

## Hoja Técnica

Código: XMBTS  
Fecha de Emisión: 1-IX-2010  
Fecha de Revisión: 31-III-2020  
No. de Revisión: 01

### Producto:

## Mixland® MBTS 75 GA F140

### Descripción:

El **Mixland® MBTS 75 GA F140** es un acelerante primario de velocidad media que se utiliza para hules de propósito general, similar al MBT pero con una mayor temperatura de activación para mejor procesamiento. De hecho, el **MBTS** puede utilizarse cuando se considere que el MBT tiene mucho scorch.

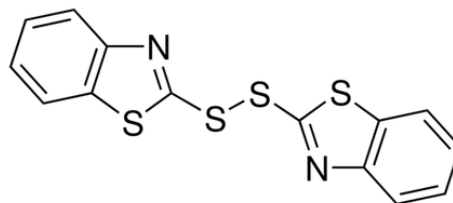
**Compuesto:** Disulfuro de mercaptobenzotiazol.

**Fórmula mínima:** C<sub>14</sub>H<sub>8</sub>S<sub>4</sub>N<sub>2</sub>.

**Peso molecular:** 332.5 g/mol.

**CAS No.:** 120-78-5.

**EINECS:** 204-424-9.



### Características Típicas:

Característica	Unidad	Valor
Punto de fusión por DSC	°C	170 – 180
Pureza por titulación	%	95 Mín.
Pérdidas a 60°C	%	0.5 Máx.
Contenido de aceite	%	1.0 – 2.0
Cenizas a 900 °C	%	0.5 Máx.
Residuo en malla 63 µm	%	0.5 Máx.
Contenido libre de MBT	%	1.0 Máx.

### Otras características típicas:

Característica	Unidad	Valor
Densidad	-	1.26 – 1.3
Viscosidad Mooney ML(1+4) a 80 °C	MU	30
Contenido activo	%	75
Color	--	Verde claro (cuando está pigmentado)

### ***Desempeño del producto:***

El **Mixland® MBTS 75 GA F140** tiene baja tendencia a hacer scorch, tiene una velocidad moderada de curado, es seguro de manejar y lleva a obtener productos con buena resistencia al envejecimiento. Puede ser utilizado en productos de hule natural (NR), hule poliisopreno sintético (IR), hule estireno butadieno (SBR), hule polibutadieno (BR), hule nitrilo butadieno (NBR), hule etileno propileno dieno (EPDM) pero da un sabor amargo al hule vulcanizado, por lo tanto no es adecuado para la fabricación de materiales en contacto con alimentos.

El **Mixland® MBTS** puede ser activado por guanidinas, thiurams o ditiocarbamatos para lograr una mayor rapidez de curado y un módulo más alto. En el caso de los hules clorados como el neopreno (CR), puede dar un efecto retardante y es especialmente eficiente en un sistema de curado con tiadiazoles.

El **Mixland® MBTS** es muy activo a temperaturas por encima de 142 °C y se dispersa fácilmente. Al contrario que el disulfuro de tetrametilthiuram, el azufre contenido en el **MBTS** no se separa durante la vulcanización.

### ***Aplicaciones:***

El **Mixland® MBTS 75 GA F140** puede utilizarse en fabricación de llantas, tubos, bandas, mangueras, objetos de uso industrial, etc.

### ***Características del aglutinante:***

Debido a su forma física y al polímero base del binder (polietilen alquil acrilato), el Másterbatch de Mixland® ofrece lo siguiente:

- Productos libres de polvo con un nivel de filtración de hasta 100 micras.
- Productos libres de tack a temperatura ambiente.
- Menor viscosidad Mooney, mejorando la calidad de la dispersión.
- Reducción de la velocidad de generación de scrap gracias a la filtración.
- Compatibilidad más alta con elastómeros.

### ***Seguridad y Toxicidad:***

Para información detallada, por favor referirse a la hoja de seguridad de materiales. **Producto libre de nitrosaminas.**

### ***Empaque y almacenamiento:***

Peso de la caja de cartón: 25 kg netos. Palet de CP3: 600 kg netos.

**No apilar más de 2 palets de altura.**

Vida de anaquel: 2 años en su empaque original.

Almacenar en un lugar seco y fresco, así como lejos de las fuentes directas de calor o de luz del sol.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se da en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material particulares. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerado como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □