



Hoja Técnica

Código: T8304
Fecha de Emisión: 17-IX-2019
Fecha de Revisión: 17-IX-2019
No. de Revisión: 00

Producto:

Teflon™ 856G-304 Verde

Descripción:

El **Teflon™ 856G-304** es un recubrimiento externo (topcoat) de etilenopropileno fluorado (FEP por sus siglas en inglés).

Características Típicas:

Característica	Unidad	Valor
Color	-	Verde
RAL más cercano	-	6017
Cobertura ²	m ² /kg	7.74
Viscosidad ³	cP	300 - 800
Volumen de sólidos	%	25.7 – 26.7
Peso de sólidos ⁴	%	43.4 – 46.4
Densidad	kg/L	1.356
Contenido de COV, Europa, ⁵ g/kg	g/kg	143.2
Temperatura máxima de uso	°C	205
Punto de inflamabilidad, Copa SETA cerrada	°C	46

¹Las constantes físicas son promedios y no se deben utilizar como especificaciones de producto. Pueden llegar a variar hasta el ±5% de los valores mostrados.

²La cobertura teórica en el grosor de una capa gruesa (DFT) de 1.0 mils (25μ) se encuentra basada en un 100% de eficiencia en la aplicación. No se toma en consideración la pérdida normal en producción.

³Viscosímetro Brookfield RVT (Método interno basado en ASTM D2196 o equivalente) (Medido con aguja No. 1 a 20 RPM / 25°C)

⁴Peso de los sólidos (Método interno basado en ASTM D2369), %, Medido 30'x105°C+6'x430°C)

⁵Porcentaje en peso de los volátiles basado en volátiles con presión de vapor ≥ 0.1 hPa

Aplicaciones sugeridas:

El **Teflon™ 856G-304** al ser un recubrimiento líquido externo de FEP que proporciona antiadherencia, resistencia química y a la corrosión. El FEP fluye cuando funde para formar una capa de muy baja porosidad por lo que es la opción natural para aplicaciones de liberación que requieran poca abrasión. Las capas pigmentadas aplicadas como recubrimiento medio mejoran considerablemente la resistencia del sistema de recubrimientos.

Método de aplicación:

Preparación del recubrimiento	Mezclar gentilmente durante 15 minutos o más hasta que el contenido se vuelva homogéneo. Ajustar la velocidad del mezclador de manera que aparezca un vórtice mientras se evita que la mezcla atrape aire. Se recomienda el uso de un agitador de flujo de propela. El mezclado insuficiente puede resultar en defectos de aplicación.
-------------------------------	--

Filtrado	Realizar un filtrado con malla 200 (aprox. 75 µm) de acero inoxidable o nylon.
Aplicación	Aspersión. Pistola de presión reducida, convencional o HVLP. Se recomienda una boquilla de 0.8 a 1.2 mm con presión de aire entre 2 y 3 bar (30-45 psi).
Espesor recomendado (DFT)*	Máx. 12 µm por capa. Se recomienda aplicar un mínimo de 2 capas.
Primer Recomendado	Línea 420G-7xx, 459G-6xx, 470G-7xx (Sólo EMEA), línea 959G-2xx.
Secado (Temperatura del metal)	10 – 15 min. a 105 °C – 150 °C.
Curado (Temperatura del metal)	Después de cada capa: 20 minutos a 380 °C. Mantener un delta bajo, entre el aire y la temperatura del metal para evitar estrés en el recubrimiento.
Horneado largo	Un horneado largo adicional, mejorará las propiedades de recubrimiento como adhesión intercapa, suavidad, resistencia a la permeabilidad y resistencia a la abrasión: hasta 90 minutos a 330-340 °C.
Limpieza	Agua
Thinner	Agua desionizada

Grosor de la película seca (DFT) medido con Dual Probe ED10 o FD10 utilizado en combinación con el Dualscope MP20, MP40, FMP20 o FMP40. Todas las recomendaciones están basadas en el mejor conocimiento disponible.

Manejo y Almacenamiento:

- Agitar el tambor (15 min. a 30 rpm), antes de utilizarse.
- La vida de anaquel es de 12 meses a las condiciones óptimas de almacenamiento: 18 – 27 °C. Máxima temperatura 40 °C.
- Condiciones de transporte: 5 °C – 40 °C. Para condiciones seguras de almacenamiento por favor referirse a las hojas de seguridad.
- Producto en suspensión acuosa, proteger del congelamiento.

Contacto con alimentos:

El **Teflon™ 856G-304**, **NO** cumple con las regulaciones de contacto alimenticio de la FDA.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □