

Código: BTETD

Fecha de Emisión: 28-I-2016

Fecha de Revisión: 22-IX-2025

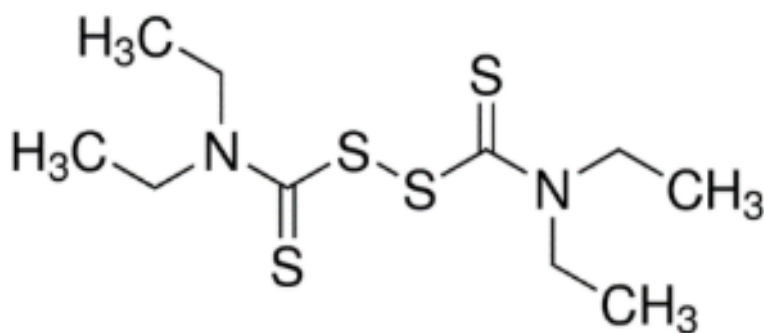
No. de Revisión: 02

PRODUCTO:

Acelerante Willing TETD

Característica*	Unidades	Valor típico
Apariencia	-	Cristales amarillo claro
Punto de fusión inicial	°C	≥ 65.0
Pérdidas por secado	%	≤ 0.3
Ceniza	%	≤ 0.3
Residuo en malla 840 µm	%	≤ 0.0

*Las características arriba mencionadas solamente son demostrativas y no deben ser tomadas como especificaciones.



NO. DE CAS: 97-77-8

DESCRIPCIÓN	El Acelerante Willing TETD es un agente promotor de la vulcanización para hules naturales y sintéticos.
MODO DE ACCIÓN	<p>El Acelerante Willing TETD viene en forma de cristales amarillo claro. Es soluble en benceno, tolueno, acetona, cloroformo, CS₂, es parcialmente soluble en gasolina, insoluble en agua, ácidos y bases de baja concentración.</p> <p>El Acelerante Willing TETD es un acelerante rápido ya sea primario o secundario para hule natural (NR), estireno butadieno (SBR), hule nitrilo butadieno (NBR) y etileno propileno dieno (EPDM). Además, tiene una menor tendencia a pre-vulcanizar que el TMT aunque sus propiedades sean bastantes similares. Genera menos scorch, menos sangrado o exudado y buena seguridad en el procesamiento. Puede ser utilizado en hules clorados como neopreno (CR) como un agente anti-scorch. El contenido de azufre en vulcanización eficiente es 11%. También puede ser utilizado como materia prima para germicidas, pesticidas y medicinas.</p> <p>El Acelerante Willing TETD puede ser utilizado como acelerante primario o secundario con guanidinas, aunque para mejores resultados siempre es conveniente añadir óxido de zinc.</p>
APLICACIONES	<p>El Acelerante Willing TETD no mancha los compuestos vulcanizados y se recomienda para artículos coloridos. El Acelerante Willing TETD también puede ser utilizado para piezas de hule sintético o natural de propósito general.</p> <p>También se recomienda para la industria del calzado, producción de cables y alambres e industria automotriz.</p>
ALMACENAMIENTO	Este producto debe almacenarse en un lugar fresco y seco con buena ventilación, evitar la exposición del producto empacado a la luz solar directa. El pallet de este producto no debe apilarse. Apilar el material peletizado o a temperatura superior a los 35 °C puede causar la compactación inusual del producto sin cambiar las propiedades de este y por lo tanto no será motivo de rechazo. El producto tiene vida de anaquel de un año.
MANEJO DEL MATERIAL	Consulte la hoja de seguridad del Acelerante Willing TETD para información adicional.