

Código: TW60

Fecha de Emisión: 29-I-2016

Fecha de Revisión: 13-VI-2025

No. de Revisión: 01

PRODUCTO:

Tween® 60

Característica*	Unidades	Valor típico
Apariencia	---	Pasta
Color	---	4 + máximo
Olor	---	Característico
Identificación	---	Positiva
Agua (KF)	%	3 máximo
Índice de acidez	---	2.2 máximo
Índice de hidroxilo	---	81 – 96
Índice de saponificación	---	45 – 55
Metales pesados	%	0.001 máximo
Residuos de ignición	%	0.25 máximo
HLB		14.9
Óxido de etileno libre	ppm	10 máximo
1,4 dioxano	ppm	10 máximo
Densidad	g/cm ³	1.1
Punto de ebullición	° C	90.4
pH	---	6 aproximadamente

**Las características arriba mencionadas solamente son demostrativas y no deben ser tomadas como especificaciones.*

Peso molecular: 1311.7

Fórmula Molecular: C₆₄H₁₂₆O₂₆

NO. DE CAS: 9005-67-8

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan debido a su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □

DESCRIPCIÓN	<p>El Tween® 60 es un monoestearato de sorbitán polioxietileno, utilizado como un surfactante hidrofílico.</p> <p>El Tween® 60 es una masa gelatinosa, pardo-amarillenta, que pasa a ser un líquido cristalino a temperatura >25°C.</p>										
MODO DE ACCIÓN	<p>Los surfactantes TWEEN son hidrofílicos, generalmente solubles o dispersables en agua, y solubles en diferentes grados en líquidos orgánicos.</p> <p>Se utilizan para emulsificación aceite en agua (O/W), dispersión o solubilización de aceites, y para hacer lavables las pomadas anhidras.</p> <p>Con frecuencia los surfactantes TWEEN se combinan con surfactantes de número similar para promover la estabilidad de la emulsión.</p>										
APLICACIONES	<p>Dentro de las aplicaciones del Tween® 60 que podemos mencionar son las siguientes:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Industria farmacéutica: Se utiliza en la formulación de medicamentos para mejorar la solubilidad de los ingredientes activos y la biodisponibilidad. ➤ Industria de pesticidas: Ayuda a dispersar y mejorar la adherencia de los agentes activos sobre las plantas. ➤ Industria textil: Puede ser usado como agente de acabado y lubricante. ➤ Industria del plástico: Facilita la polimerización y mejora la calidad de los productos finales. ➤ Aditivo alimentario: Se utiliza como emulsionante en una variedad de productos alimenticios ➤ Industria cosmética: Se utiliza en productos de cuidado de la piel, shampoos, lociones y cremas. <p>Las pruebas de solubilidad están determinadas a 25° C a concentraciones de 1 a 10 % de Tween® 60 en disolvente:</p> <table style="margin-left: 40px;"> <tr> <td>➤ Agua</td> <td>soluble</td> </tr> <tr> <td>➤ Alcohol U.S.P.</td> <td>soluble</td> </tr> <tr> <td>➤ Aceite de semillas de algodón</td> <td>insoluble</td> </tr> <tr> <td>➤ Aceite mineral</td> <td>insoluble</td> </tr> <tr> <td>➤ Propilenglicol</td> <td>* insoluble</td> </tr> </table> <p>* Puede dispersarse o emulsificarse por sí mismo, pero por reposo se separa en distintas fases; por agitación puede ser claro, translúcido o lechoso.</p>	➤ Agua	soluble	➤ Alcohol U.S.P.	soluble	➤ Aceite de semillas de algodón	insoluble	➤ Aceite mineral	insoluble	➤ Propilenglicol	* insoluble
➤ Agua	soluble										
➤ Alcohol U.S.P.	soluble										
➤ Aceite de semillas de algodón	insoluble										
➤ Aceite mineral	insoluble										
➤ Propilenglicol	* insoluble										
ALMACENAMIENTO	<p>El Tween® 60 se debe almacenar en un lugar fresco, seco y bien ventilado. Mantener el recipiente cerrado herméticamente para evitar la contaminación.</p>										
MANEJO DEL MATERIAL	<p>Consultar la hoja de seguridad del Tween® 60 para más información.</p>										