

Hoja Técnica

Código: DGNA
 Fecha de Emisión: 7-X-2020
 Fecha de Revisión: 7-X-2020
 No. de Revisión: 00

Producto:

Neopreno GNA

Descripción:

El **Neopreno GNA** es un policloropreno modificado con azufre estabilizado con un disulfuro de thiuram y un antioxidante manchante. No debe utilizarse en aplicaciones donde la resistencia al manchado o decoloración de los productos terminados es necesaria.

Características Típicas:

Característica	Unidad	Valor
Forma física	-	Hojuelas
Color	-	Amarillo claro a beige
Gravedad específica a 25/4 °C, ASTM D7920-66 (1979)	-	1.23
Viscosidad Mooney, ML 1+4 a 100 °C GNA M1 GNA M2	MU	44 – 52 47 - 59
Rapidez de cristalización	-	Medio
Estabilidad en el almacenamiento	-	Buena. Puede sufrir algún cambio en viscosidad durante el almacenamiento

*Las características arriba mostradas sólo son demostrativas y no deben verse como especificación.

Características de procesamiento y desempeño:

- **Ruptura moderada del polímero.**

El **Neopreno GNA** se “rompe”, o suaviza, bajo esfuerzo mecánico impuesto durante el mezclado para producir compuestos de fácil procesado. Sin embargo, no se rompe tan rápido como el Neopreno GRT, de esa manera esos compuestos son menos pegajosos y tienen de alguna forma menos tack que otros compuestos del tipo G.

- **Rapidez de curado sin acelerante.**

Los compuestos de **Neopreno GNA** curados únicamente con óxidos metálicos tienen excelente seguridad en el procesamiento y aun así curan rápidamente. Aunque no se necesiten, los acelerantes de curado pueden utilizarse y tienen más ventajas para algunas aplicaciones.

- **Vulcanizados resistentes a la flexión y a otros tipos de estrés dinámico.**

Los vulcanizados compuestos mezclados adecuadamente de **Neopreno GNA** tienen alta resiliencia, resistencia al rasgado y resistencia al craqueado por flexión.

Manejo del material:

El **Neopreno GNA** no tiene peligros de seguridad conocidos. Sin embargo, debe manejarse de conformidad con las buenas prácticas de higiene industrial.

La información sobre los ingredientes del compounding utilizados con **Neopreno GNA** para preparar productos terminados puede presentar algunos riesgos en salud tanto en el manejo como en el uso. Antes de proceder con cualquier trabajo del compounding, consultar y seguir instrucciones de las etiquetas y precauciones de manejo por parte de los proveedores de todos los ingredientes. Leer todas las etiquetas de los productos.

El Neopreno puede acumular carga estática durante el envío, descarga, transporte, o vertido de la bolsa. Para evitar riesgos asociados a la descarga eléctrica, proporcionar aterrizaje adecuado del equipo y del personal mientras se maneja el **Neopreno GNA** en la vecindad de los vapores o polvos flamables. Ver la Asociación de protección contra incendios (NFPA) RP77 "Prácticas recomendadas en electricidad estática".

Información sobre la Directiva 1999/45/EC de la Unión Europea acerca de Preparaciones peligrosas relacionadas con la sensibilización de la piel a causa de colofonia:

La colofonia se clasifica como un sensibilizador de la piel por contacto bajo la Directiva 1999/45/EC de la Unión Europea efectiva a partir del 30 de Julio del 2002. Dicha Directiva requiere el etiquetado de productos que contienen colofonia en niveles iguales a, o mayores que 0.1% (referirse a la Directiva para detalles específicos). Los productos de Neopreno sólido grado adhesivo (del tipo seco) contienen aproximadamente 4% de colofonia (No. de CAS 8050-09-7). Las pruebas toxicológicas han demostrado que el Neopreno seco no es un sensibilizador de la piel. Debido a estas pruebas, el polímero de Neopreno seco no está sujeto a un etiquetado obligatorio bajo la Directiva antes mencionada, a pesar de la presencia de colofonia. Sin embargo, cuando los productos de grado adhesivo de Neopreno se disuelven en disolventes orgánicos, la colofonia puede estar presente en concentraciones de hasta 0.8% dependiendo del contenido de sólidos de las disoluciones. En ausencia de datos que muestren que el adhesivo no es un sensibilizador de la piel, el adhesivo podría estar sujeto a la regulación de la Unión Europea antes mencionada.

Se recomienda que los fabricantes y vendedores de las disoluciones adhesivas basadas en los productos de Neopreno (del tipo seco) grado adhesivo, determinen si el nivel de colofonia está por encima del 0.1%. Si la preparación fabricada tiene un contenido de colofonia de menos del 0.1%, no será sujeta a un etiquetado obligatorio (siempre y cuando no haya otros materiales que necesiten de etiquetado obligatorio). Las preparaciones fabricadas que contengan contenidos de colofonia superiores, requerirán de las advertencias en el etiquetado y/o contenedor, como se describen en la Directiva antes mencionada.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □