



## Hoja Técnica

Código: DVLS  
Fecha de Emisión: 07-VII-2010  
Fecha de Revisión: 26-XI-2020  
No. de Revisión: 01

### Producto:

**Vamac® GLS**

### Descripción:

El **Vamac® GLS** es un terpolímero de etileno, metil acrilato y un sitio monomérico para curado utilizando un sistema de vulcanización a base de diaminas.

### Características Típicas:

Característica	Unidad	Valor	Método
Identificación de la resina	-	AEM	ISO 1043
Color	-	Claro <sup>1</sup>	ISO 289-1-2
Viscosidad ML(1 + 4), 100 °C	MU	18.5	
Contenido de volátiles	%	≤0.4	EN 1400 / EN 14350-2
Temperatura máxima de servicio	°C	175	
Monómero-sitio del curado, desviación del objetivo	%	± 0.4	

<sup>1</sup>:Color claro a Amarillo claro traslúcido.

### Desempeño del producto:

Comparado con el **Vamac® G**, el **Vamac® GLS** ofrece significativamente mayor resistencia al hinchamiento en presencia de aceite y sustancias químicas como el combustible diésel. El elastómero **Vamac® GLS** contiene una pequeña cantidad de ayuda de proceso. Tiene un olor levemente a acrílico. La estabilidad en el almacenamiento es excelente.

### Mezclado y propiedades del vulcanizado:

El **Vamac® GLS** puede participar en formulaciones cuidadosamente formuladas y procesadas para satisfacer requerimientos de alta demanda. Es por esto que **DuPont™** ha formulado independientemente una amplia variedad de compuestos de **Vamac®** para llevar a cabo pruebas a través de propiedades medidas en el corto y largo plazo.

A continuación, se muestra un compuesto de **Vamac® GLS**. Los datos de las pruebas de desempeño del vulcanizado se proporcionan para ayudar a los usuarios finales a evaluar el potencial de compuestos similares para sus propias aplicaciones.

**Compuesto muestra, Vamac® GLS.**

<b>Ingredientes</b>	<b>Partes</b>
Vamac® GLS	100
Antioxidante: Naugard® 445	2
Agente desmoldante: Ácido esteárico	1.5
Agente desmoldante: Vanfre® VAM (alquifosfato)	1
Agente desmoldante: Armeen® 18 (octadecilamina)	0.5
Negro Fast Extrusion Furnace (FEF) N550	60
Agente curante: Diak™ No. 1 (Hexametilén diamín carbamato)	1.5
Coacelerante: DOTG (Coagente de di-ortotolilguanidina)	4
Plastificante: TP-759	10
Partes totales	180.5

**Propiedades rheológicas.**

<b>Característica</b>	<b>Valor</b>	<b>Método</b>
Viscosidad Mooney, compuesto, ML 1' + 4' a 100 °C	40	ISO 289-1-2
Scorch, Viscosidad Mooney, MS a 121 °C	≥15	ISO 289-1-2
Scorch, Tc10, MS a 121 °C	10 min	ISO 289-1-2

**Condiciones de curado.**

<b>Característica</b>	<b>Valor</b>
Tiempo de curado	5 mins
Temperatura de curado	175 °C
Tiempo de post curado	4 h
Temperatura de post curado	175 °C

**Propiedades mecánicas típicas.**

<b>Característica</b>	<b>Valor</b>	<b>Método</b>
Tensión al 100% de elongación	6.4 MPa	ISO 527-1/-2
Tensión a la ruptura	16 MPa	ISO 527-1/-2
Última elongación	270 %	ISO 527-1/-2
Dureza Shore A	68	ASTM D2240
Compression set, 150 °C, 70h	20%	ISO 815
Compression set, 150 °C, 168h	28%	ASTM D395B
Compression set a 180 °C, 168 h	24%	ASTM D395B
Resistencia al desgarre, paralelo	34 kN/m	ISO 34-1

**Propiedades térmicas**

<b>Característica</b>	<b>Valor</b>	<b>Método</b>
Temperatura de transición vítrea, 10 °C/min	-30 °C	ASTM D3418

**Otras propiedades**

<b>Característica</b>	<b>Valor</b>	<b>Método</b>
Densidad	1030 kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

## Información adicional

### Técnica de prensado

### Moldeo por compresión

## Precauciones de manejo

Debido a que el *Vamac® GLS* contiene pequeñas cantidades de monómero metil acrilato residual, se debe proporcionar una **ventilación adecuada** durante el almacenamiento y procesamiento para prevenir la exposición del trabajador a los vapores del metil acrilato. La información adicional se puede encontrar en la hoja de seguridad correspondiente.

## Resistencia a medios químicos.

### Aceites minerales

- SAE 10W40 aceite multigrado de motor, 23 °C
- SAE 10W40 aceite multigrado de motor, 130 °C
- SAE 80/90 aceite de engranaje hipoide, 130 °C
- Aceite aislante, 23 °C
- Aceite de motor OS206 304, aceite de referencia, ISP, 135 °C
- Aceite de engranaje automático hipoide Shell Donax, TX, 135 °C
- Aceite hidráulico Pentosin CHF 202, 125 °C

### Combustibles estándar

- Combustible diésel (pref. ISO 1817 Líquido F), 23 °C
- Combustible diésel (pref. ISO 1817, Líquido F), 90 °C
- Combustible diésel (pref. ISO 1817, Líquido F), > 90 °C
- Diésel EN 590, 100 °C

•Posiblemente resistentes.

Definido como: El proveedor tiene suficiente indicación que el contacto con esta sustancia química puede ser potencialmente aceptado bajo las condiciones deseadas de uso.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor.

**Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □