

Código: C120C8

Fecha de Emisión: 1-II-2018

Fecha de Revisión: 22-IV-2025

No. de Revisión: 01

PRODUCTO:

CN120C80: Acrilato epoxi mezclado con TMPTA (SR351)

Característica*	Unidades	Valor típico
Apariencia	---	Líquido claro
Funcionalidad	---	2
Color (Gd)	---	1
Densidad a 25°C	g/ml	1.1434
Índice de refracción a 25°C	---	1.5388
Propiedades de curado		
Tg	°C by DSC	80
Modulo Yong	(MPa)	1979
Elongación a la ruptura	(%)	2
Resistencia a la tensión	(MPa)	32

**Las características arriba mencionadas solamente son demostrativas y no deben ser tomadas como especificaciones.*

NO. DE CAS: N/D

DESCRIPCIÓN

El **CN120C80** es un acrilato epoxi difuncional basado en bisfenol A (CN120) mezclado con un 20 % de SR351 (triacrilato de trimetilolpropano). Ofrece un buen equilibrio de propiedades hidrófugas y una alta reactividad. El oligómero base, CN120, ofrece la viscosidad más baja de los acrilatos epoxi basados en bisfenol A.

MODO DE ACCIÓN

El **CN120C80** tiene un buen rendimiento en:

- Adhesión a la madera
- Adhesión ABS / PC
- Adhesión a metales
- Adhesión a PVC / PS
- Resistencia química
- Adhesión a PE/PET/PP/PMMA
- Buena dureza
- Resistencia al rayado
- Resistencia a la abrasión
- Resistencia a la contracción
- Resistencia a la humedad
- Resistencia a la corrosión

APLICACIONES

Dentro de las aplicaciones en las que se puede utilizar el **CN120C80** son:

- Adhesivos y selladores
- Electrónica
- Tintas para flexografía
- Tintas de inyección de tinta
- Recubrimientos metálicos
- Barnices de sobreimpresión
- Recubrimientos para madera

ALMACENAMIENTO

Para el almacenamiento del **CN120C80** se recomienda conservar en el envase original cerrado, en un lugar seco, fresco (<45°C) y bien ventilado.

Mantener alejado de heladas y fuentes de calor (llamas abiertas, superficies calientes y fuentes de ignición).

La vida útil típica es de 6 meses a partir de la fecha de entrega para envases sin abrir.

En caso de que se requiera muestra del producto para llevar a cabo pruebas de calidad, la vida de anaquel debe mantenerse más allá de la apertura, siempre que se mantenga herméticamente cerrado posteriormente a su apertura y que se evite la contaminación con materiales extraños.

Se han añadido inhibidores para mejorar la estabilidad durante el almacenamiento. Estos requieren la presencia de aire en el contenedor para mejorar su eficiencia. Mantener los niveles de inhibidores a nivel constantes para evitar una polimerización explosiva. Se requiere un espacio de aire sobre el líquido en todos los contenedores.

MANEJO DEL MATERIAL

Consultar la hoja de seguridad del **CN120C80** para más información.