

## Hoja Técnica

Código: DF76  
 Fecha de Emisión: 26-II-2021  
 Fecha de Revisión: 26-II-2021  
 No. de Revisión: 00

**Producto:**

# Fluoroelastómero FKM VTR-7676

**Descripción:**

El **FKM VTR-7676** es un fluoroelastómero dipolimérico hecho en USA.

**Características típicas:**

Característica	Unidad	Valor
Composición química	-	Dipolímero de hexafluoropropileno y fluoruro de vinilideno, además de sustancias químicas para el curado
Forma física	-	Hojas
Apariencia	-	Blanquecino a crema
Olor	-	Ninguno
Viscosidad Mooney $M_L1 + 10$ a 121 °C	-	46
Gravedad específica	-	1.81
Estabilidad en el almacenamiento	-	Excelente
Cantidad de flúor	%	66 Aprox.
Solubilidad	-	Ésteres y cetonas de bajo peso molecular

**Modo de acción:**

El **FKM VTR-7676** es un fluoroelastómero que tiene un dipolímero para curado incorporado diseñado para el moldeo por compresión de dispositivos de sellado que deban satisfacer especificaciones demandantes del fluoroelastómero. Adicionalmente a las características típicas de resistencia al calor y a las sustancias químicas, el **FKM VTR-7676** ofrece mejoras significativas en el procesamiento y reología. El **FKM VTR-7676** puede mezclarse con dipolímeros similares de FKM para proporcionar variaciones en procesamiento, propiedades y encogimientos. El **FKM VTR-7676** ofrece los siguientes beneficios:

- Completamente precompuesto: niveles de curado adecuados para O-rings.
- Moldeo por compresión:
  - Flujo incrementado durante el moldeo.
  - Fácil liberación del molde.
  - Menor manchado del molde.
- Excelente seguridad en el scorch.
- Resistencia estable a la compresión.

Los compuestos basados en ETP-600S pueden ser procesados adecuadamente de la misma forma que se utiliza para el mezclado, preformado y moldeo de fluoroelastómeros convencionales.

**Aplicaciones:**

El **FKM VTR-7676** se recomienda ampliamente para O-rings, cordón extruido, sellos y perfiles. El **FKM VTR-7676** puede formularse para satisfacer las especificaciones de fluoroelastómeros: Mil-R-83248B, AMS 7276D, y AMS 7259A.

**Propiedades:**

Característica	Valor
<b>Formulación del compuesto</b>	ppch
<b>FKM VTR-7676</b>	100
<b>Negro de humo N990</b>	30
<b>Hidróxido de calcio</b>	6
<b>Óxido de Magnesio (alta actividad)</b>	3
<b>Viscosidad Mooney del compuesto, M<sub>L</sub> 1+10, 121 °C</b>	
Inicial, MU	123
ML (1 + 10), MU	70
<b>Mooney Scorch, Rotor pequeño, 135 °C, test de 30 minutos</b>	
M <sub>L</sub> , MU	29
T <sub>5</sub> , min	>30
<b>MDR a 177 °C, Arco 0.5, 10 mins</b>	
M <sub>L</sub> , dNm	1.4
M <sub>H</sub> , dNm	29.5
t <sub>s2</sub> , min	1.4
T'50, min	2.0
T'90, min	2.9
T'95, min	3.5
<b>Propiedades físicas originales a 23 °C, Curado por 10 minutos a 177 °C, post curado 16 horas a 232 °C</b>	
Dureza, Shore A	81
Módulo al 10%, MPa	1.2
Módulo al 25%, MPa	2.1
Módulo al 50%, MPa	3.5
Módulo al 100%, MPa	7.4
Resistencia a la tensión, MPa	15.8
Última elongación, %	202
<b>Propiedades físicas a 23 °C, Envejecido 70 horas a 275 °C</b>	
Dureza, Shore A	81
Dureza, (Δ) puntos de cambio	0
Módulo al 100%, MPa	5.1
Módulo al 100%, % de cambio	-32
Resistencia a la tensión, MPa	10.7
Resistencia a la tensión, % de cambio	-32
Última elongación, %	247
Última elongación, % de cambio	22

<b>Cambio en propiedades después de envejecido 168 horas a 275 °C</b>	
<b>Dureza, Shore A</b>	84
<b>Dureza, (<math>\Delta</math>) puntos de cambio</b>	3
<b>Módulo al 100%, MPa</b>	4.9
<b>Módulo al 100%, % de cambio</b>	-34
<b>Resistencia a la tensión, MPa</b>	8.2
<b>Resistencia a la tensión, % de cambio</b>	-48
<b>Última elongación, %</b>	221
<b>Última elongación, % de cambio</b>	9
<b>Compression set, post-curado</b>	
<b>70 h a 200 °C, %</b>	19
<b>70 h a 230 °C, %</b>	35

### *Procedimientos de pruebas*

<b>Propiedad medida</b>	<b>Procedimiento de prueba</b>
<b>Compression set</b>	ISO 815
<b>Dureza Shore A</b>	ISO 868, 1 segundo
<b>MDR (Moving Die Rheometer)</b>	ISO 6502
<b>Mooney Scorch</b>	ISO 289-2
<b>Viscosidad Mooney</b>	ISO 289-1
<b>Cambio en la propiedad después de envejecimiento</b>	ISO 188
<b>Propiedades de esfuerzo/elongación 100% Módulo Resistencia a la tensión (T-B) Elongación (E-B)</b>	ISO 37, T2

La temperatura de prueba es a 23 °C, a menos que se especifique lo contrario.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □