



Hoja Técnica

Código: T4703
Fecha de Emisión: 11-IV-2019
Fecha de Revisión: 11-IV-2019
No. de Revisión: 00

Producto:

Teflon™ 420G-703

Función:

El Teflon™ 420G-703 es un primer basado en solventes.

Características típicas¹:

Característica	Unidad	Valor
Color	-	Negro
Cobertura ²	m ² /kg	6.18
Viscosidad ³	cPs	800 – 1600
Volumen de los sólidos	%	17.2 – 18.2
Peso de los sólidos ⁴	%	30.1 – 33.1
Densidad	kg/l	1.145
Contenido de VOC, Europa ⁵	g/kg	-
Temperatura máxima de uso	°C	Definida por el Top coat
Temperatura de flamabilidad, copa cerrada	°C	31

¹ Las constantes físicas promedio solo son promedios y no se deben utilizar como especificaciones de producto. Pueden llegar a variar hasta el ±5% de los valores mostrados.

² La cobertura teórica en el grosor de una capa gruesa (DFT) de 1.0 mils (25µ) se encuentra basada en un 100% de eficiencia en la aplicación. No se toma en consideración la pérdida de producción normal.

³ Viscosímetro Brookfield RVT (Medido con aguja No. 3 a 20 RPM / 25°C)

⁴ Peso de los sólidos (Medido 30'x105°C+15'x380°C)

⁵ Porcentaje en peso de los volátiles basado en presión de vapor ≥ 0.1 hPa

Modo de acción:

El Teflon™ 420G-703 puede aplicarse sobre cualquier sustrato metálico que resista las temperaturas recomendadas para el curado, en combinación con topcoats de FEP y PFA (ya sea líquidos o polvo). Este primer se utiliza en diferentes aplicaciones como equipos para horneado a escala industrial, industria textil, industria papelera, maquinaria y otras aplicaciones en general.

Método de aplicación:

Sustrato	Acero al carbón, acero inoxidable, aluminio, acero aluminizado. Las impurezas pueden tener un efecto negativo que impacte la calidad del recubrimiento. Los pre-tratamientos que soporten la temperatura de curado son adecuados. Las partes a ser recubiertas deben ser diseñadas y hechas de tal manera que produzcan una excelente calidad en el acabado, de acuerdo a los estándares industriales aceptados.
----------	--

Preparación de la superficie	Aplicar sobre una superficie rugosa y limpia (se recomienda Ra 3 - 4 μm / 0.1 – 0.2 mil).
Preparación del recubrimiento	Mezclar durante 15 minutos o más hasta que el contenido sea homogéneo. Ajustar la velocidad del mezclador de manera que aparezca un vórtice fuerte pero que se minimice la entrada de aire al producto. Se recomienda el uso de mezcladores axiales. Un mezclado insuficiente puede originar la aparición de defectos en la aplicación.
Filtrado	Filtrar el producto mezclado a través de una malla de acero inoxidable o nylon tamaño 60 (aproximadamente 250 μm).
Aplicación	Utilizar preferiblemente pistolas de RP (Presión reducida), también es posible utilizar pistola convencional o HVLP. Boquilla: 1.0 - 1.4 mm. Presión de atomización del aire 2 - 4 bar (30 – 60 psi). Por razones de seguridad, no se recomienda aplicación manual por aspersión electrostática.
Espesor recomendado en seco (DFT)	El espesor recomendado es 10 - 12 μm (0.4 – 0.5 mil). Puede ocurrir falla en la adhesión intra-capa si el primer se aplica a espesores mayores de 20 μm (0.8 mil).
Topcoat recomendados	Se sugiere el uso de alguno de los productos de las siguientes líneas: PFA 532G, PFA 858G, FEP 532G, FEP 856G.
Secado (temperatura del metal)	Secar durante diez minutos a 150 – 170 °C. Seque después de la aplicación del polvo cuando se use el método “dry on wet”.
Curado (temperatura del metal)	Seguir las recomendaciones dadas para el Top coat. Las condiciones de horneado para la primera capa después de Primer son críticas para asegurar una buena adherencia entre capas.
Limpieza	TN-8596, metilpirrolidona.
Thinner /Aditivo	TN-8596, TN-8595.

Almacenamiento:

El **Teflon™ 420G-703** debe almacenarse en un lugar fresco, seco, a temperaturas de entre 18 y 27 °C (máximo 30 °C). Máxima temperatura de almacenamiento a 30 °C.

Contacto con alimentos:

El **Teflon™ 420G-703** cuando se usa en conjunto con otras capas de recubrimiento que cumplan con las legislaciones alimentarias, está diseñado para el contacto directo con alimentos. Cuando se aplica siguiendo las instrucciones proporcionadas en esta hoja, el sistema completamente curado cumplirá las regulaciones de contacto con alimentos de la FDA.

Manejo del material:

Consultar la hoja de seguridad del **Teflon™ 420G-703** para mayor información.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □