles enlaces cis-1,4. Ofrece alta resistencia química, eléctrica y al agua. <b>Industrias:</b> Adhesivos; Eléctrica; Química; Recubrimientos.
	Silano Si 69®	Organosilano bifuncional con azufre, diseñado para caucho en combinación con cargas blancas con grupos silanol. Mejora resistencia a la abrasión, módulo, deformación por compresión y propiedades dinámicas. <b>Industrias:</b> Caucho (neumáticos, sellos); Automotriz; Industrial.
	Sílice Precipitada Ultrasil® VN-3 (granular) Alemania	Sílice precipitada compactada mecánicamente, reduce polvo en mezclas. Refuerza caucho aportando alta dureza Shore, resistencia a la tracción, desgarre y abrasión. <b>Industrias:</b> Caucho; Automotriz (neumáticos); Industrial (bandas, suelas).
	Sílice Precipitada Ultrasil® VN-3 (polvo) Alemania	Igual a ULG, diseñada como refuerzo de caucho con menor generación de polvo y alto potencial de refuerzo. <b>Industrias:</b> Caucho; Automotriz; Industrial.
	Sipernat® 22 LS*	Sílice de tamaño medio de partícula y capacidad de absorción moderada. Usada como espesante en recubrimientos de gel y para mejorar flujo en polvos finos. <b>Industrias:</b> Recubrimientos (poliéster); Polvos químicos; Cosmética.
	Sipernat® 26*	Sílice precipitada diseñada como acondicionador y portador. Mejora el flujo y estabilidad en polvo, y aporta propiedades de mateado en recubrimientos líquidos. <b>Industrias:</b> Polvos químicos; Recubrimientos; Cosmética.
	Sipernat® 28*	Sílice precipitada diseñada como acondicionador y acarreador. Mejora flujo de polvos y aporta mateado en recubrimientos. <b>Industrias:</b> Recubrimientos; Polvos químicos; Cosmética.
	Sipernat® 800	Aluminosilicato sintético precipitado. Extensor de TiO <sub>2</sub> en pinturas y recubrimientos. Mejora opacidad y resistencia al lavado. <b>Industrias:</b> Pinturas; Recubrimientos; Construcción.
	Sipernat® D 13*	Sílice fina altamente hidrofóbica. Sus propiedades ajustadas (área superficial, tamaño de partícula, pureza, absorción de aceite) la hacen ideal donde se requiera comportamiento hidrofóbico. <b>Industrias:</b> Cosmética; Química; Recubrimientos; Alimentos (antiaglomerante).
	Sipernat® D 17*	Sílice hidrofóbica usada como antiespumante y en múltiples aplicaciones. Funciona como antiaglomerante en polvos extintores, en polvos de colada fría, y para mejorar fluidez de sustancias químicas. <b>Industrias:</b> Extintores; Química; Manufactura de polvos; Antiespumantes.
	Trogamid® CX7323**	Poliamida microcristalina transparente para moldeo por inyección. Presenta excelente resistencia a fractura, estabilidad térmica, resistencia a rayos UV, a aceites, combustibles y a la hidrólisis. Además, cumple normas de contacto alimenticio. <b>Industrias:</b> Automotriz, médica, envases, óptica, bienes de consumo.
	Vestamid® L1670 Black pellet**	Poliamida PA12 con excelente resistencia al impacto en frío, a la hidrólisis, radiación ionizante y productos químicos. <b>Industrias:</b> Automotriz, petróleo y gas, energía, bienes industriales.
	Vestamid® L2124 Black**	Poliamida PA12 compuesta, plastificada y estabilizada a la luz, diseñada para extrusión de mangueras flexibles. Posee baja absorción de humedad, alta resistencia al impacto, bajo coeficiente de fricción y excelente resistencia química. <b>Industrias:</b> Automotriz, petróleo y gas, hidráulica, neumática.
	Vestenamer® 8012*	Elastómero basado en trans-poliisopreno usado como auxiliar de proceso. Facilita mezclado y procesado de caucho. <b>Industrias:</b> Caucho; Automotriz; Industrial.
	Vestoplast® EP V2094	Polialfaolefina amorfa de baja viscosidad, bajo olor y densidad, con bajo punto de fusión y largo tiempo de apertura. Permite alto contenido de polímero. <b>Industrias:</b> Adhesivos hot melt; Colchonería; Empaque.
	Vestoplast® EP V2103	Polialfaolefina amorfa, baja viscosidad y punto de fusión medio-bajo. Alta adhesividad en caliente y excelente unión a sustratos. <b>Industrias:</b> Adhesivos hot melt; Empaque; Automotriz.



(\*) Material Compatible con Termoplástico  
(\*\*) Termoplástico

Proveedor	Nombre del Material	Descripción del material
	Vestosint™ 1111 Black polvo**	PA12 en polvo con propiedades mecánicas, eléctricas y químicas sobresalientes. Alta adhesión a metales, resistencia a impacto, dureza superficial, baja permeabilidad al vapor, resistencia al agua, buen aislamiento eléctrico y cumplimiento con normas alimentarias. <b>Industrias:</b> Automotriz, médico, alimentos, recubrimientos funcionales.
	Vestosint™ 1111 SG**	Igual a Vestosint™ 1111, versión especial en polvo de PA12 con alta resistencia mecánica, química y eléctrica, además de cumplimiento con normas alimentarias. <b>Industrias:</b> Automotriz, médico, alimentos, electrónicos.
	Zeofree® 5161	Sílice hidrofílica gruesa con alta absorción y buena fluidez. Convierte líquidos en polvos secos y manejables. <b>Industrias:</b> Detergentes; Química; Aditivos en polvo.
	Zeofree® 5162	Sílice hidrofílica finamente molida, usada como agente de flujo libre o en defoamers. Mejora calidad, consistencia y productividad. <b>Industrias:</b> Polvos químicos; Alimentos; Farmacéutica; Antiespumantes.
	Zeofree® 80	Sílice hidrofílica finamente molida, usada como agente de flujo y en defoamers. Mejora propiedades de proceso y consistencia. <b>Industrias:</b> Química; Antiespumantes; Polvos técnicos.
	CILBOND® 80ET	Adhesivo base solvente diseñado para vulcanización de caucho sobre metales. Ofrece fuerte adhesión inicial y resistencia química. <b>Industrias:</b> Automotriz; Caucho industrial; Construcción.
	CILBOND® 62W	Sistema acuoso de un componente para adhesión caucho-metal. Formulación libre de solventes, con buena resistencia al calor y a la humedad. <b>Industrias:</b> Automotriz; Caucho industrial; Manufactura sustentable.
	CILBOND® 24	Adhesivo en base solvente de un solo componente, diseñado para unir compuestos de caucho y elastómeros a metales. Excelente resistencia al calor, aceites y solventes. <b>Industrias:</b> Automotriz; Caucho industrial; Construcción.
	CILBOND® 49	Adhesivo de un componente, base solvente para elastómeros de poliuretano vaciado y elastómeros de poliuretano termoplásticos. Buena resistencia a la fatiga dinámica y estática, buena resistencia térmica y mecánica. <b>Industrias:</b> Automotriz; Industrial; Poliuretano.
	CILBOND® 12*	Primer adhesivo de alto desempeño, base solvente, para como soporte bajo sistemas de cobertura superior. Presenta excelente resistencia a los ambientes extremos, incluyendo fluidos, temperaturas altas por encima de los 200°C y temperaturas bajas menores a los -50°. <b>Industrias:</b> Automotriz; Construcción; Caucho industrial; Manufactura de mangueras y antivibratorios.
	CILCURE® B	Agente de curado líquido que actúa como co-reactivo en sistemas adhesivos, incrementando la resistencia final y la durabilidad. <b>Industrias:</b> Adhesivos; Automotriz; Caucho industrial.
	Hule Nitrilo LG® NBR 6240	Copolímero butadieno-acrilonitrilo fabricado con tecnología avanzada. Cumple con regulación FDA para contacto repetido con alimentos. <b>Industrias:</b> Suelas, rodillos, partes domésticas, empaques, partes FDA para alimentos.
 <small>(MLPC INTERNATIONAL)</small>	Hule Nitrilo LG® NBR 6250 33-5	Copolímero butadieno-acrilonitrilo de viscosidad media, estabilizador no manchante, buena resistencia a aceites/solventes. Ideal para extrusión y calandrado. <b>Industrias:</b> Empaque, suelas de calzado, espumas, autopartes, artículos en contacto con aceites y solventes.
	Ekaland® DETU CR	Acelerador tipo tiourea, antioxidante y anticorrosivo, no mancha ni migra. <b>Industrias:</b> Caucho natural y sintético, adhesivos acrílicos, neumáticos verdes (mejora silanización).
	Mixland+® CBS 80 GA F140	Acelerador sulfenamida primario de velocidad media. Combina curado rápido con acción retardante, seguro contra scorch. <b>Industrias:</b> Caucho reforzado con negro de humo, neumáticos, compuestos técnicos con buena resistencia al calor y desgarre.
	Mixland+® DPTT 75 GA F140	Acelerador tiuram y donador de azufre. <b>Industrias:</b> Elastómeros especiales, compuestos de vulcanización rápida.
	Mixland+® DTD 80 GA F200	Disulfuro de morfolina en soporte elastomérico. Sustituto parcial o total de azufre, no mancha ni decolora, mayor estabilidad de almacenamiento. <b>Industrias:</b> Vulcanización de hule, elastómeros técnicos de alto desempeño.
	Mixland+® ETU 80 GA F140	Acelerador tiourea libre de nitrosaminas, seguro para cloroprenos, epilorhidrinas y EPDM. Proporciona alta resistencia a la tracción, baja compresión y buena resistencia al calor. <b>Industrias:</b> Neopreno, EPDM, adhesivos, elastómeros técnicos.
	Mixland+® MBT 80	Acelerador primario de velocidad media, tiende a scorch. Vulcanizados con bajo módulo y buena resistencia al envejecimiento térmico. <b>Industrias:</b> Caucho natural y sintético, compuestos generales.
	Mixland+® MBTS 75 GA F140	Similar a MBT pero con mayor temperatura de activación. Procesamiento seguro, buena resistencia al envejecimiento. <b>Industrias:</b> Elastómeros de propósito general (NR, SBR, NBR).
	Mixland+® S 80 GA F500	Agente vulcanizante para NR, SBR, NBR, mejor solubilidad que el azufre en polvo. <b>Industrias:</b> Elastómeros en general, neumáticos, adhesivos.
	Mixland+® SD 75 GA F250	Alternativa segura a ETU, mejora set de compresión y resistencia al aceite. <b>Industrias:</b> Elastómeros especiales, compuestos de alto desempeño.

Proveedor	Nombre del Material	Descripción del material
 (MLPC INTERNATIONAL)	Mixland+® SM 300 80 GA F140	Agente vulcanizante para hule natural (NR), copolímero de estireno butadieno (SBR) y copolímero de nitrilo butadieno (NBR). Retarda scorch y migración. <b>Industrias:</b> Caucho natural y sintético, llantas, adhesivos.
	Mixland+® TBBS 75	Acelerador sulfenamida primario, no mancha ni decolora. Proporciona excelente resistencia mecánica y retardo inicial de acción. <b>Industrias:</b> Neumáticos, autopartes de caucho, compuestos de alta resistencia.
	Mixland+® TBZTD 70 GA F140	Acelerador tiuram y donador de azufre, mejor resistencia a la reversión y al calor que TMTD. <b>Industrias:</b> Neumáticos con sílica, procesos de desvulcanización, compuestos resistentes al calor.
	Mixland+® TMTD 80 GA F140	Ultra-acelerador y donador de azufre, curado rápido, excelente resistencia al envejecimiento. <b>Industrias:</b> EPDM, elastómeros de propósito general, productos sin negro de humo.
	Mixland+® TMTM 80 GA F500	Ultra-acelerador para NR, también medio acelerador para SBR, NBR, IIR y EPDM. Proporciona buena estabilidad al calor y envejecimiento. <b>Industrias:</b> Caucho natural y sintético, compuestos resistentes al calor y envejecimiento.
	Mixland+® ZDBC 75 GA F140	Acelerador ditiocarbamato secundario, antioxidante y estabilizador para cauchos sin vulcanizar. <b>Industrias:</b> Productos transparentes, adhesivos, perfiles, dispersión de caucho.
	Mixland+® ZDBC 80 GA F140	Igual que ZDBC pero con dispersión más rápida y menor migración. <b>Industrias:</b> Productos transparentes, adhesivos, compuestos con buena resistencia al envejecimiento.
	Mixland+® ZDEC 75 GA F140	Acelerante primario base ditiocarbamato, puede usarse como secundario en elastómeros con azufre. Activador de tiazoles y guanidinas. <b>Industrias:</b> Productos de caucho en general, adhesivos, hot melts.
	Mixland+® ZnO 80 GA F140	Activador altamente efectivo para vulcanización. Refuerzo claro, buena procesabilidad, baja generación de calor. <b>Industrias:</b> hule natural (NR), cauchos sintéticos, látex, compuestos para hule clorado.
	Vultac® TB 710	Mezcla de politerc-butilfenoldisulfuro y ácido esteárico, agente de vulcanización libre de nitrosaminas. <b>Industrias:</b> Vulcanización de hule, neumáticos, sellos.
	Millathane®	Poliuretanos tipo poliéster molineables curados con peróxido o azufre. Destacan por su excelente resistencia a la abrasión, alta tracción y elongación, además de buena resistencia a aceites y baja permeabilidad a gases. <b>Industrias:</b> Automotriz, Industrial y Minería.
	Vstearin® SA29*	Ácido esteárico que actúa como lubricante y antiaglomerante en cauchos y plásticos. En combinación con óxido de zinc forma estearatos que funcionan como lubricantes internos y activadores de vulcanización. <b>Industrias:</b> Caucho, Plásticos e Industrial.
	Vstearin® SA10	Ácido esteárico derivado de aceites vegetales y grasas animales. Sólido a temperatura ambiente, se usa como auxiliar de proceso en extrusión de PVC y síntesis de estearatos metálicos. <b>Industrias:</b> Plásticos, Química e Industrial.
	Vstearin® SA11	Ácido esteárico triple procesado que actúa como lubricante, surfactante y espesante. Se emplea en caucho, plásticos, cremas, detergentes y cuidado personal. <b>Industrias:</b> Caucho, Plásticos, Cosmética y Cuidado personal.
	Máximo® 417W	Óxido de zinc en polvo blanco, insoluble en agua, con excelentes propiedades ópticas y alta actividad en vulcanización. Estable, con baja área superficial y buena compatibilidad en sistemas de recubrimiento. <b>Industrias:</b> Caucho, Plásticos, Química e Industrial.
	Máximo® 910*	Óxido de zinc en polvo blanco, insoluble en agua, utilizado como activador de vulcanización en caucho y como aditivo en plásticos, cerámicas, vidrios, cementos y adhesivos. <b>Industrias:</b> Caucho, Plásticos, Cerámica, Vidrio y Construcción.
	Máximo® 955X*	Óxido de zinc de alta pureza, ideal como activador/acelerador de vulcanización en neumáticos y compuestos de caucho. Aporta propiedades térmicas, antifúngicas y resistencia a la abrasión y rayos UV. <b>Industrias:</b> Automotriz, Caucho e Industrial.
	Oxzinal® 802*	Óxido de zinc de alta pureza, en polvo blanco y partículas muy finas. Bajo contenido de metales pesados y apto para aplicaciones de nutrición animal y cuidado personal. <b>Industrias:</b> Alimentaria, Cuidado personal e Industrial.
	Oxzinal® 821*	Óxido de zinc activo de alta pureza y propiedades semiconductoras. Presenta buena transparencia, alta movilidad electrónica y gran estabilidad. <b>Industrias:</b> Electrónica, Química, Caucho e Industrial.

