

Código: BZDM

Fecha de Emisión: 29-I-2016

Fecha de Revisión: 22-IX-2025

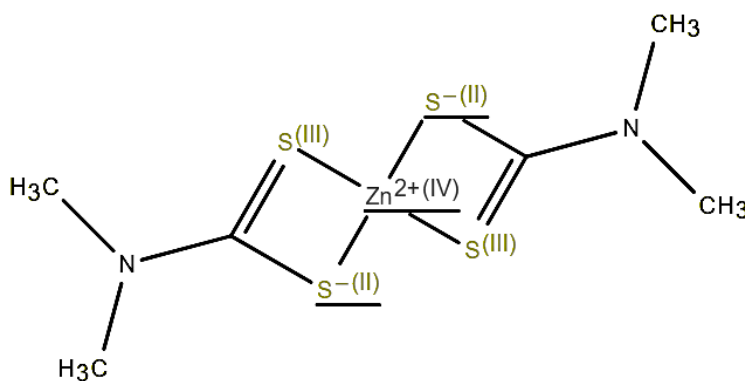
No. de Revisión: 02

PRODUCTO:

Acelerante Llantera ZDMC

Característica*	Unidades	Valor típico
Forma física	-	Polvo
Color	-	Blanco a crema
Punto de fusión inicial	°C	240 mín.
Pérdidas por secado	%	0.3 máx.
Contenido de Zinc	%	20 – 23
Residuo en malla 150 μ	%	0.1 máx.
Residuo en malla 63 μ	%	0.5 máx.

*Las características arriba mencionadas solamente son demostrativas y no deben ser tomadas como especificaciones.



NO. DE CAS: 137-30-4

DESCRIPCIÓN	El Acelerante ZDMC es un agente vulcanizante de dimetil ditiocarbamato de zinc usado en hule natural o sintético.
MODO DE ACCIÓN	<p>El Acelerante ZDMC es un ultra- acelerador muy rápido, el cual puede usarse como primario o secundario en hule natural o sintético: también es un acelerador muy veloz para látex.</p> <p>Es uno de los aceleradores más potentes con los que se cuenta. Es muy activo aún a bajas temperaturas debido a su amplio rango de temperatura, tanto así, que las mezclas que lo contienen se vulcanizan a temperatura ambiente en pocos días.</p> <p>No produce olor ni sabor, por lo que es recomendable para usarse en artículos que van a estar en contacto directo con alimentos. Comparado con los tiurams ofrece vulcanizaciones rápidas, altos módulos y ahorro de tiempo.</p> <p>El Acelerante ZDMC puede ser utilizado en la formulación de compuestos con hule etileno-propileno (EPDM). Se recomienda usar mezclado con otros acelerante para evitar la floración o migración.</p> <p>Un punto de partida general es Acelerante ZDMC 1.0 pch, TMTD 0.8 pch, ditiomorfolina 2.0 pch.</p> <p>En hule natural (NR) y hule estireno- butadieno (SBR), el Acelerante ZDMC se utiliza generalmente en el nivel de 0.1 a 0.4 pch en combinación con tiazoles y sulfenamidas.</p> <p>En látex natural (NR) 1.0 pch de Acelerante ZDMC junto con 2.5 pch de azufre resulta útil como punto de partida cuando se utiliza como acelerador primario.</p> <p>En las aplicaciones de espuma basadas en hule natural (NR) o látex de hule estireno-butadieno (SBR), el nivel de 1.5 pch de Acelerante ZDMC y 2.5 pch de azufre puede ser recomendado para empezar.</p>
APLICACIONES	<p>El Acelerante ZDMC encuentra sus mayores aplicaciones en artículos donde sean necesarios tiempos de vulcanización muy cortos, tales como calzado de moldeo directo, recubrimiento de cables y de telas, así como en productos de inmersión de látex. Su uso sugiere la adición de óxido de zinc y azufre.</p> <p>El Acelerante ZDMC puede ser utilizado como ultra- acelerador secundario para sistemas de vulcanización con tiazoles y sulfenamidas en hule natural (NR), hule estireno-butadieno (SBR), hule estireno- propileno (EPDM) y hule butilo (IIR).</p>
ALMACENAMIENTO	Almacenar en un área ventilada y fresca, evitando la exposición del producto a la luz del sol.
MANEJO DEL MATERIAL	Consulte la hoja de seguridad del Acelerante ZDMC para información adicional.