

Hoja Técnica

Código: XMZDM
Fecha de Emisión: 18-IX-2019
Fecha de Revisión: 18-IX-2019
No. de Revisión: 00

Producto:

Mixland® ZDMC 75 GE F500

Descripción:

El **Mixland® ZDMC 75 GE F500** es un ultra-acelerador que se utiliza ya sea solo o como acelerador secundario.

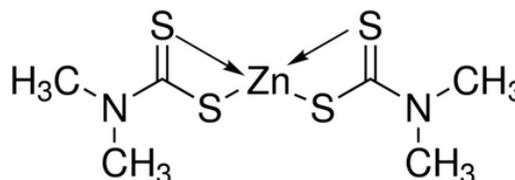
Compuesto: Dimetil ditiocarbamato de zinc.

Fórmula mínima: C₆H₁₂N₂S₄Zn.

Peso molecular: 305 g/mol.

CAS No.: 137-30-4.

EINECS: 205-288-3.



Características Típicas:

Característica	Unidad	Valor
Contenido activo	%	75
Color	-	Blanco a beige (Color natural)
Filtración	Micrones	500
Aglutinante	-	EPR/EVA
Viscosidad Mooney M _L (1 + 4) 50°	MU	40
Densidad	g/cm ³	1.2

Otras características típicas:

Característica	Unidad	Valor
Punto de fusión	°C	240
Gravedad específica	-	1.65

Desempeño del producto:

El acelerante **Mixland® ZDMC 75 GE F500** es un excelente ultra-acelerador para la rápida vulcanización de látex tanto natural como sintético y también de hules sólidos como el hule natural (NR), el hule estireno butadieno (SBR), etileno propileno dieno (EPDM), hule butilo (IIR), poliisopreno sintético (IR) y hule nitrilo butadieno (NBR). El acelerante **Mixland® ZDMC 75 GE F500** proporciona rápido curado, alto módulo y cortos tiempos de scorch. Proporciona hules con alta resistencia al envejecimiento por calor.

El acelerante **Mixland® ZDMC 75 GE F500** también es un excelente activador para acelerantes tipo tiazol, guanidina y aldehído-amina.

El acelerante **Mixland® ZDMC 75 GE F500** generalmente requiere de un modificador tiazol para un procesamiento seguro. Este acelerante no induce prevulcanización a temperatura ambiente pero tiene un fuerte efecto acelerante a temperaturas por encima de 110 – 150 °C. Esto asegura un curado confiable, que también se promueve por un amplio efecto de meseta de vulcanización. El acelerante **Mixland® ZDMC 75 GE F500** se dispersa fácilmente en hule.

Características del aglutinante:

Los pellets son de aglutinante EPR/EVA.

Debido a su forma física, el Másterbatch de Mixland® ofrece lo siguiente:

- Rápido mezclado y mejor dispersión en un amplio rango de elastómeros.
- Uso más eficiente de las sustancias químicas.
- Menor tiempo de limpieza.
- Mayor vida de anaquel.
- Excelentes condiciones de trabajo: productos libres de polvo, adecuados para pesado automático y equipo de manejo, menor contacto cutáneo para el operador.
- Eliminación de polvo residual en el empaque.

Aplicaciones:

El acelerante **Mixland® ZDMC 75 GE F500** se utiliza para tela recubierta de hule, cemento de hule, productos de látex, aislamiento y revestimiento para cables, calzado, objetos moldeados, gorras de baño y artículos de color claro, ya que no es manchante ni decolora.

Seguridad y Toxicidad:

Para información detallada, por favor referirse a la hoja de seguridad de materiales.

Empaque y almacenamiento:

Peso de la caja de cartón: 25 kg netos. Palet de CP3: 600 kg netos.

No apilar más de 2 palets de altura.

Vida de anaquel: 2 años en su empaque original.

Almacenar en un lugar seco y fresco, así como lejos de las fuentes directas de calor o de luz del sol.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se da en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material particulares. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerado como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □