



Hoja Técnica

Código: T8210
Fecha de Emisión: 27-I-2020
Fecha de Revisión: 27-I-2020
No. de Revisión: 00

Producto:

Teflon™ 858G-210

Descripción:

El **Teflon™ 858G-210** es un recubrimiento externo (topcoat) a base de perfluoroalcoxiacano (PFA) en agua.

Características Típicas:

Característica	Unidad	Valor
Color	-	Claro
Cobertura ²	m ² /kg	6.91
Viscosidad ³	cP	250 - 750
Volumen de sólidos	%	20.8 – 24.8
Peso de sólidos ⁴	%	37.6 – 41.6
Densidad	kg/L	1.29
Temperatura máxima de uso	°C	260
Clase de transporte	-	+140L
Punto de inflamabilidad, Copa SETA cerrada	°C	Ninguno
Contacto alimenticio	-	Sí

¹Las constantes físicas son promedios y no se deben utilizar como especificaciones de producto. Pueden llegar a variar hasta el ±5% de los valores mostrados.

² La cobertura teórica en el grosor de una capa gruesa (DFT) de 1.0 mils (25μ) se encuentra basada en un 100% de eficiencia en la aplicación. No se toma en consideración la pérdida normal en producción.

³Viscosímetro Brookfield RVT (Método interno basado en ASTM D2196 o equivalente) (Medido con aguja No. 1 a 20 RPM / 25°C)

Aplicaciones sugeridas:

El **Teflon™ 858G-210** puede utilizarse para recubrir partes que no se cubren tan fácilmente con un recubrimiento en polvo, tales partes pueden ser ángulos agudos o partes que requieren un recubrimiento más delgado de lo que el recubrimiento en polvo puede proporcionar. El recubrimiento tiene una variedad de usos en la aplicación como industrias en general, procesamiento de alimentos y automatización de oficinas.

Método de aplicación:

Sustrato	El recubrimiento tiene adhesión a la mayoría de los metales así como a vidrio, cerámica, etc. que sean estables a la temperatura requerida.
Preparación superficial	Aplicar a un sustrato limpio. Cualquier aceite residual en la superficie afectará el color de la película curada y afectará adversamente la adhesión.
Mezclar muy bien antes de usar	Mezclar suavemente durante 15 minutos. Ajustar la velocidad del mezclador hasta que un vórtice comience a aparecer. Se recomienda el uso de mezcladores axiales (por ejemplo un mezclador de propela). Su tamaño debe

	estar entre 10-12 cm para un paquete de 5 kg y 17-20 cm para un paquete de 20 kg. Típicamente, la velocidad rotacional debe de estar entre el rango de entre 50 - 100 rpm.
Filtrado	Filtrar el producto mezclado a través de una malla 100 de acero inoxidable o nylon (aprox. 105 μm).
Configuraciones típicas de una pistola de aspersión	Pistola de presión reducida, convencional o HVLP. Se recomienda una boquilla de 1.0 a 1.4 mm con presión de aire entre 2 y 3 bar.
Primer recomendado	Serie 420G-70X (8 – 10 μm) cuando es sobre una superficie granallada o de la serie 850G-314 (8 – 10 μm) sobre una superficie limpia y lisa.
Espesor recomendado (DFT)*	20 - 30 μm (0.8 – 1.2 mil). Aplicar sobre primer secado al aire o por secado forzado. El espesor total de la película puede ir hasta 3 mil (75 μm) a través de agregar múltiples capas.
Secado	10 min. a 150 °C.
Curado (temperatura del metal)	Una sola capa: 5 ó 10 mins. a 400 °C. Capas subsecuentes: 15 mins. a 370 °C. Los hornos a 426 °C reducirán tintes cafés que se hayan creado en el recubrimiento.
Dilución	No requerida
Limpieza	Agua

Grosor de la película seca (DFT) medido con Dual Probe ED10 o FD10 utilizado en combinación con el Dualscope MP20 o MP40 E – S. Todas las recomendaciones están basadas en el mejor conocimiento disponible.

Almacenamiento:

- Agitar el tambor una vez al mes (15 min. a 30 rpm) será beneficioso para la estabilidad del producto y reducirá el asentamiento de los sólidos.
- Rodar el tambor antes de su uso facilitará la operación de mezclado arriba recomendada antes del filtrado y la aspersión.
- La vida de almacenamiento es de 12 meses a temperatura ambiente (18 °C – 27 °C).
- Producto base agua, proteger del congelamiento.
- Para aplicación y desarrollos médicos, consultar al proveedor.

Contacto con alimentos:

El **Teflon™ 858G-210**, en combinación con otros productos recomendados, está diseñado para usarse directamente en el contacto directo con los alimentos. Cuando se aplica de conformidad con los métodos recomendados y se haya curado de acuerdo a las instrucciones de esta hoja, el recubrimiento completamente curado cumplirá las regulaciones de contacto con alimentos de la FDA de los Estados Unidos y puede venderse o utilizarse en Europa para recubrimientos anti adherentes que estarán en contacto con alimentos de acuerdo a las legislaciones de cada país Europeo, los cuales tienen regulaciones específicas para esta categoría de recubrimientos (anti adherentes, resistentes a alta temperatura).

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor.

Suministro de Especialidades, SA de CV no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □