

Hoja Técnica

Código: TZ13
Fecha de Emisión: 23-VII-2020
Fecha de Revisión: 23-VII-2020
No. de Revisión: 00

Producto:

Zonyl™ MP1300

Descripción:

El **Zonyl™ MP1300** es polvo de PTFE (politetrafluoroetileno) utilizado como fluoroaditivo.

Características Típicas:

| Característica ¹ | Método | Unidad | Valor |
|------------------------------|------------|-------------------|---------|
| Densidad promedio del bulto | ASTM D4894 | g/L | 426 |
| Temperatura "pico" de fusión | ASTM D4894 | °C | 325 |
| Tamaño promedio de partícula | ASTM D4464 | µm | 12 |
| Área superficial específica | ASTM D4567 | m ² /g | 1.5 - 3 |

¹Las características físicas son promedios y no se deben utilizar como especificaciones de producto.

Modo de acción:

El **Zonyl™ MP1300** es un polvo blanco de libre fluido diseñado para usarse como un aditivo para lubricación en seco en otros materiales. Puede utilizarse a temperaturas desde -190 °C hasta 250 °C, es inerte frente a casi todas las sustancias químicas y disolventes. Es adecuado para utilizarse en tintas y recubrimientos, donde se desea una estrecha distribución de tamaño de partícula. También es un buen aislante eléctrico, no absorbe agua y es altamente resistente al intemperismo.

El **Zonyl™ MP1300** puede impartir:

- Baja energía de superficie.
- Lubricidad mejorada y menor desgaste en plásticos.
- Desempeño mejorado en lubricantes bajo condiciones severas.

Aplicaciones sugeridas:

El **Zonyl™ MP1300** es utilizado como un aditivo (a aproximadamente hasta 20% en peso) en materiales como plásticos, para mejorar el desempeño anti-adherente y mejorar las características tribológicas. Los defectos superficiales se minimizan en partes termoplásticas moldeadas por inyección. Los plásticos que se pueden beneficiar incluyen policarbonatos, poliacetales, poliamidas, poliésteres, polisulfuros y polisulfonas. También proporciona las siguientes características:

- Proporciona superficies antiadherentes.
- Reduce la fricción y el desgaste en ciertas partes.
- Reduce el depósito innecesario de materiales en la extrusión e inyección (plate-out).
- Incrementa la lubricación.

Contacto con alimentos:

El **Zonyl™ MP1300** no se recomienda generalmente para aplicaciones de contacto con alimentos.

Presentación y manejo:

Antes de procesar el **Zonyl™ MP1300** se recomienda leer la hoja de seguridad de datos del material.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □