

Hoja Técnica

Código: XMBT
Fecha de Emisión: 1-X-2010
Fecha de Revisión: 31-III-2020
No. de Revisión: 00

Producto:

Mixland® MBT 80 GA F140

Descripción:

El **Mixland® MBT 80 GA F140** es un acelerante primario de velocidad media pero con tendencia al scorch, para hules naturales y sintéticos.

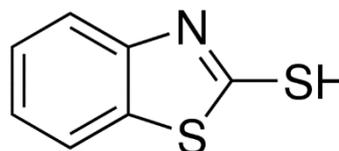
Compuesto: 2-mercaptobenzotiazol.

Fórmula mínima: C₇H₅S₂N.

Peso molecular: 167 g/mol.

CAS No.: 149-30-4.

EINECS: 205-736-8.



Características Típicas:

Característica	Unidad	Valor
Punto de fusión por DSC	°C	175 – 180
Pureza por titulación	%	95 Mín.
Pérdidas a 60°C	%	0.4 Máx.
Contenido de aceite	%	1.0 – 2.0
Cenizas a 900 °C	%	0.4 Máx.
Residuo en malla 63 µm	%	0.05 Máx.

Otras características típicas:

Característica	Unidad	Valor
Densidad	-	1.27 – 1.32
Viscosidad Mooney ML(1+4) a 80 °C	MU	25
Contenido activo	%	80
Color	--	Café claro (cuando está pigmentado)

Desempeño del producto:

El **Mixland® MBT 80 GA F140** genera vulcanizados que tienen bajo módulo, buena resistencia a los envejecimientos por calor y baja tendencia a la decoloración. Sin embargo, se debe tener cuidado con este acelerante porque tiende a hacer scorch. Es adecuado para ser utilizado en productos de hule natural (NR), hule poliisopreno sintético (IR), hule estireno butadieno (SBR), hule polibutadieno (BR), hule nitrilo butadieno (NBR), hule butilo (IIR) y hule etileno propileno dieno (EPDM) pero da un sabor amargo al hule vulcanizado, por lo tanto no es adecuado para la fabricación de materiales en contacto con alimentos.

El **Mixland® MBT** puede ser utilizado como retardante en neoprenos (CR) modificados con azufre.

El **Mixland® MBT** se dispersa fácilmente en los hules y es muy activo a temperaturas por encima de 130 – 135 °C. Puede utilizarse solo, pero se pueden alcanzar curados a baja temperatura cuando se utilizan TMTD, TETD o DPG como acelerantes secundarios.

Aplicaciones:

El **Mixland® MBT 80 GA F140** puede utilizarse en fabricación de hule piso para llanta, carcasa de llanta, calzado, objetos de fabricación general, tubos, mangueras, juguetes, cintas transportadoras y otros objetos.

Características del aglutinante:

Debido a su forma física y al polímero base del binder (copolímero de acetato/acrilato y polietileno), el Másterbatch de Mixland® ofrece lo siguiente:

- Productos libres de polvo con un nivel de filtración de hasta 100 micras.
- Productos libres de tack a temperatura ambiente.
- Menor viscosidad Mooney, mejorando la calidad de la dispersión.
- Reducción de la velocidad de generación de scrap gracias a la filtración.
- Compatibilidad más alta con elastómeros.

Seguridad y Toxicidad:

Para información detallada, por favor referirse a la hoja de seguridad de materiales. **Producto libre de nitrosaminas.**

Empaque y almacenamiento:

Peso de la caja de cartón: 25 kg netos. Palet de CP3: 600 kg netos.

No apilar más de 2 palets de altura.

Vida de anaquel: 2 años en su empaque original.

Almacenar en un lugar seco y fresco, así como lejos de las fuentes directas de calor o de luz del sol.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se da en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material particulares. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerado como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □