

Código: SI8

Fecha de Emisión: 26-VIII-2011

Fecha de Revisión: 20-VI-2025

No. de Revisión: 01

PRODUCTO:

Sipernat[®] 820 A

Característica*	Unidades	Valor típico
Área superficial específica (N ₂)	m ² /g	85
Tamaño de partícula promedio	µm	5
Tamaño de partícula, d50	µm	7.5
Densidad comprimida (Tamped density)	g/L	300
Pérdidas por secado	%	6
Pérdidas por ignición ²⁾	%	8
pH	-	10.1
Absorción DBP ²⁾	g/ 100g	200
Contenido de SiO ₂ ³⁾	%	82
Contenido de aluminio como Al ₂ O ₃ ²⁾	%	9.5
Contenido de Na como Na ₂ O ³⁾	%	8
Contenido de Fe como Fe ₂ O ₃ ³⁾	%	0.03
Contenido de sulfato como SO ₃ ¹⁾	%	0.4
Residuo en malla 45 µm	%	0.05
Luminancia factor Y	-	97

**Las características arriba mencionadas solamente son demostrativas y no deben ser tomadas como especificaciones.*

NO. DE CAS: 1344-00-9

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan debido a su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □

<p>DESCRIPCIÓN</p>	<p>El Sipernat® 820 A es silicato de aluminio con partícula muy fina y contenido de aluminio de aproximadamente 9.5%, en la forma de Al_2O_3, y aproximadamente 8% de sodio, como Na_2O.</p> <p>El Sipernat® 820 A tiene absorción de aceite media (DBP) y alto nivel de blancura. Este producto se ajusta cuidadosamente en los parámetros de área superficial, tamaño de partícula, pureza, absorción de aceite e hidrofobicidad.</p>
<p>MODO DE ACCIÓN</p>	<p>El Sipernat® 820 A tiene partículas altamente estructuradas que ofrecen múltiples beneficios, como: refuerzo de película, extendedor de TiO_2, uniformidad de brillo y excelente opacidad en seco.</p> <p>El Sipernat® 820 A ayuda a reducir la huella de carbono de su producto gracias a su propia huella de carbono que es baja en comparación a otros productos en el mercado.</p> <p>Un reemplazo parcial de determinadas cargas con Sipernat® 820 A ayuda a aumentar el área cubierta por la pintura mientras se mantiene la relación de contraste en el nivel del 99.5 %.</p> <p>Se recomienda que este producto sea añadido o suministrado a la molienda.</p> <p>Adicionar a la molienda en la primera fase de la dispersión, preferiblemente antes del TiO_2.</p>
<p>APLICACIONES</p>	<p>Algunas de las aplicaciones de este material son:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pinturas para fachadas interiores de alto contenido de PVC. - Primarios para fachadas de alto poder de cobertura. - Pinturas DIY aplicadas con pincel, spray o rodillo - Pinturas para fachadas mates de alta calidad - Pinturas para fachadas y hormigón respirables
<p>ALMACENAMIENTO</p>	<p>Almacenar el producto en un recipiente cerrado, en condiciones secas y protegido de sustancias volátiles.</p>
<p>MANEJO DEL MATERIAL</p>	<p>Consultar la hoja de seguridad del Sipernat® 820 A para información adicional.</p>