

Código: TP85

Fecha de Emisión: 14-V-2019

Fecha de Revisión: 21-V-2025

No. de Revisión: 01

PRODUCTO:

## Poliuretano termoplástico TPU 76E85

Característica*	Unidades	Valor típico	Método
Densidad	g/cm <sup>3</sup>	1.11	ASTM 792
Dureza	Shore A	85.0	ASTM 2240
Resistencia a la tensión	MPa	36.0	ASTM 412
Módulo al 100%	MPa	7.0	ASTM 412
Módulo al 300%	-MPa	16.0	ASTM 412
Última elongación	%	500	ASTM 412
Resistencia al rasgado	kg <sub>f</sub> /cm	100	ASTM 624

1Nota: La hoja de prueba fue post-curada por 20 h a 100 °C. La velocidad de esfuerzo a 25 °C era de 500 mm/min.

2Los datos arriba listados sólo son para referencia, los datos detallados estarán sujetos a la producción práctica.

**\*Las características arriba mencionadas solamente son demostrativas y no deben ser tomadas como especificaciones.**

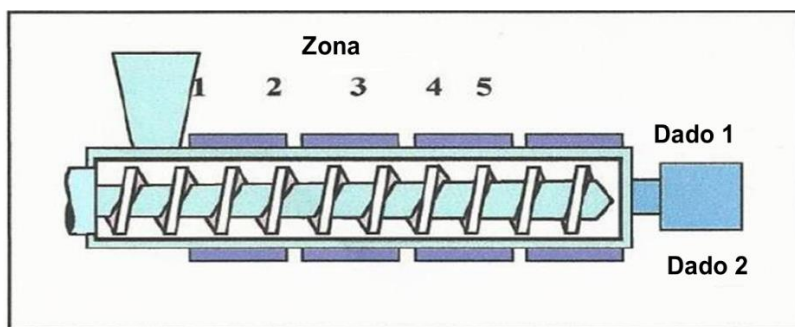
NO. DE CAS: 9018-04-6

Certificaciones:



La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan debido a su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □

<b>DESCRIPCIÓN</b>	El <b>TPU 76E85</b> es un poliuretano termoplástico base poliéter.
<b>MODO DE ACCIÓN</b>	El <b>TPU 76E85</b> muestra resistencia sobresaliente a la intemperie y al frío, así como resistencia a la hidrólisis y también muestra una buena flexibilidad a baja temperatura.
<b>APLICACIONES</b>	El <b>TPU 76E85</b> se puede utilizar para fabricar mangueras para bomberos, mangueras suaves para aceites, ductos para hidrocarburos y mangueras para gas de lutita. Asimismo, también se utiliza para fabricar cubiertas protectoras para mangueras contra incendio, chaquetas para cable y equipos recreacionales marítimos en general.
<b>ALMACENAMIENTO</b>	Almacenar en un lugar fresco, seco y ventilado. Mantener alejado de fuentes de ignición.
<b>MANEJO DEL MATERIAL</b>	Consultar la hoja de seguridad del Poliuretano Termoplástico TPU 76E85 para información adicional.
<b>PROCESADO</b>	Para óptimos resultados, se recomienda el secado previo del producto de 3 a 5 horas a 100 °C en una secadora de aire/desecadora que cuente con circulación de aire caliente y vacío. Los perfiles sugeridos de temperatura de procesamiento para la inyección se muestran en la siguiente figura:



**Figura 1.** Condiciones de procesamiento en la extrusora.

<b>Condiciones de Secado</b>	<b>Temperatura de Secado</b>	°C			90 - 100	
	<b>Tiempo de Secado</b>	Horas			2 - 3	
<b>Temperatura de procesamiento (°C)</b>	Dado 1/Dado 2	5	4	3	2	1
		190~200	200~210	200~210	190~200	180~190

**Nota:** Los datos arriba listados son sólo por referencia, diferentes equipos y productos requerirán de diferentes temperaturas de procesamiento.