

Código: R154

Fecha de Emisión: 14-XI-2025

Fecha de Revisión: 14-XI-2025

No. de Revisión: 00

PRODUCTO:

Rhenofit® TAC 72/S

Característica*	Unidades	Valor típico
Apariencia		Polvo blanco, fino y desmenuzable
Densidad @25°C		1.25
Composición		70 % de cianurato de trialilo 30% silica

**Las características arriba mencionadas solamente son demostrativas y no deben ser tomadas como especificaciones.*

Nombre Químico: 70 % de cianurato de trialilo unido a 30 % de sílice

NO. DE CAS: **1025-15-6** (cianurato de trialilo)

DESCRIPCIÓN	El Rhenofit® TAC 72/S es un Activador de reticulación para vulcanización con peróxido.
MODO DE ACCIÓN	<p>Los radicales poliméricos formados durante la vulcanización con peróxido reaccionan con los grupos alilo del coadyuvante Rhenofit® TAC 72/S, proporcionando así sitios reactivos adicionales para la reticulación. Por lo tanto, el grado de reticulación puede incrementarse considerablemente, más que con una mayor adición de peróxido.</p> <p>En general, los coadyuvantes aumentan la velocidad de reticulación. Los vulcanizados presentan mayor dureza, módulos y resistencias a la tracción superiores, así como una mayor resistencia a la abrasión. Rhenofit® TAC 72/S no influye en la vida útil ni en el comportamiento de procesamiento de los compuestos.</p> <p>El Rhenofit® TAC 72/S es especialmente adecuado para su uso en compuestos de EPDM negros con una dosis alta o media de cargas y en compuestos de CM (polietileno clorado) negros o de color claro con una cantidad media de cargas.</p> <p>Rhenofit® TAC/S debe añadirse al final de la primera etapa de mezclado, en compuestos que tienden a quemarse en la segunda etapa de mezclado junto con otros aditivos.</p> <p>La dosificación recomendada es 0.4-4.0 ppch dependiendo del tipo y la dosis de peróxido</p>
APLICACIONES	<p>Dentro de las aplicaciones podemos mencionar:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Artículos técnicos moldeados y extruidos a base de EPDM, EPM, CM➤ perfiles, juntas, revestimientos de cables y casquillos.
ALMACENAMIENTO	<p>El Rhenofit® TAC 72/S se debe almacenar en su embalaje original, en un lugar fresco y seco. Evitar la exposición a la luz.</p> <p>Temperatura de almacenamiento recomendada: inferior a 25 °C. Por encima de 25 °C, puede producirse la formación de grumos, lo cual no afecta a la eficacia del producto. Para una mejor manipulación, se recomienda calentar el producto a 25 - 30 °C antes de usarlo.</p>
MANEJO DEL MATERIAL	Consultar la hoja de seguridad del Rhenofit® TAC 72/S para más información.