



Hoja Técnica

Código: PAN
Fecha de Emisión: 11-III-2001
Fecha de Revisión: 21-IV-2021
No. de Revisión: 03

Producto:

Pangofol™

Función:

El **Pangofol™** es un adhesivo líquido a base de cloropreno negro de dos componentes sin CFC, que proporciona un elevado *tack* inicial y excelentes características de adhesión además de que no contiene compuestos aromáticos. **Pangofol™** es resistente a los aceites y a los productos químicos y se adhiere a la mayoría de los cauchos, tales como butilo, EPDM, neopreno, caucho natural y mezclas de SBR, al igual que polímeros como nailon y poliéster. Cuando se usa con PANG Primer, **Pangofol™** es un excelente adhesivo para unir caucho a metal y hormigón.

Características típicas:

Característica	Unidad	Valor	Método
Forma física	-	Suspensión	Visual
Color	-	Negro	Visual

Modo de acción:

El **Pangofol™** se mezcla con el activador 968F en una proporción de 11.5 partes en peso de **Pangofol™** negro por 1 parte de activador. El rango de temperatura de trabajo del producto una vez curado es de -23 a 85°C. **Pangofol™** cura de manera estable en 4 a 6 horas. El curado completo se alcanza en 24 horas a 21°C.

Dosificación:

El **Pangofol™** tiene un rendimiento aproximado de 2.76 m² por 945 ml. para aplicaciones de una sola capa. La presentación estándar es en lata de un cuarto de galón o su equivalente en peso de 0.75 kg, la cual viene acompañada de una botella de 60 cc de activador.

La relación adhesivo/activador es:

- Una lata de 0.75 kg se mezcla con una botella con 60 cc de activador.
- 11.5 partes en peso de **Pangofol™** requiere 1 parte de activador 968F.

Aplicaciones:

El **Pangofol™** negro sin CFC es excelente para adherir correas y parches. Tiene excelente capacidad de unión de **caucho con caucho**, ya sea caucho natural, SBR, neopreno, etc. Además, proporciona una excelente adhesión para la fabricación de cornamusas y en aplicaciones de caucho con metales.

Instrucciones de aplicación:

- 1- Seleccione el área de la banda o pieza a adherir.
- 2- Lije el área seleccionada usando lija de grano medio, cepillo de alambre duro o una lijadora eléctrica de baja velocidad (máximo 5,000 rpm) hasta obtener una textura rugosa equivalente a un RMA #3 o #4. Cuando la preparación sea en piezas delgadas use cepillo suave o lija fina hasta obtener una textura con RMA #2. Cuando la superficie a preparar sea metálica, utilice lija, esmeril o sandblasteo para obtener una superficie adecuada.
- 3- Cuando las piezas son nuevas y no están pre-lijadas, líjelas con una lija de grano medio. Evite hacer un desgaste excesivo.
- 4- Retire los residuos del lijado utilizando una brocha y posteriormente limpie con un solvente de rápida evaporación, permitiendo el secado total antes de aplicar el adhesivo.
- 5- Si aplica material de revestimiento o cualquier producto de caucho sobre metal u hormigón, aplique una capa uniforme de PANG Primer (Cat. No. 960 / QT o 960 / GAL) al metal u hormigón y déjelo secar completamente antes de aplicar **Pangofol™**.
- 6- Revuelva o agite bien la lata de **Pangofol™** antes de usar. Mezclar bien con el activador en una mezcla de 11.5 partes en peso de **Pangofol™** por 1 parte en peso de activador para la fórmula sin CFC.
- 7- Aplique una capa uniforme de la mezcla de **Pangofol™**/activador a ambas superficies con un cepillo y deje secar completamente. Se recomienda utilizar un rodillo de pelo de 1/4" a 3/8" para aplicar **Pangofol™** de manera uniforme.
- 8- Aplicar una segunda capa de la mezcla a ambas superficies. Deje que la mezcla se seque hasta que quede adhesiva. Si el producto se seca demasiado, aplique una capa ligera adicional.
- 9- Una las piezas encementadas y aplique presión ligera. Golpee la superficie unida desde el centro hacia afuera con un martillo de goma o similar para eliminar cualquier burbuja de aire atrapada en el interior.
- 10- La pieza pegada con **Pangofol™** puede ser puesta en servicio a las 6 horas después de la unión.

Empaque:

Lata con 950 ml, equivalente a 750 gramos.

Almacenamiento:

Se recomienda almacenar el **Pangofol™** en un área ventilada y fresca evitando la exposición del producto a la luz del sol. Mézclelo muy bien antes de usarlo.

Manejo del material:

Consulte la hoja de seguridad del **Pangofol™** para mayor información.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □