

Código: XTBBS

Fecha de Emisión: 31-VIII-2023

Fecha de Revisión: 03-II-2026

No. de Revisión: 01

PRODUCTO:

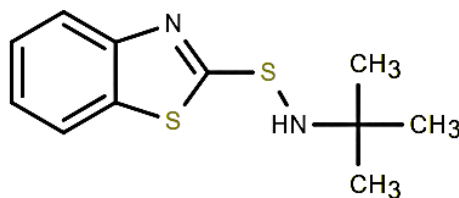
Mixland+® TBBS 75 GA F200

Característica*	Unidades	Valor típico
Contenido activo	%	75
Color (Dependiendo de la variación natural de TBBS) N para natural, P para pigmento	-	Beige (N)
Filtración	µm	200
Viscosidad Mooney ML (1+4) @ 80 °C	MU	15
Densidad de valor típico	-	1.15
Residuo en malla 150 µm		

*Las características arriba mencionadas solamente son demostrativas y no deben ser tomadas como especificaciones.

Valores típicos del material activo:

Característica	Unidades	Valor Típico
Punto de Fusión	°C	106
Pureza	%	95.0



NO. DE CAS: 95-31-8

Nombre Químico: N-tert-butyl-2-benzotiazol sulfenamida

Formula mínima: C₁₁H₁₄N₂S₂

Peso molecular: 238 g/mol

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan debido a su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □

DESCRIPCIÓN	<p>El Mixland+® TBBS 75 GA F200 es un acelerante primario de propósito general que combina un rápido curado con una acción retardada inicial. Por lo tanto, es un acelerante muy seguro a las temperaturas de procesamiento, que produce compuestos de muy alto módulo a temperaturas de curado.</p>
MODO DE ACCIÓN	<p>Los compuestos de hule que contienen TBBS tienen menor tendencia al scorch que el acelerante N-Ciclohexil-2-benzotiazol Sulfenamida (CBS) y pueden procesarse más adecuadamente. Además, la velocidad de curado es casi la misma que el CBS. Puede reemplazar al acelerante OBTS/NOBS fácilmente.</p> <p>Imparte excelentes propiedades físicas en el curado, incluyendo la mejor resistencia a la tensión de entre todos los tipos de acelerador sulfenamida. En el mezclado, el Mixland+® TBBS 75 GA F200 se dispersa fácilmente en hules.</p> <p>La cantidad recomendada es caso 10% más baja que en el caso del CBS. Se puede activar por cantidades de pequeñas de acelerantes de la familia de los thiurams (como TMTD), ditiocarbamatos (como ZDMC), acelerantes aminas-aldehído o acelerantes guanidina (como DPG) en compuestos de llanta o productos industriales de hule.</p> <p>Características del aglutinante: Debido a su forma física, el Masterbatch de Mixland® ofrece lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none">• Productos libres de polvo con un alto nivel de filtración, de hasta 100 µ.• Productos libres de tack a temperatura ambiente.• Menor viscosidad Mooney, mejorando la calidad de la dispersión.• Reducción de scrap gracias a la filtración.• Mejor compatibilidad con otros elastómeros. <p>ACELERANTE A BASE DE NITROSAMINAS SEGURAS.</p>
APLICACIONES	<p>El Mixland+® TBBS 75 GA F200 puede utilizarse en fabricación de hule piso de objetos industriales, carcasas de hule, encaquetado de cables y de partes mecánicas, etc.</p> <p>Es adecuado con hule natural (NR), poliisopreno sintético (IR), hule estireno butadieno (SBR), polibutadieno (BR), hule nitrilo butadieno (NBR) y terpolímero de etileno, propileno dieno monómero (EPDM).</p>
ALMACENAMIENTO	<p>Peso de la caja de cartón: 20 kg netos. Palet estándar de CP3: 640 kg netos. No apilar más de 2 palets de altura. Vida de anaquel: 1 año en su empaque original. Almacenar en un lugar seco y fresco, así como lejos de las fuentes directas de calor o de luz del sol.</p>
MANEJO DEL MATERIAL	<p>Consulte la hoja de seguridad del Mixland+® TBBS 75 GA F200 para información adicional.</p>