

Código: 0955X

Fecha de Emisión: 11-II-2020

Fecha de Revisión: 13-VI-2025

No. de Revisión: 01

PRODUCTO:

Oxido de Zinc® Máximo 955X

Característica*	Unidades	Valor típico
Pureza	%	99.4 mínimo
Zinc (Zn)	%	79.9 mínimo
Plomo (Pb)	%	0.037 máximo
Fierro (Fe)	%	0.032 máximo
Cadmio (Cd)	%	0.011 máximo
Cobre (Cu)	%	0.003 máximo
Azufre (S)	%	0.05 máximo
Insoluble En HCL	%	0.08 máximo
Área de superficie	m ² / g	4.5 – 6
Fineza Malla No. 325	%	99.94 mínimo

**Las características arriba mencionadas solamente son demostrativas y no deben ser tomadas como especificaciones.*

NO. DE CAS: 7440-66-6

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan debido a su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □

DESCRIPCIÓN	El Óxido de Zinc® Máximo 955X es un óxido de zinc de alta pureza, lo que lo hace ideal un componente clave que actúa como activador o acelerador en el proceso de vulcanización en la producción de llantas y compuestos de hule.
MODO DE ACCIÓN	<p>Entre las contribuciones más significativas del óxido de zinc a los elastómeros están: propiedades térmicas, propiedades antifúngicas, resistencia a la abrasión y protección contra rayos ultravioleta.</p> <p>Su color blanco lo hace deseable en aplicaciones donde el aspecto visual es relevante. Su tamaño de partícula fina permite una mejor dispersión y una interacción más eficiente con otros componentes de hule durante el proceso de vulcanización</p>
APLICACIONES	<p>El Óxido de Zinc® Máximo 955X, aunque su principal uso es en la vulcanización de elastómeros formando compuestos de coordinación con los agentes acelerantes y vulcanizantes que mejoran la actividad de éstos, facilitando el proceso de vulcanización de los hules naturales o sintéticos.</p> <p>Formar jabones metálicos con el ácido esteárico, los cuales facilitan el deslizamiento intermolecular de los ingredientes presentes en la formulación de los elastómeros, ayudando a un mejor mezclado, llenado de moldes y al desmoldeo de las piezas vulcanizadas. Cabe mencionar que no se obtienen los mismos beneficios cuando se agrega el estearato de zinc desde un inicio como ingrediente de la formulación.</p> <p>También puede usarse en:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Producción de pigmentos➤ Producción de cosméticos➤ Producción de medicinas.➤ Activador y receptor de ácidos en los adhesivos de policloropreno.
ALMACENAMIENTO	Se recomienda el almacenamiento del Óxido de Zinc Máximo® 955X en un área ventilada y fresca, evitando la humedad.
MANEJO DEL MATERIAL	Consultar la hoja de seguridad del Óxido de Zinc Máximo® 955X para más información.