



Hoja Técnica

Código: JA12
Fecha de Emisión: 14-X-2010
Fecha de Revisión: 13-VI-2021
No. de Revisión: 01

Producto:

Aflux® 12 NS

Descripción:

El **Aflux® 12 NS** es un promotor de procesamiento para compuestos basados en hule natural y sintético.

Características típicas:

Característica	Unidad	Valor
Composición	-	Mezcla de ésteres de ácidos grasos e hidrocarburos soportados en cargas inactivas
Apariencia	-	Gránulos blanquecinos
Densidad a 20 °C	g/cm ³	Aprox. 1.20
Contenido de ceniza	%	20 ± 1.5
Decoloración en vulcanizados	-	Ninguna
Propiedades fisiológicas	-	Ver Hoja de Seguridad

Modo de acción:

El **Aflux® 12 NS** proporciona una buena dispersión de los ingredientes en el compuesto de hule. El tiempo de mezclado puede reducirse, mientras que es posible ahorrar energía. Se puede evitar el pegado de los compuestos a las unidades de mezclado. La fabricación de los productos semiterminados se hace más fácil, por ejemplo, se mejora la extrusión y el calandreado de compuestos altamente cargados. La estructura superficial y la estabilidad dimensional están influenciados positivamente. El **Aflux® 12 NS** mejora las propiedades de flujo del compuesto de hule. Por lo tanto, es posible llenar los moldes – utilizados para moldeo por transferencia y por inyección – de manera más rápida y bajo una menor presión. El desmoldado de los vulcanizados se facilita.

Procesamiento:

El **Aflux® 12 NS** puede ser incorporado tanto en mezclador interno como en molino de dos rodillos.

Dosificación:

El **Aflux® 12 NS** se dosifica de la siguiente manera:

En hule natural (NR):	2 – 4 ppch.	En hule poliacrílico (ACM):	2 – 4 ppch.
En estireno butadieno (SBR):	2 – 4 ppch.	En etileno propileno (EPM):	2 – 4 ppch.
En polibutadieno (BR):	2 – 3 ppch.	En butilo (BIIR)/clorobutilo (CIIR):	1 – 3 ppch.
En nitrilo butadieno (NBR):	2 – 4 ppch.	En etileno propileno dieno (EPDM):	2 – 4 ppch.

Aplicaciones:

El **Aflux® 12 NS** proporciona mejor procesamiento y mejor dispersión para objetos moldeados o extruidos de todos los tipos.

Presentación:

El **Aflux® 12 NS** se empaqueta en bolsas de plástico de 25 kg.

Estabilidad en el almacenamiento:

El **Aflux® 12 NS** es estable en los contenedores originales cerrados y bajo condiciones secas por un máximo de 3 años.

Seguridad y manejo:

Consultar la hoja de seguridad (SDS) para el manejo de información adicional.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □