

Hoja Técnica

Código: DWD
 Fecha de Emisión: 22-I-2020
 Fecha de Revisión: 22-I-2020
 No. de Revisión: 00

Producto:

Neopreno WD

Función:

El **Neopreno WD** es un copolímero de cloropreno y 2,3-dicloro-1,3-butadieno que es resistente a la cristalización y es no manchante.

Características típicas:

Característica	Unidad	Valor
Forma física	-	Hojuelas
Color	-	Blanco a gris plata
Gravedad específica a 25/4 °C, ASTM D7920-66 (1979)	-	1.23
Viscosidad Mooney, M _L 1+4 a 100 °C, ASTM D7920-66 (1979)	MU	100 - 120
Velocidad de cristalización	-	Muy lenta
Estabilidad en el almacenamiento	-	Excelente. No hay cambio o hay un cambio muy leve en la viscosidad o características de scorch durante el almacenamiento, especialmente si está almacenado bajo condiciones frescas y secas.

*Los datos anteriores son presentados para describir al Neopreno WHV-A y no están diseñados para usarse como especificaciones.

Modo de acción:

Propiedades superiores a baja temperatura.

El **Neopreno WD** está diseñado para utilizarse en productos finales que deben permanecer flexibles por bajos periodos de temperaturas. La excelente resistencia a la cristalización de estos tipos ayuda a contrarrestar el incremento en la velocidad de cristalización – que induce rigidización causada por plastificantes base éster. Por lo tanto, es posible tolerar mayor cantidad de plastificantes ésteres para resistencia incrementada al endurecimiento térmico.

Resiste la ruptura mecánica.

El **Neopreno WD** es un hule sintético que no disminuye el peso molecular durante el mezclado y el procesado, y no puede ser degradado químicamente. Sin embargo, puede ocurrir alguna reducción en la viscosidad bajo condiciones de alto esfuerzo cortante. El grado de ablandamiento es mayor para el **Neopreno WD** que para otros neoprenos como el WRT.

Los compuestos de **Neopreno WD** se mezclan más rápido, desarrollan menos calor durante el mezclado, tienen mejor liberación del molino y generan extruidos que son más resistentes a la distorsión que los compuestos de Neopreno GNA o GRT.

Amplia ventana de composición y procesamiento.

Junto con el Neopreno WRT, el **Neopreno WD** representa una posibilidad para poder hacer mezclas que contengan variabilidad de cargas y plastificante mientras se mantiene viscosidad manejable en el compuesto de hule. Debido a que se deben utilizar acelerantes de curado con estos tipos para obtener velocidades prácticas de curado, la seguridad de procesado y las velocidades de curado pueden variarse para acomodar los requerimientos de procesamiento necesarios. Cabe mencionar que se requieren mayores cantidades de acelerante de vulcanización en el Neopreno WRT y WD, con el fin de alcanzar velocidades de reacción comparables a aquellas del Neopreno W y WHV.

Manejo del material:

El **Neopreno WD** no tiene peligros de seguridad conocidos. Sin embargo, debe manejarse de conformidad con las buenas prácticas de higiene industrial.

Para información sobre los riesgos de seguridad y las precauciones de manejo para disolventes y sustancias químicas utilizados junto con el **Neopreno WD** en la preparación de adhesivos, consultar a los proveedores de estos materiales. Leer y seguir las indicaciones en las etiquetas de los productos. Los grados adhesivos del Neopreno pueden acumular una descarga estática durante el envío, la descarga, el transporte o el vaciado de la bolsa. Para evitar los peligros asociados a la descarga electrostática, proporcionar una conexión a tierra a los equipos y al personal mientras se maneja el **Neopreno WD** en la vecindad de los equipos inflamables de vapores o polvos. Ver la RP77 de la Asociación Nacional de Protección contra el Fuego: "Prácticas recomendadas en electrostática".

Información sobre la Directiva 1999/45/EC de la Unión Europea acerca de Preparaciones peligrosas relacionadas con la sensibilización de la piel a causa de colofonia:

La colofonia se clasifica como un sensibilizador de la piel por contacto bajo la Directiva 1999/45/EC de la Unión Europea efectiva a partir del 30 de Julio del 2002. Dicha Directiva requiere el etiquetado de productos que contienen colofonia en niveles iguales a, o mayores que 0.1% (referirse a la Directiva para detalles específicos). Los productos de Neopreno sólido grado adhesivo (del tipo seco) contienen aproximadamente 4% de colofonia (No. de CAS 8050-09-7). Las pruebas toxicológicas han demostrado que el Neopreno seco no es un sensibilizador de la piel. Debido a estas pruebas, el polímero de Neopreno seco no está sujeto a un etiquetado obligatorio bajo la Directiva antes mencionada, a pesar de la presencia de colofonia. Sin embargo, cuando los productos de grado adhesivo de Neopreno se disuelven en disolventes orgánicos, la colofonia puede estar presente en concentraciones de hasta 0.8% dependiendo del contenido de sólidos de las disoluciones. En ausencia de datos que muestren que el adhesivo no es un sensibilizador de la piel, el adhesivo podría estar sujeto a la regulación de la Unión Europea antes mencionada.

Se recomienda que los fabricantes y vendedores de las disoluciones adhesivas basadas en los productos de Neopreno (del tipo seco) grado adhesivo, determinen si el nivel de colofonia está por encima del 0.1%. Si la preparación fabricada tiene un contenido de colofonia de menos del 0.1%, no será sujeta a un etiquetado obligatorio (siempre y cuando no haya otros materiales que necesiten de etiquetado obligatorio). Las preparaciones fabricadas que contengan contenidos de colofonia superiores, requerirán de las advertencias en el etiquetado y/o contenedor, como se describen en la Directiva antes mencionada.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo

del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □