



Hoja Técnica

Código: XZNO
Fecha de Emisión: 16-XII-2016
Fecha de Revisión: 6-VII-2020
No. de Revisión: 01

Producto:

Mixland® ZNO 80 GA F140

Descripción:

El Masterbatch de **Mixland® ZNO 80 GA F140** es un activador de la vulcanización altamente efectivo para su uso en hule natural (NR), hules sintéticos y látex.

Compuesto: Óxido de zinc.

Peso molecular: 84 g/mol.

CAS No.: 1314-13-12.

EINECS: 215-22-5.

Características Típicas:

Característica	Unidad	Valor
Contenido activo	%	80
Color	-	Blanco a amarillo
Filtración	Micrones	140
Aglutinante	-	E/AA
Viscosidad Mooney M _L (1 + 4) 80°	MU	30 Máx.
Densidad	g/cm ³	2.66
Pureza de la sustancia activa	%	98
Residuo en malla 45 µm	%	0.08 Máx.
Superficie específica de la sustancia activa	m ² /g	5 - 8

GA = Co-polímero de polietilén acrilato/acetato en forma de gránulos.

Desempeño del producto:

El Masterbatch de **Mixland® ZNO 80 GA F140** es un excelente activador de la vulcanización, cuya carga, al incrementarse, también incrementa el grado de entrecruzamiento. También puede utilizarse como carga reforzante de color claro. Se recomienda para todos los sistemas de aceleración convencionales, retardando muy levemente aquellos que sean alcalinos. En la vulcanización, el masterbatch de **Mixland® ZNO 80 GA F140** exhibe propiedades anti-scorch, otorga buen procesamiento, baja generación de calor y el curado puede ir de lento a rápido dependiendo de las impurezas presentes. Se utiliza como agente curativo junto con el MgO (óxido de magnesio) para hules clorados.

Características del aglutinante:

En comparación con respecto a un aglutinante a base de EVA/EP(D)M, el aglutinante de etilen-alquilacrilato de Mixland® permite los siguientes beneficios:

- Productos libres de polvo con alto nivel de filtración, de hasta 100 µm.
- Productos libres de tack a temperatura ambiente.
- Menor viscosidad Mooney, mejorando la calidad de dispersión.
- Reducción de la producción de desechos gracias a la filtración.
- Mayor compatibilidad con otros elastómeros.

Procesado:

El Masterbatch de **Mixland® ZNO 80 GA F140** se dispersa fácilmente en el hule. Ayuda a mantener las áreas de trabajo limpias, al no haber polvos que volatilicen. No es pegajoso al tacto y tiene una viscosidad Mooney baja, lo que ayuda en la dispersión de componentes de la fórmula. Tiene amplia compatibilidad con los elastómeros.

Aplicaciones:

Los vulcanizados hechos con el Masterbatch de **Mixland® ZNO** tienen alta elasticidad o transparencia. Se utiliza en los vulcanizados que curan en aire caliente o con sulfenamidas. También se utiliza en vulcanizados que curen con óxidos metálicos y sin azufre, en objetos de grado alimenticio, así como en látex y compuestos adhesivos.

Seguridad y Toxicidad:

Para información detallada, por favor referirse a la hoja de seguridad de materiales. Producto **LIBRE DE NITROSAMINAS**.

Empaque y almacenamiento:

Peso de la caja de cartón: 25 kg netos. Pallet de CP3: 600 kg netos.

No apilar más de 2 pallets.

Vida de anaquel: 2 años en su empaque original.

Almacenar en un lugar seco y fresco, así como lejos de las fuentes directas de calor o de luz del sol.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se da en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material particulares. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor.

Suministro de Especialidades, SA de CV no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerado como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □