

Código: TMCB

Fecha de Emisión: 21-I-2025

Fecha de Revisión: 21-I-2025

No. de Revisión: 00

PRODUCTO:

## Talco Mistron® CB

### Características típicas:

Característica*	Unidades	Valor típico
Finura Hegman para triturado	Grados Hegman	5.5
Brillo	GEB	86
Color	Escala Hunter L	93.5
Área superficial específica	m <sup>2</sup> /g	13.4
Gravedad específica	-	2.8
Humedad	%w/w	<0.5
Densidad del bulto, sin compactar	lbs/ft <sup>3</sup>	8
Densidad del bulto, compactada	lbs/ft <sup>3</sup>	20

*Sustancia: Mg<sub>3</sub>Si<sub>4</sub>O<sub>10</sub>(OH)<sub>2</sub>*

*Nombre de la sustancia: Talco (Mineral de silicato)*

*NO. DE CAS: 14807-96-6*

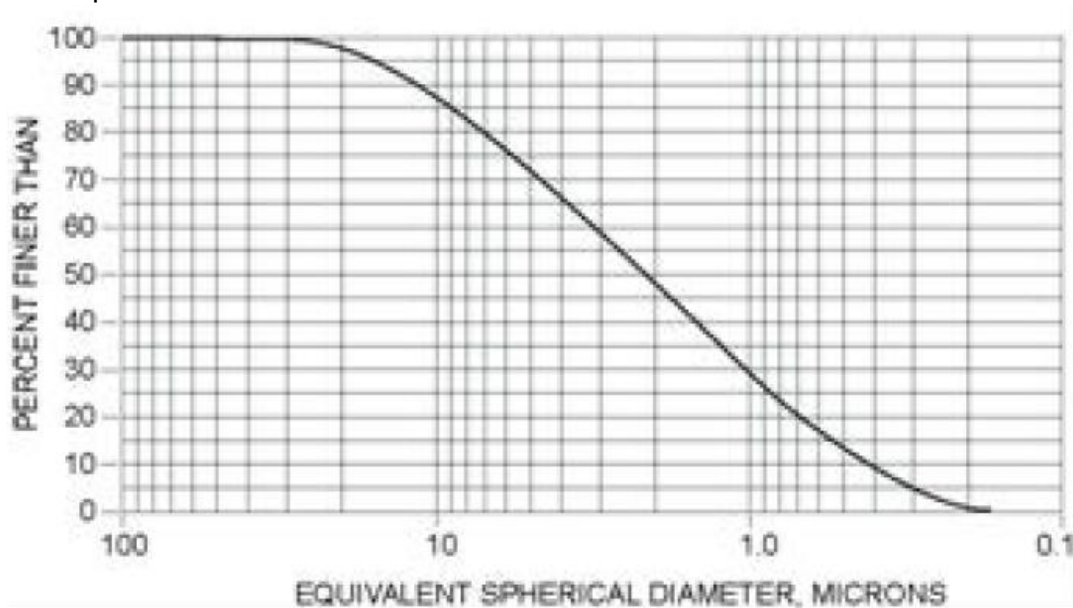
### Análisis Mineral (Difracción por rayos X)

Característica*	Unidades	Valor típico
Talco	%	>98
Dolomita	%	<2

**\*Las características arriba mencionadas solamente son demostrativas y no deben ser tomadas como especificaciones.**

### ***Distribución de tamaño de partícula (por Sedigraph)***

Diámetro promedio: 2.2 micrones



### ***Micrografía (por microscopía electrónica de barrido)***



<b>DESCRIPCIÓN</b>	El <b>Talco Mistron® CB</b> es un talco muy fino, puro que ha sido tratado superficialmente con un agente de acoplamiento base silano para aplicaciones de hule. El <b>Talco Mistron® CB</b> puede utilizarse ya sea para formulaciones curadas por azufre o peróxido para mejorar el módulo y el set de compresión.
<b>MODO DE ACCIÓN</b>	El <b>Talco Mistron® CB</b> combina la microcristalinidad y el tamaño de partícula diseñada del Mistron® Vapor R con agentes de acoplamiento base silano para maximizar el módulo y reducir el set de compresión. También reduce la viscosidad y el nervio, incrementa la rapidez de extrusión y la calidad, además de mejorar el flujo en moldes de los hules no vulcanizados. La estructura en placas del <b>Talco Mistron® CB</b> mejora significativamente las propiedades de barrera.
<b>APLICACIONES</b>	El <b>Talco Mistron® CB</b> se utiliza en productos que requieran de propiedades mecánicas mejoradas como el módulo y la resistencia a la deformación por compresión. Los productos de hule en los que se puede utilizar son los siguientes: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Perfiles extruidos.</li> <li>- Mangueras.</li> <li>- Suelas de zapato.</li> <li>- Productos de hule que necesiten resistencia a la temperatura.</li> <li>- Másterbatch de elastómeros.</li> <li>- Objetos de hule para inyección.</li> </ul>
<b>ALMACENAMIENTO</b>	Proteger de la intemperie. Almacenar en un lugar seco y evitar grandes cambios de temperatura. Condiciones especiales para envases abiertos: cierre la bolsa después de su uso para evitar la absorción de humedad y la contaminación.