

Código: PANB

Fecha de Emisión: 11-III-2001

Fecha de Revisión: 14-VIII-2025

No. de Revisión: 04

PRODUCTO:

## *Pangofol™ Blanco*

Característica*	Unidades	Valor típico
Estado físico	----	Líquido
Apariencia	----	Viscoso
Color	----	Blanco
Olor	----	Fuerte, similar al disolvente
Punto de ebullición	° C	77
Punto de inflamación	° C	-7
Densidad @ 20°C	g/cm <sup>3</sup>	0.91
Límites de explosividad	% vol	Límite inferior de explosividad 1.3 Límite superior de explosividad 10.7
Contenido de VOC	g/l	702

*\*Las características arriba mencionadas solamente son demostrativas y no deben ser tomadas como especificaciones.*

NO. DE CAS:

<b>DESCRIPCIÓN</b>	<p>El <b>Pangofol™ blanco</b> es un cemento de vulcanización en frío de dos componentes a base de cloropreno, no inflamable y resistente al aceite.</p> <p>Para usarse en combinación con el activador Pangofol incluido (60cc) para una vulcanización adecuada.</p>
<b>MODO DE ACCIÓN</b>	<p>El <b>Pangofol™ blanco</b> es resistente al aceite y cumple con la FDA para aplicaciones aprobadas en la industria alimentaria. Y es aprobado por la U.S.D.A. (El Departamento de Agricultura). Además, es libre de CFC (Clorofluorocarbonos).</p> <p>El rango de temperatura de uso va de los -23°C a los 85°C</p>
<b>APLICACIONES</b>	<p>Recomendada para la vulcanización de:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ elastómero con elastómero</li> <li>➤ elastómero con metal</li> <li>➤ empalmes en frío de bandas transportadoras y reparaciones.</li> <li>➤ adherencia de revestimientos de poleas</li> </ul> <p>El <b>Pangofol™ blanco</b> tiene un rendimiento aproximado de 2.3 m<sup>2</sup> por cada kg. para aplicaciones de una sola capa.</p> <p><b>Instrucciones de aplicación:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1- Seleccione el área de la banda o pieza a adherir.</li> <li>2- Lije el área seleccionada usando lija de grano medio, cepillo de alambre duro o una lijadora eléctrica de baja velocidad (máximo 5,000 rpm) hasta obtener una textura rugosa equivalente a un RMA No. 3 o No. 4. Cuando la preparación sea en piezas delgadas use cepillo suave o lija fina hasta obtener una textura con RMA No. 2. Cuando la superficie a preparar sea metálica, utilice lija, esmeril o sandblasteo para obtener una superficie adecuada.</li> <li>3- Cuando las piezas son nuevas y no están pre - lijadas, líjelas con una lija de grano medio. Evite hacer un desgaste excesivo.</li> <li>4- Retire los residuos del lijado utilizando una brocha y posteriormente limpie con un solvente de rápida evaporación, permitiendo el secado total antes de aplicar el adhesivo.</li> <li>5- Agitar la lata de Pangofol. Mezclar bien con el activador. Mezclar bien con el activador en una mezcla de 11.5 partes en peso de Pangofol™ blanco por 1 parte en peso de activador. Esta mezcla se puede usar durante un período de tiempo 2 a 4 horas</li> <li>6- Aplicar una capa uniforme de el Pangofol – activador a ambas superficies con una brocha. Dejar secar completamente. Se recomienda utilizar un rodillo de pelo de 1/4" a 3/8" para aplicar Pangofol™ blanco de manera uniforme.</li> <li>7- Aplicar una segunda capa de la mezcla a ambas superficies. Deje que la mezcla se seque hasta que quede pegajosa. Si el producto se seca demasiado, aplique una capa ligera adicional.</li> <li>8- Si aplica material de revestimiento o cualquier producto de caucho sobre metal u hormigón, aplique una capa uniforme de PANG Primer (Cat. No. 960 / QT o 960 / GAL) al metal u hormigón y déjelo secar completamente antes de aplicar Pangofol™ blanco.</li> <li>9- Una las piezas encementadas y aplique presión ligera. Golpee la superficie unida desde el centro hacia afuera con un martillo de goma o similar para eliminar cualquier burbuja de aire atrapada en el interior.</li> <li>10- La pieza pegada con Pangofol™ blanco puede ser puesta en servicio a las 6 horas después de la unión.</li> </ol>

La información contenida en esta ficha técnica es solo para fines informativos y no constituye una oferta de venta, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan debido a su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □

## ALMACENAMIENTO

Mantener en su recipiente original en un lugar fresco, seco y bien ventilado alejado de: Luz directa del sol, Oxidantes fuertes.

Mantener alejado de fuentes de calor, chispas, llama abiertas, superficies calientes. No fumar.

Mantener el recipiente herméticamente cerrado. Una vez abiertos, los envases deben cerrarse de nuevo cuidadosamente y conservarse en posición vertical para evitar las fugas.

El tiempo de vida de anaquel de este producto es de 1 año a partir de la fecha de fabricación

## MANEJO DEL MATERIAL

Consultar la hoja de seguridad del **Pangofol™ blanco** para más información.