(\*) Material Compatible con Termoplástico  
 (\*\*) Termoplástico



Suministro de Especialidades (SDE) es un socio de confianza para fabricantes en todo México. Con más de 30 años de experiencia, suministramos materiales de especialidad de alto desempeño que ayudan a mejorar la calidad de la producción, simplifican los procesos y apoyan el éxito a largo plazo.

Desde el 2023, SDE forma parte de Formerra, un líder norteamericano en la distribución de materiales de ingeniería. Esta alianza ha ampliado nuestra cartera de productos para ahora abarcar plásticos de ingeniería, elastómeros y aditivos optimizadores del rendimiento procedentes de los principales proveedores mundiales.

**Suministro de Especialidades, S.A. de C.V.**

Calle Pastores 30  
Santa Isabel Industrial  
09820 Iztapalapa, CDMX

**Oficina:**

55 5685-2888  
55 5646-4690

**WhatsApp:**

55 5451-3379

**Sucursal Guadalajara**

Calle Ixtépete No. 4814  
Col. El Briseño (entre Tlalpan y Av. de las Torres)  
C.P. 45236 Zapopan, Jalisco

**Oficina:**

33 1655-7209  
33 1655-7298

**Sucursal Monterrey**

Industrias del Bronce No. 218  
Parque Industrial Escobedo  
C.P. 66062 Escobedo, Nuevo León

**Oficina:**

81 2133-6436  
81 8301-3152



Formerra es un destacado distribuidor de materiales de ingeniería, que conecta a los principales productores de polímeros del mundo con miles de fabricantes de equipos originales (OEM) y propietarios de marcas en los mercados de salud, consumo, industria y movilidad. Impulsado por experiencia técnica y comercial, ofrece una combinación distintiva de profundidad de cartera, fortaleza de la cadena de suministro, conocimiento de la industria, servicio, capacidades líderes de comercio electrónico e ingenio. Las capacidades combinadas de Formerra y Suministro de Especialidades incluyen: Cobertura geográfica a nivel nacional; recursos en Guadalajara y sus alrededores, Juárez, Ciudad de México, Monterrey, Saltillo, San Luis Potosí y Tijuana. Amplio soporte técnico de ventas: más de 30 expertos técnicos de ventas disponibles en todo México con acceso a recursos adicionales en Estados Unidos. Portafolio integral de materiales de ingeniería: amplia oferta que incluye una amplia combinación de polímeros, elastómeros, aditivos y adhesivos de alta ingeniería de una variedad de proveedores de clase mundial. Servicios de valor agregado: experiencia en formulación en el país, pruebas de materiales en laboratorio, confiabilidad de la cadena de suministro de clase mundial y capacidades de lotes pequeños/fraccionados, disponibles en instalaciones certificadas ISO 9001.