

Código: BMBTS

Fecha de Emisión: 06-III-2015

Fecha de Revisión: 12-IX-2025

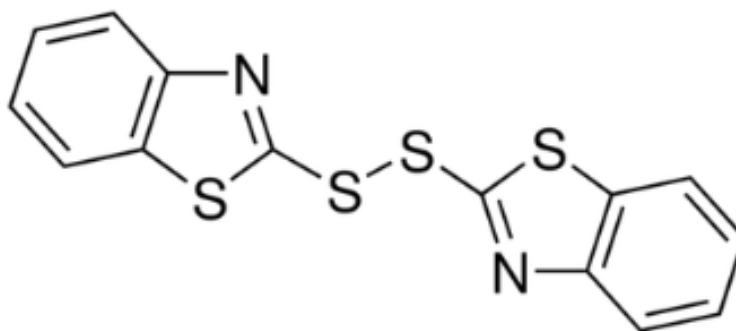
No. de Revisión: 03

PRODUCTO:

Acelerante MBTS

Característica*	Unidades	Valor típico
Apariencia	-	Gránulos blanco grisáceo
Punto de fusión inicial	°C	≥ 164
Pérdidas por secado	%	≤ 0.4
Ceniza	%	≤ 0.5

*Las características arriba mencionadas solamente son demostrativas y no deben ser tomadas como especificaciones.



NO. DE CAS: 120-78-5

DESCRIPCIÓN	El Acelerante MBTS es un agente promotor de la vulcanización para hules naturales y sintéticos.
MODO DE ACCIÓN	<p>El Acelerante MBTS es un acelerante del tipo primario de velocidad media-rápida, no manchante, base tiazol diseñado para elastómeros naturales y sintéticos. Es muy activo a temperaturas por encima de los 137 °C. Requiere de la adición de óxido de zinc, un ácido graso y azufre, para lograr un buen desarrollo del curado. Cuando se utiliza con acelerantes secundarios como amina-aldehído, ditiocarbamatos, guanidinas o thiurams, elevará la velocidad de curado. Incrementa la resistencia al scorch cuando se mezcla con algunos retardantes como ácido ftálico, o del tipo sulfonamida.</p> <p>Proporciona un curado moderadamente rápido en hule natural (NR) y hule estireno butadieno (SBR). Adicionalmente, posee una mejor seguridad frente al scorch que el MBT.</p> <p>El Acelerante MBTS también actúa como retardante en vulcanización de policloropreno y aquellas vulcanizaciones promovidas por peróxido. Posee cierta actividad plastificante en policloropreno.</p>
APLICACIONES	El Acelerante MBTS se puede utilizar en aquellas formulaciones que requieren de compuestos no manchantes y que no decoloren. Se utiliza en hule natural (NR), poliisopreno sintético (IR), estireno butadieno (SBR), nitrilo butadieno (NBR) y etileno propileno dieno monómero (EPDM). Imparte excelentes propiedades de envejecimiento ya sea sólo o en combinación con TMTD y muchos otros acelerantes. No es adecuado para la fabricación de materiales en contacto con alimentos. Se utiliza principalmente en la fabricación de llantas, mangueras, calzado, bandas de hule, etc.
ALMACENAMIENTO	Este producto debe almacenarse en un lugar fresco y seco con buena ventilación, evitar la exposición del producto empacado a la luz solar directa. El pallet de este producto no debe apilarse.
MANEJO DEL MATERIAL	Consulte la hoja de seguridad del Acelerante MBTS para información adicional.