

Código: BBM

Fecha de Emisión: 14-X-2002

Fecha de Revisión: 10-IX-2025

No. de Revisión: 04

PRODUCTO:

## **Barita Blanca Micronizada (Sulfato de Bario)**

Característica*	Unidades	Valor típico
Residuo en malla 325	%	< 0.1
Humedad*	%	< 0.25
pH al 30%	-	8 – 9.5
Gravedad específica	g/cm <sup>3</sup>	3.83 (+/- 0.3)
Densidad aparente	g/cm <sup>3</sup>	1.3 – 1.7
Color	-	Blanco
Brillo	CieLab	L 92 mín.
Absorción al aceite (Método de Gardner Colleman):	g/100g	10 - 14
Diámetro promedio	Micras	3 - 5
Menor de 20 micras:	%	100
Menor de 10 micras	%	22

*\*Las características arriba mencionadas solamente son demostrativas y no deben ser tomadas como especificaciones.*

*\*La humedad puede llegar a 0.5 debido a la humedad relativa*

NO. DE CAS: 17727-43-7

<b>DESCRIPCIÓN</b>	La <b>Barita Blanca Micronizada</b> es un compuesto en polvo, blanco e inodoro, prácticamente insoluble en agua.
<b>MODO DE ACCIÓN</b>	<p>La <b>Barita Blanca Micronizada</b> se encuentra en el mineral “barita” y de ahí su nombre, la cual es fuente comercial de bario. El mineral se encuentra formado por una mezcla de barita y celestita (sulfato de bario y estroncio, respectivamente).</p> <p>Es relativamente opaca en apariencia y se ocupa debido a la alta densidad que posee. Una vez que se obtiene la barita, esta se procesa por medio de reducción termoquímica del sulfato en presencia de coque, lo que genera sulfuro de bario. El sulfuro de bario es punto de partida para otras sustancias que contengan bario, especialmente para el <i>blanc fixe</i> que es una versión de la <b>Barita Blanca Micronizada</b> pura que se utiliza como pigmento blanco en pinturas.</p> <p>De naturaleza inorgánica, este compuesto tiene por fórmula básica BaSO<sub>4</sub>. Es un sólido blanco cristalino sin olor y prácticamente insoluble en agua. La razón principal de su uso es que aporta una apariencia blanca opaca y tiene una gran densidad que hace que esta carga aporte un gran peso a las mezclas a las que se agrega.</p> <p>Aunque las sales solubles de bario son moderadamente tóxicas para el hombre, la <b>Barita Blanca Micronizada</b> es esencialmente no tóxica debido a su total insolubilidad en agua.</p>
<b>APLICACIONES</b>	<p>La <b>Barita Blanca Micronizada</b> en general encuentra las siguientes aplicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Pigmento y carga en pinturas, especialmente electrostáticas, de señalamiento y de tráfico.</li><li>• Impermeabilizantes.</li><li>• Carga mineral en adhesivos y selladores.</li><li>• En compuestos de moldeo en la industria de fricción.</li><li>• Al ser altamente reflectivo de luz visible y Ultravioleta, se utiliza en pintura altamente reflejante de radiación solar.</li><li>• Abrillantador de papel.</li><li>• Carga en termoplásticos y elastómeros que requieran de un inerte de alta densidad y blancura.</li><li>• Para la fabricación de paneles o recubrimientos aislantes de rayos X.</li><li>• Soporte de catalizadores para hidrogenación de grupos funcionales.</li><li>• Uso aplicaciones de cerámica y vidrio.</li></ul>
<b>ALMACENAMIENTO</b>	Almacenar la <b>Barita Blanca Micronizada</b> en un lugar fresco y seco sin permitir el contacto directo con el medio ambiente. Almacenada bajo las condiciones recomendadas es un producto no perecedero.
<b>MANEJO DEL MATERIAL</b>	Consulte la hoja de seguridad de la <b>Barita Blanca Micronizada</b> para información adicional.