

Hoja Técnica

Código: XZDTP
Fecha de Emisión: 25-VII-2019
Fecha de Revisión: 3-VIII-2020
No. de Revisión: 01

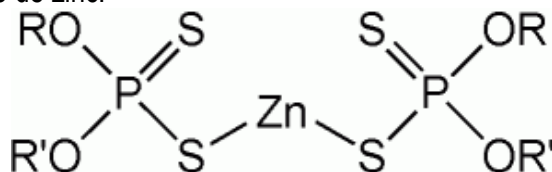
Producto:

Mixland® ZDTP 50 GA F 500

Descripción:

El **Mixland® ZDTP 50 GA F 500** es un acelerador secundario y un donador de azufre anti-sangrado (no migra).

Compuesto: Dialquilditiofosfato de zinc.



Características Típicas:

Característica	Unidad	Valor
Contenido activo	%	50
Color	-	Blanco a grisáceo (Color natural)
Filtración	Micrones	500
Aglutinante	-	E/AA
Viscosidad Mooney M _L (1 + 4) 50°	MU	63
Densidad	g/cm ³	1.21
Dureza Shore	-	63

Otras características típicas:

Característica	Unidad	Valor
Gravedad específica	-	1.1 – 1.3

Desempeño del producto:

El acelerante **Mixland® ZDTP 50 GA F 500** es un acelerador secundario donador de azufre que **no migra** para la vulcanización de hule natural (NR) y hules sintéticos como estireno butadieno (SBR), nitrilo butadieno (NBR), poliisopreno sintético (IR), hule butilo (IIR), y etileno propileno dieno monómero (EPDM). **No es manchante** ni decolora.

El acelerante **Mixland® ZDTP 50 GA F 500** puede **sustituir a los donadores** clásicos de azufre como DTDM, DPTT o TMTD.

El acelerante **Mixland® ZDTP 50 GA F 500** proporciona a las piezas vulcanizadas buena resistencia a los envejecimientos por calor así como propiedades favorables a la compression set.

En el hule natural (NR), el **Mixland® ZDTP 50 GA F 500** es un ultra acelerador para sulfenamidas y proporciona excelente resistencia a la reversión.

El **Mixland® ZDTP 50 GA F 500** se dispersa fácilmente en hules y su cantidad recomendada va entre 2 a 6 ppch. Una vulcanización adecuada se obtendrá con sulfenamidas a temperaturas por encima de 180 °C. Para hule natural (NR), el **Mixland® ZDTP 50 GA F 500** proporciona una excelente meseta de vulcanización con las sulfenamidas.

Características del aglutinante:

En comparación con respecto a un aglutinante a base de EVA/EP(D)M, el aglutinante de etilen-alkuilacrilato de Mixland® permite los siguientes beneficios:

- Productos libres de polvo con alto nivel de filtración, de hasta 100 µm.
- Productos libres de tack a temperatura ambiente.
- Menor viscosidad Mooney, mejorando la calidad de dispersión.
- Reducción de la producción de desechos gracias a la filtración.
- Mayor compatibilidad con otros elastómeros.

GA: pellets a base del aglutinante etilen-alkuilacrilato.

Aplicaciones:

El acelerante **Mixland® ZDTP 50 GA F 500** se recomienda para llantas, soportes de motor, perfiles de EPDM, productos que requieran de resistencia térmica.

Seguridad y Toxicidad:

Para información detallada, por favor referirse a la hoja de seguridad de materiales.

Empaque y almacenamiento:

Peso de los sacos de polietileno: 20 kg netos. Palet de CP3: 640 kg netos.

Peso de la caja de cartón: 25 kg netos. Palet de CP3: 600 kg netos.

No apilar más de 2 palets de altura.

Vida de anaquel: 2 años en su empaque original.

Almacenar en un lugar seco y fresco, así como lejos de las fuentes directas de calor o de luz del sol.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se da en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material particulares. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor.

Suministro de Especialidades, SA de CV no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerado como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □