



HOJA TECNICA

Código: ETMNI

Fecha de Emisión: 11-XI-01

Fecha de Revisión: 11-XI-01

No. de Revisión: 00

Antiozonante Inox® NI

Especificaciones	
Forma física	Polvo
Color	Verde
Humedad	0.50 % máx.(MI-010)
Punto de Fusión	83 °c. mín.(MI-012 A)
Finura Malla 100	99.5 % mín.(MI-013 A)
Densidad	1.13 (MI-015)
Contenido de níquel	11.90 - 13.50 %

Antiozonante para hule sintético.

Inhibidor del envejecimiento por calor en los hules cloroprenos y en los polietilenos clorosulfonados como el Hypalon. En hules estireno-butadienos, así como en los acrilonitrilos, actúa como antiozonante.

Composición Química:

Dibutil Ditiocarbamato de Níquel.

Propiedades:

No obstante pertenecer a los derivados de los ácidos ditiocarbámicos, el Inox NI tiene diferentes usos en las formulaciones de hule. Así, en los hules cloropreno y en los polietilenos clorosulfonados mejora la resistencia al ozono y al envejecimiento debido al calor. En los hules estireno-butadieno y en los acrilonitrilos actúa como un magnifico antiozonante. Igualmente actúa en el hule butilo.

El Inox NI no tiene propiedades de antiozonante en los compuestos de los demás hules sintéticos. En el hule natural no se recomienda su uso, pues acelera su degradación, lo que se traduce en una pérdida de propiedades en el producto final.

Presentación:

Bolsas de polietileno con un contenido neto de 25 kg.