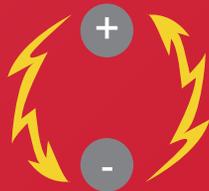




# Guía de producto y marca

Recubrimientos Industriales Teflon™



# Propiedades de los Recubrimientos Industriales Teflon™

Las siguientes características son comunes en diferentes grados entre los recubrimientos industriales Teflon™. La combinación de estas propiedades inherentes a todos ellos hace que los recubrimientos industriales Teflon™ sean la primera opción en un gran número de industrias.



**Antiadherencia:** Las sustancias sólidas no se adhieren a un recubrimiento industrial Teflon™. Casi todas las sustancias se liberan con facilidad.



**Bajo coeficiente de fricción:** La fricción es una fuerza generada cuando dos objetos se frotan entre sí y se impiden el movimiento. Con los recubrimientos industriales Teflon™, el coeficiente de fricción es reducido hasta un intervalo de 0.05 a 0.20, dependiendo de la carga, la velocidad de deslizamiento y el tipo de recubrimiento utilizado.



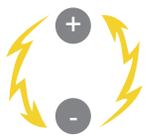
**Resistencia al calor:** Los recubrimientos industriales Teflon™ pueden operar en forma continua a temperaturas de hasta 500°F/200°C, y pueden ser utilizados para servicio intermitente hasta los 550°F/288°C con una ventilación adecuada sin afectar ninguna otra de sus propiedades.



**Resistencia Química:** La mayoría de los agentes químicos no afectan a los recubrimientos industriales Teflon™. La baja porosidad de los recubrimientos les da gran resistencia a la permeación.



**Resistencia a la Abrasión:** Los recubrimientos industriales Teflon™ son muy resistentes a las rayaduras y la abrasión debido a su excelente durabilidad y dureza. Las rayaduras superficiales son mínimas, especialmente en los recubrimientos refrozados con minerales.



**Propiedades Eléctricas Únicas:** Ante una amplia gama de frecuencias, los recubrimientos industriales Teflon™ tienen gran fuerza dieléctrica, bajo factor de disipación y alta resistividad superficial. La adición de rellenos a ciertos recubrimientos puede hacerlos tan electroconductivos que pueden ser utilizados como recubrimientos anti-estáticos.



**Impermeabilidad:** Los recubrimientos industriales Teflon™ son repelentes al agua y al aceite. La baja energía superficial de los recubrimientos hace que las fuerzas cohesivas en el agua sean lo suficientemente fuertes para formar gotas de agua en vez de dispersarse a través de la superficie del recubrimiento.



**Cumplimiento con la FDA:** Muchos recubrimientos industriales Teflon™ cumplen con los requerimientos establecidos por la FPA (por sus siglas en inglés). Dichos recubrimientos pueden ser utilizados en contacto indirecto con los alimentos, conforme a las disposiciones del 21CFR.

# Propiedades de los Recubrimientos Industriales Teflon™

Propiedad	PTFE	FEP	PFA	ETFE	Teflon-S	Unidades	ASTM
Antiadherencia	Excelente	Excelente	Excelente	Bueno	Bueno	-	Ninguno
Resistencia Química	Bueno	Excelente	Excelente	Muy Bueno	Bueno	-	Ninguno
Resistencia a la Abrasión	Bueno	Bueno	Muy Bueno	Excelente	Excelente	-	Ninguno
Resistencia a la Aspersión con Sal	Regular	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	-	Ninguno
Máxima Temperatura de Uso	-					°F	Ninguno
Continua	500	400	500	300	300-425		
Intermitente	550	450	550	350	300-425		
Coefficiente de Fricción	-						D1894
Estático	.12-.15	.12-.20	.20	.24-.50	.10-.40		
Dinámico	.05-.10	.08-.30	-	.30-.40	-		
Dureza	60	55	60	75	60-90	Shore D	D2240
Gravedad Específica	2.2	2.15	2.15	1.7	-	-	D792
Punto de Fusión	627	500	575	520	-	°F	DTA E-168
Conductividad Térmica	1.7	1.35	1.3	1.65	-	Ver Nota1	DuPont
Fuerza Dieléctrica	16	53	78	78	Upto58	Volts/micra	D149
Resistividad Superficial	1.0E+18	1.0E+18	1.0E+18	1.0E+17	(ohm)(Sq)	D257	
Resistividad de Volumen	1.0E+18	1.0E+16	1.0E+16	1.0E+16	(ohm)(cm)	D257	
Resistencia Tensil	20	23	25	45	20-80	Mpa@23C	D638
Elongación a la Ruptura	200-400	325	300	300	1-150	%@23C	D638
Absorción de Agua	<0.01	<0.01	<0.03	<0.007	-	%	D570
Permeabilidad						Ver Nota2	D1434
CO <sub>2</sub>	Poroso	1,700	2,260	250	-		
NO <sub>2</sub>	Poroso	320	290	30	-		
O <sub>2</sub>	Poroso	750	880	100	-		

Nota 1: Unidades de Conductividad Térmica = (BTU)(1n)/(ft2)(hr)(°F)

Nota 2: Unidades de Permeabilidad = (cc)(mil de espesor)/(100in2)(24 hr)(atm)@77°F

## Sistemas base PTFE

Los recubrimientos de politetrafluoroetileno (PTFE) tienen la temperatura operativa más alta de todos los FP (260°C/500°F), así como el coeficiente de fricción más bajo, buena resistencia a la abrasión, y buena resistencia química. Estos sistemas multi-capa están disponibles solamente en forma líquida base agua. A continuación se presenta una tabla de los topcoats de PTFE. Los primers recomendados se pueden encontrar en la página 11.

Código	Descripción	Color	Vehículo	FDA	Temp. Máx de Uso	Temp. de Curado	Película Formada por Capa	Máx. Película Total Formada
851G-214	Standard film build	Verde	Agua	No	500°F 200°C	725°F 385°C	0.5 - 1.5	3.0
851G-221	High film build	Gris	Agua	No		750°F 398°C	0.8 - 3.0	8.0
851G-224	High film build	Verde	Agua	No		0.8 - 3.0	8.0	
851G-255	High film build	Negro	Agua	No		0.8 - 3.0	8.0	
852G-201	Standard film build	Transparente	Agua	Sí		725°F 385°C	0.8 - 1.0	1.0
852G-202	High film build	Transparente	Agua	No		750°F 398°C	0.8 - 1.0	3.0

## Sistemas base FEP

Los recubrimientos de copolímero de fluoroetileno-propileno (FEP) se funden y fluyen durante el horneado para formar películas no porosas; tienen una máxima temperatura operativa de 400°F/204°C. Los recubrimientos industriales Teflon™ FEP tienen excelentes propiedades de anti-adherencia y bajo coeficiente de fricción. Estos recubrimientos brindan excelente resistencia química y tienen alta fuerza dieléctrica. Están disponibles en forma líquida base agua y en polvo. A continuación se presenta una tabla de los topcoats de FEP. Los primers recomendados pueden encontrarse en la página 11.

Código	Descripción	Color	Vehículo	FDA	Temp. Máx de Uso	Temp. de Curado	Película Formada por Capa	Máx. Película Total Formada	
532G-8110	Standard grade	Transparente	Polvo	Sí	400°F 204°C	650-700°F	1.0-2.0	4.0-6.0	
532G-8410	High molecular weight	Transparente	Polvo	Sí			1.0-2.0	10.0	
856G-200	Standard grade	Transparente	Agua	Sí			343-371°C	0.6	5.0
856G-204	Standard grade	Verde	Agua	No			0.6	5.0	
856G-410	High build	Transparente	Agua	Sí			1.0-2.0	7.0	

\*El cumplimiento con la FDA significa que el recubrimiento puede ser utilizado en contacto directo con los alimentos conforme a las disposiciones del 21 CFR.

## Sistemas base PFA

Los recubrimientos de perfluoroalcoialcano (PFA) se funden y fluyen durante el horneado para formar películas no porosas. Los recubrimientos industriales Teflon™ PFA permiten el uso continuo a temperaturas más elevadas (260°C/500°F) y son más duros que el PTFE o el FEP. También brindan excelente resistencia química y tienen alta fuerza dieléctrica. Estos sistemas multicapas están disponibles en forma líquida base agua y en polvo. A continuación se presenta una tabla de los topcoats de PFA. Los primers recomendados pueden encontrarse en la página 11.

Código	Descripción	Color	Vehículo	FDA	Temp. Máx de Uso	Temp. de Curado	Película Formada por Capa	Máx. Película Total Formada
532G-13032	Abrasion resistant	Gris Claro	Polvo	Sí	500°F 260°C	675 - 735°F 357- 390°C	0.8 - 2.0	10.0
532G-13054	Permeation resistant	Rojo Rubí	Polvo	No			4.0 - 7.0	20.0
532G-5010	Standard grade	Transparente	Polvo	Sí			1.0 - 4.0	10.0
532G-5011	Standard grade - fine	Transparente	Polvo	Sí			1.0 - 2.0	2.0
532G-5310	Stress crack resistant	Transparente	Polvo	Sí			1.0 - 4.0	10.0
532G-7000	Standard grade	Transparente Brillante	Polvo	Sí			1.0 - 4.0	10.0
532G-7410	Stress crack resistant	Transparente	Polvo	Sí			1.0 - 2.0	10.0
532G-7411	Stress crack resistant	Transparente	Polvo	Sí			1.0 - 2.0	10.0
858G-210	Liquid PFA topcoat	Transparente	Agua	Sí			0.8 -1.2	3.0
858G-917	Permeation resistant	Rojo Rubí	Agua	No			3.0 - 6.0	40.0
MJ-501	High film build	Bronce	Polvo	No			1.0 - 6.0	25.0

\*El cumplimiento con la FDA significa que el recubrimiento puede ser utilizado en contacto directo con los alimentos conforme a las disposiciones del 21 CFR

## Sistemas base ETFE

Los recubrimientos de copolímero de etileno y tetrafluoroetileno (ETFE) se venden bajo la marca registrada Tefzel™. Si bien no es totalmente fluorado, Tefzel™ ETFE tiene excelente resistencia química porque es una película no porosa y puede operar continuamente a 149°C (300°F). Esta resina es la más dura de todos los recubrimientos de fluoropolímero y forma un recubrimiento protector altamente durable. Estos sistemas multicapas están disponibles en forma líquida base agua y en polvo. A continuación se presenta una tabla de los topcoats ETFE. Los primers recomendados pueden encontrarse en página 11.

Código	Descripción	Color	Vehículo	FDA	Temp. Máx de Uso	Temp. de Curado	Película Formada por Capa	Máx. Película Total Formada
532-6118	Permeation resistant	Beige Brillante	Polvo	Sí	300°F 148°C	600°F 315°C	3.0 - 10.0	25.0
532-6200	Ultrasmooth	Blanco	Polvo	Sí		550°F 287°C	2.0 - 3.0	6.0
532-6210	Ultrasmooth	Transparente	Polvo	Sí		550°F 287°C	2.0 - 3.0	6.0
532-6310	High build	Transparente	Polvo	Sí		575°F 301°C	4.0 - 6.0	25.0
532-6314	High build	Verde	Polvo	Sí		575°F 301°C	4.0 - 6.0	25.0
532-6410	Super High build	Transparente	Polvo	No		580°F 304°C	8.0 - 10.0	60.0 - 80.0
699-205	Permeation resistant	Pewter	Agua	No		600°F 315°C	2.0 - 12.0	40.0

\*El cumplimiento con la FDA significa que el recubrimiento puede ser utilizado en contacto directo con los alimentos conforme a las disposiciones del 21 CFR

## Sistemas de una capa (One coat)

Los sistemas de una capa o one coat hechos a base de agua o solvente, están formulados con mezclas de fluoropolímeros especiales y otras resinas de alto desempeño para mejorar la fuerza y resistencia a la abrasión. Mientras se hornean, el proceso de estratificación permite retener la mayoría de las propiedades de los fluoropolímero (baja fricción y anti-adherencia). En ocasiones, estas resinas pueden ser aplicadas sobre el metal liso y limpio. Estos sistemas de una capa están disponibles en forma líquida; base agua, base solvente, o en polvo.

Código	Descripción	Color	Vehículo	FDA	Temp. Máx de Uso	Temp. de Curado (°F)	Película Formada por Capa	Máx. Película Total Formada
420G-104 (PTFE)	One coat	Gris	Solvente	Sí	500°F 260°C	700 - 750°F 371°-398°C	0.8	0.8
420G-109 (PTFE)	One coat	Negro Brillante	Solvente	Sí			0.8	0.8
420G-129 (PTFE)	One coat	Negro	Solvente	Sí			0.8	0.8
532-1003 (FEP)	One coat	Negro	Polvo	No	300°F 148°C	400°F 204°C	0.8 - 1.5	3.0
856G-114 (FEP)	Conductive	Verde	Agua	No	400°F 204°C	660°F 348°C	2.0	3.0
857G-018 (PTFE)	One coat	Azul	Agua	No		0.8 - 1.2	2.5	
857G-508 (PTFE)	One coat	Rojo	Agua	No		450°F 232°C	0.8 - 1.2	2.5
857G-519 (PTFE)	One coat	Negro	Agua	No		0.8 - 1.2	2.5	
857G-575 (PTFE)	One coat	Amarillo	Agua	No		0.8 - 1.2	2.5	
954G-303 (FEP)	Low cure	Negro	Solvente	No	300°F	320°- 500°F	1.2	2.5
954G-304 (FEP)	Low cure	Verde	Solvente	No	300	160°-260°C	1.2	2.5
958G-203 (FEP)	One coat	Negro	Solvente	Sí	425°F /218°C	650°F/343°C	0.6 - 1.2	2.5
958G-303 (PTFE)	Dry lube	Negro	Solvente	No	500°F 260°C	350 - 650°F 176°-343°C	0.6 - 0.8	0.6 - 0.8
958G-313 (PTFE)	Abrasion resistant	Negro	Solvente	No	390°F 198°C	356°F/180°C	0.6 - 0.8	4.0
958G-406 (PTFE)	Abrasion resistant	Negro	Solvente	No			1.6 - 2.0	4.0
958G-414 (PTFE)	Abrasion resistant	Verde	Solvente	No			2.0	4.0
959G-203 (FEP)	One coat	Negro	Solvente	Sí	425°F 218°C	650°F/343°C	0.6 - 1.2	2.5
959G-204 (FEP)	One coat	Verde	Solvente	No			0.6 - 1.2	2.5
959G-205 (FEP)	One coat	Marrón	Solvente	Sí			0.6 - 1.2	2.5

\*El cumplimiento con la FDA significa que el recubrimiento puede ser utilizado en contacto directo con los alimentos conforme a las disposiciones del 21 CFR

## Sistemas de Especialidad

Los Sistemas de Especialidad, son mezclas especiales de PTFE, FEP y PFA. Son sistemas multicapa que optimizan las características de desempeño a través de la sinergia de materiales. Las formulaciones están disponibles con materiales de refuerzo interno en las capas del recubrimiento para incrementar la resistencia a la abrasión y ampliar la duración.

Código	Descripción	Color	Vehículo	FDA	Temp. Máx de Uso	Temp. de Curado	Película Formada por Capa	Máx. Película Total Formada
357G-030	Filled primer, on-smooth	Negro	Agua	Sí	500°F 260°C	815°F 435°F	0.3 - 0.4	0.4
857G-230	Top coat	Negro	Agua	Sí			0.6 - 0.8	0.8
857G-040	Filled primer, on-smooth	Negro	Agua	Sí			0.3 - 0.4	0.4
857G-140	Filled midcoat	Negro	Agua	Sí			0.6 - 0.8	0.8
857G-240	Top coat	Transparente	Agua	Sí			0.3 - 0.4	0.4
857G-130	Midcoat	Pewter	Agua	Sí			0.6 - 0.8	0.8
857G-135	Midcoat	Negro	Agua	Sí			0.6 - 0.8	0.8
953G-401	Top coat	Pewter	Agua	Sí			400°F 204°C	690°F 365°C
953G-506	Primer	Violeta Oscuro	Agua	Sí	0.3 - 0.4	0.4		

\*El cumplimiento con la FDA significa que el recubrimiento puede ser utilizado en contacto directo con los alimentos conforme a las disposiciones del 21 CFR

## Primers

Los primers marca Teflon™ son una forma efectiva de preparar una superficie antes de aplicar el recubrimiento. Estos productos garantizan la adhesión apropiada, incrementan la durabilidad y dan protección adicional al sustrato. Con el uso de un primer, el recubrimiento tiene una superficie lisa sobre la cual adherirse, lo que crea una capa protectora y reduce la porosidad del recubrimiento en el sustrato. A continuación se presenta una tabla de los primers y los sistemas de recubrimiento con los que pueden ser utilizados.

Primer	Color	FDA	Vehículo	PTFE	PFA	FEP	ETFE
420G-703	Negro	Sí	Solvente		✓	✓	
532G-42331	Negro	Sí	Polvo		✓	✓	
532-6405	Verde	No	Polvo				✓
699N-129	Negro	Sí	Aqua				✓
857G-030	Negro	Sí	Aqua	✓	✓	✓	
855G-021	Azul	Sí	Aqua	✓	✓	✓	
857G-040	Negro	Sí	Aqua	✓	✓	✓	
850G-314	Verde	No	Aqua/Ácido	✓	✓	✓	
850G-321	Gris	No	Aqua/Ácido	✓	✓	✓	
850G-204	Verde	No	Aqua/Ácido	✓	✓	✓	
857G-100	Negro	Sí	Aqua	✓	✓	✓	
953G-506	Violeta	Sí	Aqua				
959G-203	Negro	Sí	Solvente		✓	✓	
959G-204	Verde	No	Solvente		✓	✓	
959G-205	Marrón	Sí	Solvente		✓	✓	

\*El cumplimiento con la FDA significa que el recubrimiento puede ser utilizado en contacto directo con los alimentos conforme a las disposiciones del 21 CFR

## Thinners

Los thinners marca Teflon™ pueden ser utilizados en trabajos donde se requiere una viscosidad más baja o para limpiar y dar mantenimiento a su equipo de aspersión.

Código	Limpieza y Reducción de la Viscosidad
TN-8595	Línea 420G, línea 958G, línea 959G
TN-8718	Línea 954G
TN-8748	Línea 954G
Agua deionizada	Todos los productos base agua

## Aplicaciones Típicas

Esta tabla puede ser utilizada como referencia para elegir el mejor recubrimiento industrial marca Teflon™ que cubra sus necesidades. Los mercados están asociados con el recubrimiento más adecuado por sus propiedades, en conjunto con algunos ejemplos de aplicaciones que cumplen tales especificaciones.

Mercado	Aplicaciones Típicas	Requerimientos para el Recubrimiento	Ejemplos de Producto	
Aeroespacial	<ul style="list-style-type: none"> <li>Filtros para combustible</li> <li>Tazas de baño</li> <li>Componentes de motor</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Baja fricción</li> <li>Resistencia a la corrosión</li> <li>Estabilidad térmica</li> </ul>	850G-204 851G-314 851G-321 954G-303 954G-304	Verde Gris Verde Negro Verde
Automotriz	<ul style="list-style-type: none"> <li>Seguros para cinturones de seguridad</li> <li>Sujeción</li> <li>Flechas del cuerpo del carburador</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubricación seca</li> <li>Resistencia a la corrosión</li> </ul>	958G-303 954G-303 857G-519	Negro Negro Negro
Procesamiento Químico	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bombas</li> <li>Tanques</li> <li>Válvulas</li> <li>Impulsores</li> <li>Contenedores</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Resistencia Química</li> </ul>	532-6410 532G-13054 858G-917 MJ-501	Verde Rojo Rubí Rojo Rubí Bronce

\*El cumplimiento con la FDA significa que el recubrimiento puede ser utilizado en contacto directo con los alimentos conforme a las disposiciones del 21 CFR

## Aplicaciones Típicas

Utensilios para Panificación Industrial	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Moldes para pan</li> <li>• Moldes para bollería</li> <li>• Charolas</li> <li>• Parrillas para waffles</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Antiadherencia</li> <li>• Baja fricción</li> </ul>	532G-5310 532G-5010 532G-13032 532G-7000 532G-7411	Transparente Transparente Gris Transparente Brillante Transparente
Sujeción	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Grandes tuercas y pernos industriales</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Resistencia a la corrosión</li> </ul>	857G-018 857G-508 857G-519 857G-575	Azul Rojo Negro Amarillo
Procesamiento de Alimentos	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rodillos para masa</li> <li>• Moldes para queso</li> <li>• Equipo misceláneo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Antiadherencia</li> </ul>	420G-104	Gris Negro Brillante Negro Gris Transparente Transparente Brillante Negro
			420G-109	
			420G-129	
			532G-13032	
			532G-5010	
			532G-7000	
			959G-203	
			Sistema reforzado de especialidad de 3 capas	
Ferretería	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hojas para sierra</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Antiadherencia</li> <li>• Baja fricción</li> </ul>	958G-303 954G-303	Negro Negro
Lavado Comercial	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tinas de secado</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Antiadherencia</li> <li>• Durabilidad</li> </ul>	532G-13032 532G-7000	Gris Transparente Brillante
			Sistema reforzado de especialidad de 3 capas	

\*El cumplimiento con la FDA significa que el recubrimiento puede ser utilizado en contacto directo con los alimentos conforme a las disposiciones del 21 CFR

# Mercado

Mercado	Aplicaciones Típicas	Requerimientos para el Recubrimiento	Ejemplos de Producto	
Jardinería	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cizallas</li> <li>• Tijeras</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Antiadherencia</li> <li>• Resistencia a la corrosión</li> <li>• Lubricación seca</li> </ul>	954G-303	Negro
Iluminación	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Luz incandescente</li> <li>• Focos</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Resistencia al calor</li> <li>• Claridad óptica</li> </ul>	532G-5310 532G-7411	Transparente Transparente
Médico	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Moldes para pastillas</li> <li>• Canastas centrífugas</li> <li>• Moldes dentales</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Resistencia Química</li> <li>• Liberación</li> <li>• Cumplimiento con la FDA</li> </ul>	959G-203 532-6200	Negro Blanco
Militar	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Seguros para armas</li> <li>• Armas de fuego</li> <li>• Sistemas de lanzamiento</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Antiadherencia</li> <li>• Acabado mate</li> </ul>	954G-303 958G-303	Negro Negro
Desmoldantes	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bolas de golf</li> <li>• Tapetes de hule</li> <li>• Amplia variedad de aplicaciones</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Anti adherencia</li> </ul>	851G-214 851G-221 856G-200 856G-204	Verde Gris Transparente Verde
Automatización de Oficinas	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rodillos para copiadora, impresora y fusores</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Antiadherencia</li> </ul>	Sistema reforzado de especialidad de 3 capas	
Petróleo y Gas	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sujeción</li> <li>• Cabezales de pozo</li> <li>• Partes para bomba</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Resistencia a la corrosión</li> <li>• Resistencia Química</li> <li>• Baja fricción</li> </ul>	857G-018 857G-508 857G-519 857G-575	Azul Rojo Negro Amarillo
Empaque	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Barras de sellado caliente</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Antiadherencia</li> </ul>	Sistema reforzado de especialidad de 3 capas	
			Sistema de especialidad de 2 capas	
Papel y Textiles	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rodillos de proceso</li> <li>• Tinajas de secado</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Resistencia a la corrosión</li> <li>• Antiadherencia</li> </ul>	532G-5010	Transparente
			Sistema reforzado de especialidad de 3 capas	
Farmacéutica	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contenedores</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Antiadherencia</li> <li>• Resistencia a la Abrasión</li> </ul>	532-6200	Blanco
Generación de Energía	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Intercambiadores de calor</li> <li>• Bobinas</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Baja fricción</li> <li>• Resistencia a la corrosión</li> <li>• Estabilidad térmica</li> </ul>	851G-255	Negro
			532-6410	Transparente
			532-6314	Verde
			699-205	Pewter