

Código: XS80

Fecha de Emisión: 1-9-2020

Fecha de Revisión: 27-III-2025

No. de Revisión: 05

PRODUCTO:

Acelerante Mixland[®] S80 GA F500

Característica*	Unidades	Valor típico
Apariencia	---	Gránulos
Color	---	Amarillo
Contenido de azufre	%	80
Filtración (retenido en malla)	mirones	500
Aglutinante	---	E/AA
Viscosidad Mooney ML (1+4) @80°C	UM	45 máximo
Densidad	g/cm ³	1.6
Dureza Shore	° Shore	25
Punto de fusión	°C	110 - 120
Contenido de cenizas @ 600°C	%	0.5 máximo
Perdidas por calentamiento @100°C	%	0.3 máximo

**Las características arriba mencionadas solamente son demostrativas y no deben ser tomadas como especificaciones.*

Fórmula química: S

Nombre químico: Agente vulcanizante de azufre

Peso molecular: 32g/mol

NO. DE CAS: 7704 – 34 - 9

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan debido a su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □

DESCRIPCIÓN	El acelerante Mixland® S80 GA F500 es un agente vulcanizante de azufre para elastómeros. <u>Libre de nitrosaminas.</u>
MODO DE ACCIÓN	<p>El acelerante Mixland® S80 GA F500 es recomendado para caucho laminado y productos transparentes y de color.</p> <p>El masterbatch de S se utiliza como agente vulcanizante para todos los elastómeros insaturados como hule natural, SBR y NBR.</p> <p>Se utiliza también en algunos compuestos de neopreno como activador de curado.</p> <p>Para la formación ebonita, utilizar de 20 a 40% de azufre para generar un producto duro con buenas propiedades.</p> <p>Dentro de sus ventajas podemos mencionar que no hay migración y es de fácil dispersión. Este grado evita la aparición de puntos oscuros en la superficie de la pieza, además es un producto sin pegajosidad a temperatura ambiente.</p> <p>En la vulcanización, el masterbatch Mixland+ S80 GA F500 tiene poca estabilidad térmica y poca estabilidad con aceleradores básicos para mejorar la reversión y la resistencia al calor; se recomienda la mezcla con donante de azufre.</p> <p>Características del aglutinante: En comparación con respecto a un aglutinante a base de EVA/EP(D)M, el aglutinante de etilen-alquilacrilato de Mixland® permite los siguientes beneficios:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Productos libres de polvo con alto nivel de filtración, de hasta 100 µm. • Productos libres de tack a temperatura ambiente. • Menor viscosidad Mooney, mejorando la calidad de dispersión. • Reducción de la producción de desechos gracias a la filtración. • Mayor compatibilidad con otros elastómeros.
APLICACIONES	<p>Se recomienda utilizar en:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ingeniería para fabricación de cintas transportadoras • Calzado en suelas • Automotor • Tuberías, mangueras y accesorios <p>Para las aplicaciones de colores claros, se recomienda el grado más fino Mixland® SM300 80 GA F140.</p>
ALMACENAMIENTO	<p>Mantener el recipiente bien cerrado en un lugar fresco y bien ventilado.</p> <p>Se recomienda usar en un período no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación y mantener siempre en su empaque original.</p>
MANEJO DEL MATERIAL	Consultar la hoja de seguridad del acelerante Mixland® S80 GA F500 para más información.