

Hoja Técnica

Código: XDPG
Fecha de Emisión 03-11-2020
Fecha de Revisión: 03-11-2020
No. de Revisión: 00

Producto:

Ekaland® DPG C

Función:

El **Acelerante Ekaland® DPG C** (N, N'-difenilguanidina) es un acelerador secundario usado en la vulcanización de hules naturales y sintéticos.

Fórmula molecular: C₁₃H₁₃N₃.

Peso molecular: 211 g/mol

CAS: 102-06-7.

EINECS: 203-002-1



Características típicas:

Característica	Unidad	Valor
Apariencia	-	Polvo con muy baja volatilidad
Color	-	Blanco a rosa claro
Punto de fusión inicial	°C	≥ 147.0
Aceite	%	1 - 2
Gravedad específica	-	1.19
Pureza	%	96
Observaciones	-	Colorante/Manchante

*Las características arriba mencionadas solo son demostrativas y no deben considerarse como especificación.

Modo de acción:

El **Acelerante Ekaland® DPG C** como acelerante primario para hule natural (NR) es muy lento y, en consecuencia, rara vez se utiliza solo. Para hule natural (NR) y estireno butadieno (SBR) se usa principalmente como acelerante secundario, con el fin de impulsar la velocidad de los tiazoles, pero también de las sulfenamidas (cuando se desea un incremento moderado en la velocidad de curado). El **Acelerante Ekaland® DPG C** incrementa la velocidad de curado de otros acelerantes, proporciona al objeto vulcanizado un módulo más alto y no reduce el tiempo de scorch severamente. Se usa típicamente en partes gruesas de hule para obtener una red de curado homogéneo. Cuando hay un alto nivel de sílica, ayuda la reacción de silanización e incrementa el enlace entre carga y elastómero. El tiempo de curado es mejor porque el DPG evita la absorción del CBS por parte de la sílica y el proceso es más seguro gracias al decremento en viscosidad.

Adicionalmente, tiene un efecto sinérgico en los elastómeros clorados en asociación al **Mixland® SD**, que es el acelerante que ha sido desarrollado como reemplazo del ETU en muchas formulaciones de neopreno.

Debido al manchado que este acelerante genera, se utiliza en su mayoría para compuestos de color oscuro o negros. Además genera un sabor ligeramente amargo, lo que lo hace inadecuado para aplicaciones en la fabricación de materiales en contacto con alimentos.

Aplicaciones:

El **Acelerante Ekaland® DPG C** se utiliza en la vulcanización de llantas que contengan sílica, objetos generales de hule gruesos que sean moldeados por compresión, espuma de látex, calzado, etc. También se utiliza en la producción del pigmento azul ultramar.

Empaque y Almacenamiento:

El **Acelerante Ekaland® DPG C** se empaqa en bolsas de papel de 20 kg que pueden venir en pallets de 400 kg. Este acelerante tiene una vida de anaquel de 2 años en su empaque original mientras se almacene en un lugar fresco y seco lejos de la luz directa del sol o del calor.

Manejo del material:

Consultar la hoja de seguridad del **Acelerante Ekaland® DPG C** para mayor información. Este material es **LIBRE DE NITROSAMINAS**.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □