

## Hoja Técnica

Código: DV600  
Fecha de Emisión: 07-05-2012  
Fecha de Revisión: 07-05-2012  
No. de Revisión: 00

### Producto

# Viton® GF-600S

Fluoroelastómero aprobado para aplicaciones en contacto con alimentos en cumplimiento con regulaciones FDA

### Descripción general

El **Viton® GF-600S**, anteriormente conocido como VTR-860, es una generación nueva, de fácil procesamiento, con base en un nuevo fluoroelastómero con 70% de flúor cuyo sistema de curado es a base de peróxido.

### Arquitectura avanzada del polímero

Comparado con el **Viton® GF** original, el **Viton® GF-600S** presenta mejor procesamiento con resistencia similar o mejorada a fluidos como hidrocarburos aromáticos, alcoholes, incluyendo metanol, agua, vapor y ácidos.

### Características

- Curado rápido con altos niveles de eficiencia.
- Exhibe mayor facilidad para desmoldeo y menor ensuciamiento del molde comparado con el **Viton® GF**.
- Mejor fluidez en el molde, menor sensibilidad al rasgado y el menor hinchamiento en el dado de extrusión para un FKM de viscosidad aproximadamente de 65 MU.
- Presenta excelentes propiedades físicas y alta elongación, tanto en piezas originales como en envejecidas.
- Tiene resistencia a baja temperatura, fluidos y calor similar al **Viton® GF**.
- Excelente resistencia a la *compression set* sin post-curado o con post-curado corto de 2 horas.

### Propiedades Típicas\*

Propiedades	Valor típico
Composición	Copolímero de hexafluoropropileno, fluoruro de vinilideno y tetrafluoroetileno con un monómero de curado en sitio
Forma física	Lámina
Color	Opaco, blanco
Olor	Ninguno
Gravedad específica	1.90
Contenido de flúor, %	Aproximadamente 70%
Estabilidad en almacenamiento	Excelente
Viscosidad Mooney (ML 1+10 a 121°C)	65

\*Los valores son presentados como típicos y no deben ser considerados como estrictas especificaciones del material.

### ***Procesamiento***

Se recomienda un factor de carga de >70% para mezcladores internos. Con el **Viton® GF-600S** se recomiendan como ayudas de proceso la octadecilamina, en combinación con cera carnauba. El **Diak® No.7 (TAIC)** es el coagente recomendado para todas las formulaciones de **Viton® GF-600S**. Generalmente es utilizado a niveles de 2.5 pch, o menos, obteniéndose resultados satisfactorios, a excepción de que se necesiten vulcanizados con alto módulo. A niveles mayores, el TAIC puede migrar y causar defectos en el moldeado.

### ***Seguridad del producto***

Consultar esta información en la Hoja de Datos de Seguridad del **Viton® GF-600S**.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □