

Código: HBB

Fecha de Emisión: 05-I-2017

Fecha de Revisión: 29-IX-2025

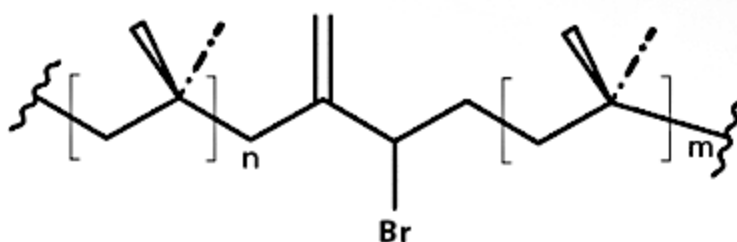
No. de Revisión: 03

PRODUCTO:

Hule Bromobutilo X Butyl

Característica*	Unidades	Valor típico	Método
Viscosidad Mooney ML (1 + 8) 125 °C	MU	42 - 50	ASTM D 1646
Materia Volátil	% en peso	Máx. 0.7	ASTM D 5668
Ceniza total	% en peso	Máx. 0.7	ASTM D 5667
Contenido de bromo	% en peso	1.6 – 2.0	Método Lanxess
Antioxidante no manchante	% en peso	Mín. 0.03	Método Lanxess
Estabilizador	% en peso	Mín. 0.03	Método Lanxess

*Las características arriba mencionadas solamente son demostrativas y no deben ser tomadas como especificaciones.



NO. DE CAS: 68441-14-5

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan debido a su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □

Otras características típicas:

Característica*	Unidades	Valor típico
Densidad	g/cm ³	0.93
Características de curado	-	Condiciones de curado en rheómetro: 160 °C, 1° arc, Oscilación de 1.7 Hz, 30 minutos de corrida, sin precalentamiento. ML 5.5 ± 0.8 dNm ASTM D 5289 MH 14.3 ± 2.2 dNm ASTM D 5289 Ts1 2.7 minutos ASTM D 5289 Tc90 9.0 ± 2.2 minutos ASTM D5289
Formulación de prueba	-	Bromobutilo 100 ppch Negro 550 45 ppch Ácido esteárico 1 ppch Óxido de zinc 5 ppch

DESCRIPCIÓN

El **hule bromobutilo** es un copolímero de isobutileno-isopreno bromado, no manchante con alta viscosidad Mooney.

MODO DE ACCIÓN

El **hule bromobutilo** se produce a través de proceso continuo al hacer reaccionar el hule butilo con el bromo. La halogenación permite la co-vulcanización y mejora la compatibilidad con otros hules de tipo dieno. Además de las mejoras en la velocidad de vulcanización, estados de cura y resistencia a la reversión.

Muchas de las propiedades de los vulcanizados de halobutilo son prácticamente idénticas; independientemente del halógeno empleado. Sin embargo, en el caso del hule bromobutilo los sitios bromados son más reactivos, resultando en curados más rápidos y mejor adhesión a hules del tipo insaturado. La versatilidad del hule halobutilo ha llevado a un crecimiento significativo de su uso en un rango diverso de aplicaciones. Siempre que los compuestos de hule bromobutilo se encuentren correctamente formulados y procesados, los vulcanizados tendrán excelente resistencia al intemperismo, ozono y al aire caliente, así como muy buena resistencia a sustancias químicas ácidas y básicas, muy baja permeabilidad a gases y líquidos, alto amortiguamiento y flexibilidad a baja temperatura, balanceada con buenas propiedades de proceso. Asimismo, el hule bromobutilo tiene buena versatilidad en el curado, una velocidad de curado más rápida con menor cantidad de agentes curantes, buena compatibilidad en el curado con hules del tipo insaturado y alta resistencia térmica.

APLICACIONES

El **hule bromobutilo** tiene las siguientes aplicaciones:
Aquellos artículos que necesiten baja permeabilidad a los gases y líquidos, por ejemplo: liner interior de llantas, mangueras, sellos y membranas. Además, el hule bromobutilo es el material favorito para tapas farmacéuticas debido a la enorme limpieza que proporciona y a sus buenas propiedades para resellar.

*La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan debido a su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □*

Los artículos de hule que necesitan buena resistencia a sustancias químicas, a intemperismo y a ozono como los recubrimientos de tanques, bandas transportadoras y ropa protectora también se benefician de las propiedades únicas del bromobutilo.

ALMACENAMIENTO

El **hule bromobutilo** tiene una vida de anaquel de dos años a partir de la fecha de producción a temperaturas que no excedan los 35 °C y mientras esté protegido de la luz solar.

MANEJO DEL MATERIAL

Consulte la hoja de seguridad del **hule bromobutilo** para información adicional.