

Código: LC170

Fecha de Emisión: 20-VIII-2019

Fecha de Revisión: 03-X-2025

No. de Revisión: 02

PRODUCTO:

Lucene™ LC170

Característica*	Unidades	Valor típico
Densidad	g/cm ³	0.870
Velocidad de flujo del fundido (190 °C, 2.16 kg)	g/10 min	1.1
Viscosidad Mooney (M _L 1+4 @ 121 °C)	MU	23
Resistencia a la tensión	MPa	9.5
Última elongación	%	> 900
Resistencia al rasgado	kN/m	40
Módulo flexural secante 1%	MPa	14
Dureza (Shore A)	-	71
Temperatura de fusión	°C	58
Temperatura de transición vítrea	°C	- 53

**Las características arriba mencionadas solamente son demostrativas y no deben ser tomadas como especificaciones.*

NO. DE CAS: 26221-73-8

DESCRIPCIÓN	El <i>copolímero Lucene™ LC170</i> es un copolímero de etileno-1-octeno. TPO, por sus siglas en inglés: Thermoplastic Polyolefin.
MODO DE ACCIÓN	El <i>copolímero Lucene™ LC170</i> es un copolímero de etileno-1-octeno producido a través de catalizadores metalocénicos desarrollados por LG Chem y una tecnología de procesos en disolución. Debido a su naturaleza, ofrece una excelente modificación de impacto para plásticos y ofrece capacidades de desempeño únicas para los productos que compone.
APLICACIONES	<p>El <i>copolímero Lucene™ LC170</i> es un elastómero termoplástico de propósito general para modificación de polímeros. También se utiliza para compuestos automotrices exteriores e interiores, suela para zapatos y revestimiento de cables.</p> <p>Información del procesamiento: El <i>copolímero Lucene™ LC170</i> puede ser procesado en equipo convencional. Se recomienda que el cuello de alimentación de la tolva se enfríe a una temperatura menor a 30 °C para prevenir que se fusionen los pellets a un bajo punto de fusión.</p>
ALMACENAMIENTO	<p>El <i>copolímero Lucene™ LC170</i> está disponible en forma de pellet, la cual está diseñada para usarse en sistemas de fabricación convencionales de polímeros. El manejo y almacenamiento de este material es extremadamente importante para que el producto permanezca fluido para el transporte y el procesamiento sin el bloqueo del pellet.</p> <p>Para evitar el bloqueo de los pellets, se recomienda lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none">• Minimizar la carga estática y no apilar los sacos que contienen pellets a más del doble.• Mantener la temperatura del almacenamiento entre 10 y 25 °C.• Almacenar las resinas en almacén para proteger de la exposición a temperaturas elevadas, esto es, no exceder a más de 35 °C.
MANEJO DEL MATERIAL	Consulte la hoja de seguridad del <i>Lucene™ LC170</i> para información adicional.