

Código: SI26

Fecha de Emisión: 30-XII-2025

Fecha de Revisión: 30-XII-2025

No. de Revisión: 00

PRODUCTO:

Sipernat[®] 26

Característica*	Unidades	Valor típico	Método
Superficie de área específica (N ₂)	m ² /g	150 – 200	ISO 9277
Tamaño de partícula, d50	µm	5.65 – 8.50	ISO 13320
Pérdidas por secado (2h a 105 °C)	%	≤ 7.0	ISO 787-2
Valor de pH (5% en agua)	-	6.5 – 7.5	ISO 787-9
Contenido de Na ₂ SO ₄ (Sol. En agua)	%	≤ 1	ISO 787-8
Absorción de aceite (linaza)	mL/ 100g	200 – 230	ISO 787-5

**Las características arriba mencionadas solamente son demostrativas y no deben ser tomadas como especificaciones.*

NO. DE CAS: 112926-00-8

Fórmula química: SiO₂

Peso Molecular: 60.084 g/mol

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan debido a su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □

DESCRIPCIÓN	SIPERNAT® 26 es una sílice precipitada especialmente diseñada que funciona como agente acondicionador y vehículo. Se puede utilizar para mejorar el comportamiento de flujo y la estabilidad de almacenamiento de los materiales en polvo, y puede impartir beneficios reológicos y mateantes a los recubrimientos líquidos.
MODO DE ACCIÓN	<p>Propiedades de flujo mejoradas. Permite mayores velocidades de producción y mayor capacidad. Menor tiempo de inactividad y mantenimiento en la producción. Mejor calidad y consistencia del producto. Mayor precisión en el peso del envase.</p> <p>Beneficios clave:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Agente mateante económico. • Espesamiento a bajo cizallamiento. • Agente antiapelmazante y fluidificante para polvo.
APLICACIONES	<ul style="list-style-type: none"> • Recubrimientos para madera • Barnices de sobreimpresión • Recubrimientos en polvo • Recubrimientos para suelos • Recubrimientos decorativos • Recubrimientos industriales en general
ALMACENAMIENTO	<p>Evítese la acumulación de cargas electroestáticas. Conservar en un lugar seco. Almacenar conforme a las normativas locales/regionales/nacionales/internacionales.</p>
MANEJO DEL MATERIAL	Consulte la hoja de seguridad del SIPERNAT® 26 para información adicional.