

Código: TP26

Fecha de Emisión: 09-V-2018

Fecha de Revisión: 15-VII-2025

No. de Revisión: 01

PRODUCTO:

Poliuretano Termoplástico TPU 6126

Característica*	Unidades	Valor típico
Viscosidad	cPs	2000 – 2500
Contenido de sólidos	%	15
Temperatura de activación	°C	55 – 70
Velocidad de cristalización	-	Rápida
Tiempo de tack	PVC vs PVC (mins)	6 – 12
Fuerza inicial de adhesión	PVC vs PVC después de 5 minutos (kg/)	10 - 16

**Las características arriba mencionadas solamente son demostrativas y no deben ser tomadas como especificaciones.*

Certificaciones:



La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan debido a su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □

DESCRIPCIÓN	El TPU 6126 es un poliuretano termoplástico grado adhesivo.
MODO DE ACCIÓN	El TPU 6126 puede disolverse en Acetona, MEK y otros disolventes basados en ésteres. Además, posee alta velocidad de cristalización y tiene capacidad de adhesión especialmente alta con hule, TPR, PVC, PU, Nylon y tela. También posee excelente fuerza de adhesión inicial y rápida cristalización.
APLICACIONES	El TPU 6126 puede ser utilizado en adhesivos de un solo componente, en producción de películas de adhesivos hot melt y funciona en adhesión a material de calzado, adhesión a materiales suaves, adhesión a telas compuestas, adhesión de bandas de Waterstop y adhesión de vidrio a prueba de explosión.
ALMACENAMIENTO	Guarde el recipiente bien cerrado en un lugar seco, fresco y bien ventilado. Almacene aparte de los recipientes de alimentos o materiales incompatibles.
MANEJO DEL MATERIAL	Consulte la hoja de seguridad del Poliuretano Termoplástico TPU 6126 para información adicional.

Instrucciones de uso:

Sugerencia para adhesión a material de calzado:

1. Disolver el **TPU 6126** en alguno de los disolventes previamente mencionados para generar una disolución con un 13 – 15% de sólidos y con una viscosidad de aproximadamente 2000 cPs (esta viscosidad variará dependiendo del grado adhesivo a disolver).
2. Identificar cuidadosamente la superficie del sustrato a adherir, escoger distintos tipos de primer y adhesivo, y tratar el material de conformidad con los requisitos del proceso correspondiente.
3. Método de pegado: Pegar el material tratado de manera pareja, poner atención en las orillas de la superficie a adherir para que no haya dobleces. La temperatura de activación puede ir de 65 – 85 °C con un tiempo de 8 – 15 minutos, además de que el TPU puede presurizarse después de la activación.

Añadir de un 3 – 5% de endurecedor antes de adherir puede mejorar la fuerza de adhesión, y puede hacer que el TPU tenga ventajas de resistencia a la temperatura, así como de resistencia a la hidrólisis. (La proporción del agente de curado puede incrementarse hasta en un 7% en circunstancias especiales).