

Hoja Técnica

Código: VUL
Fecha de Emisión: 11-XI-2007
Fecha de Revisión: 23-IX-2020
No. de Revisión: 01

Producto:

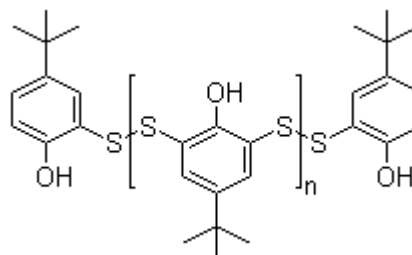
Vultac® TB 710

Descripción:

El **Vultac® TB 710** es una mezcla de poli-tert-butildisulfuro y ácido esteárico.

Compuestos: Poli-tert-butilfenoldisulfuro y ácido esteárico.

Números de CAS: 60303-68-6 y 57-11-4



Características Típicas:

Característica	Unidad	Valor
Contenido de azufre	%	26.4 – 28.4
Punto de ablandamiento	°C	75 - 95
Ácido esteárico	%	9.0 – 11.0

*Las características arriba mencionadas sólo son demostrativas y no deben ser tomadas como especificación.

Otras características típicas:

Característica	Unidad	Valor
Forma física	-	Pastillas beige a café oscuro
Densidad del bulto de pastillas (20 °C)	g/L	800 Aprox.
Densidad del producto fundido (100 °C)	g/L	1200 Aprox.
Viscosidad	cP	Aprox 10,000 a 120 °C y Aprox. 800 a 150 °C
Punto de inflamación	°C	> 200
Temperatura de descomposición	°C	> 200
Solubilidad en agua	-	Insoluble
Solubilidad en disolventes orgánicos	-	Soluble en tolueno, insoluble en hexano
Vida de anaquel	-	3 años

Desempeño del producto:

El **Vultac® TB 710** reemplaza total o parcialmente al azufre en las formulaciones de hule natural, SBR y nitrilo. De igual forma, reduce la diferencia de tiempos de curado entre el SBR y el hule natural. Plastifica y proporciona adhesividad en hule SBR y hule acrilonitrilo. **El Vultac® TB 710** es un plastificante que no afecta en compuestos de alta dureza. Antioxidante y estabilizador para temperaturas normal y alta en adhesivos sensitivos a la presión (PSA's). Reemplaza totalmente al azufre en compuestos semi duros, como es el caso del recubrimiento de rodillos. Funciona como Coagente para el vulcanizado de cámaras y paredes laterales de hule natural y halobutilos.

Asimismo, produce niveles de curado más estables, incrementa la resistencia a la tensión y resistencia a la ruptura. Promueve propiedades de resistencia al envejecimiento. Mejora las propiedades físico mecánicas, así como el tack, en compuestos de SBR, hule natural y acrilonitrilo. Promotor de proceso en compuestos altamente cargados sin reducción de la dureza ocasionada por la adición de aceites. Promueve la adhesión a la carcaza en formulaciones para cámaras y paredes de llantas, tanto en compuestos de hule natural y halobutilos.

Aplicaciones:

El **Vultac® TB 710** es un agente de vulcanización libre de nitrosaminas, y es una alternativa al uso del **Vultac® TB 7** en los casos en que se necesite un componente de menor punto de ablandamiento para una buena dispersión en la formulación del elastómero.

Seguridad y Toxicidad:

Para información detallada, por favor referirse a la hoja de seguridad de materiales.

Empaque y almacenamiento:

Sacos de 25 kg.

Vida de anaquel: 3 años en su empaque original.

Almacenar en un lugar seco y fresco, así como lejos de las fuentes directas de calor o de luz del sol.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se da en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material particulares. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor.

Suministro de Especialidades, SA de CV no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerado como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □