

Hoja Técnica

Código: XCBS
Fecha de Emisión: 12-III-2020
Fecha de Revisión: 12-III-2020
No. de Revisión: 01

Producto:

Mixland® CBS 80 GA F140

Descripción:

El **Mixland® CBS 80 GA F 140** es un acelerador primario de sulfenamida de velocidad media.

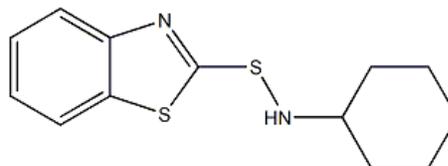
Compuesto: N-ciclohexil-2-benzotiazolsulfenamida.

Fórmula mínima: C₁₃H₁₆N₂S₂.

Peso molecular: 264.41 g/mol.

CAS No.: 95-33-0.

EINECS: 202-411-2.



Características Típicas:

Característica	Unidad	Valor
Color	-	Azulado
Punto de fusión por DSC	°C	97 Mín.
Pureza	%	97 Mín.
Pérdidas a 60°C	%	0.3 Máx.
Cenizas a 900 °C	%	0.3 Máx.
Contenido de insolubles en metanol	%	0.5 Máx.
Contenido de amina libre	%	0.5 Máx.

Otras características típicas:

Característica	Unidad	Valor
Densidad compactada	-	1.161 – 1.209
Viscosidad Mooney ML(1+4) a 50 °C	MU	10 - 50

Desempeño del producto:

El **Mixland® CBS 80 GA F 140** es adecuado para hule natural (NR), poliisopreno sintético (IR), polibutadieno (BR) y especialmente estireno butadieno (SBR), al mismo tiempo que combina un rápido curado con una acción retardante. El **Mixland® CBS** tiene la habilidad de proporcionar un mezclado rápido y eficiente de compuestos altamente reforzados con negro de humo, sin sacrificar la seguridad frente al scorch o las propiedades físicas.

Los vulcanizados con **Mixland® CBS** tienen buena resistencia a los envejecimientos por calor y buena resistencia al rasgado.

El **Mixland® CBS** puede utilizarse solo o puede acelerarse con pequeñas cantidades de otros acelerantes como thiurams o guanidinas, para ajustar y optimizar la relación entre el scorch y el curado para condiciones de aplicación particular. El **Mixland® CBS** muestra una buena dispersión y un buen grado de seguridad en el procesamiento. Permite que procesos de manufactura prolongados y difíciles que involucren altas temperaturas de mezclado se lleven a cabo sin problemas debido al scorch, incluso a temperaturas de entre 135 – 150 °C, el **Mixland® CBS** produce un rápido efecto de curado.

El **Mixland® CBS** se decolora levemente pero no es manchante en absoluto.

Características del aglutinante:

Los pellets son de aglutinante EPR/EVA.

Debido a su forma física, el Másterbatch de Mixland® ofrece lo siguiente:

- Productos libres de polvo con un alto nivel de filtración, de hasta 100 μ.
- Productos libres de tack a temperatura ambiente.
- Menor viscosidad Mooney, mejorando la calidad de la dispersión.
- Reducción de scrap gracias a la filtración.
- Mejor compatibilidad con otros elastómeros.

Aplicaciones:

El **Mixland® CBS** puede utilizarse en fabricación de llantas, bandas transportadoras, sellos, mangueras, perfiles, calzado, encaquetado para cables, revestimientos aislantes, etc.

Seguridad y Toxicidad:

Para información detallada, por favor referirse a la hoja de seguridad de materiales.

Empaque y almacenamiento:

Peso de la caja de cartón: 25 kg netos. Palet de CP3: 600 kg netos.

No apilar más de 2 palets de altura.

Vida de anaquel: 1 año en su empaque original.

Almacenar en un lugar seco y fresco, así como lejos de las fuentes directas de calor o de luz del sol.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se da en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material particulares. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerado como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □