



## Hoja Técnica

Código: T8519  
Fecha de Emisión: 5-I-2010  
Fecha de Revisión: 5-I-2020  
No. de Revisión: 00

### Producto:

# Teflon™ 857G-519

### Descripción:

El Teflon™ 857G-519 es un recubrimiento de una sola capa (One coat).

### Características Típicas:

Característica <sup>1</sup>	Unidad	Valor
Color	-	Negro
Cobertura <sup>2</sup>	m <sup>2</sup> /kg	8.59
Viscosidad <sup>3</sup>	cP	500 - 700
Volumen de sólidos	%	23.6 – 27.6
Peso de sólidos <sup>4</sup>	%	31.4 – 35.4
Densidad	kg/L	1.19
Temperatura máxima de uso	°C	204
Contenido de orgánicos volátiles Al empacar	Lbs/gal	2.4
Punto de inflamabilidad, Copa SETA cerrada	°C	Ninguno

<sup>1</sup>Las constantes físicas son promedios y no se deben utilizar como especificaciones de producto. Pueden llegar a variar hasta el ±5% de los valores mostrados.

<sup>2</sup> La cobertura teórica en el grosor de una capa gruesa (DFT) de 1.0 mils (25µ) se encuentra basada en un 100% de eficiencia en la aplicación. No se toma en consideración la pérdida normal en producción.

<sup>3</sup> Viscosímetro Brookfield RVT (Método interno basado en ASTM D2196 o equivalente) (Medido con aguja No. 2 a 20 RPM / 25°C).

<sup>4</sup>El recubrimiento puede sobrevivir una excursión de temperatura hasta 260 °C.

### Aplicaciones sugeridas:

El Teflon™ 857G-519 es un recubrimiento industrial de una capa base agua con bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles diseñado para usarse específicamente en ambientes corrosivos. Está específicamente diseñado para recubrimiento de estructuras que estén en alta mar, dichas estructuras pueden ser de acero al carbón, acero inoxidable y aluminio.

### Método de aplicación:

Sustrato	Acero al carbón, acero inoxidable, aluminio, excepto aleaciones que contengan alto contenido de cobre.
Preparación superficial	Para aluminio, acero inoxidable y acero al carbón: 1.- Limpiar (Desengrasado con vapor, prehecho, u otro). 2.- Granallar levemente con óxido de aluminio (p. ej. 3 – 4.6 µm). Otros pretratamientos como los de resistencia a la corrosión pueden ser llevados a

	<p>cabo también antes de la aplicación de la parte a recubrir. La aplicación de recubrimientos de conversión se sugiere cuando el granallado no es práctico y/o se especifica protección adicional a la corrosión.</p> <p>El recubrimiento debe ser aplicado inmediatamente después del granallado en acero al carbón para evitar oxidación flash. Si se aplicó un recubrimiento de conversión, el Teflon™ 857G-519 debe aplicarse antes de que se acabe la vida de anaquel reportada del recubrimiento de conversión.</p>
<b>Aplicación</b>	<p>1.- Llevar el material a temperatura ambiente (21 – 26 °C es óptimo).</p> <p>2.- Mezclar a fondo y filtrar el material a través de malla 100 de acero inoxidable (aberturas de 0.146 mm). Utilizar equipo convencional de aspersión industrial.</p> <p>3.- Aplicar con un mínimo de espesor de capa de 20 – 30 micras. Es posible aplicar espesores más altos.</p>
<b>Espesor de capa seca recomendado*</b>	<p>Espesor de película: 15 – 30 µm por capa.</p> <p>Estos productos son re-pintables. Máximo espesor de capa en múltiples capas: 64 µm.</p>
<b>Secado/Horneado</b>	<p>Secado y horneado típico: La ventana requerida de horneado para este producto es de 15 – 20 minutos a una temperatura de 232 – 260 °C sobre el metal. La temperatura y tiempo óptimos dependerán del tamaño y la masa de la parte a recubrir. La parte no recubierta debe medirse con termopar para asegurar que el sustrato se mantiene dentro de la ventana apropiada de horneado durante el procesamiento de la parte.</p>
<b>Limpieza</b>	<p>Agua</p>

<sup>2</sup> La cobertura teórica en el grosor de una capa gruesa (DFT) medida con probe Dual ED10 o FD10 utilizado en combinación con el Dualscope MP20 o MP40 E-S.

### ***Almacenamiento:***

- Agitar el tambor una vez al mes (15 min. a 30 rpm), será beneficioso para la estabilidad del producto y reducirá el asentamiento de los sólidos.
- La vida de almacenamiento es de 12 meses a temperatura ambiente (18 °C – 27 °C). Temperatura máxima de almacenamiento (40 °C).
- Condiciones de transporte: 5 – 40 °C. Para condiciones de almacenamiento seguras, por favor referirse a la hoja de seguridad.
- Producto base agua, proteger del congelamiento.

### ***Contacto con alimentos:***

El **Teflon™ 857G-519**, no cumple con las regulaciones FDA de la norma 21CFR que refiere a los componentes de los recubrimientos para contacto directo con alimentos.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor.

**Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □