



Hoja Técnica

Código: XM300
Fecha de Emisión: 13-II-2019
Fecha de Revisión: 13-II-2019
No. de Revisión: 00

Producto:

Mixland® SM 300 80 GA F140

Descripción:

El **Mixland® SM 300 80 GA F140** es un agente vulcanizante para elastómeros insaturados, especialmente hule natural (NR), hule estireno butadieno (SBR) y hule nitrilo butadieno (NBR).

Elemento: Azufre.

Fórmula mínima: S_n.

Peso molecular: 32 g/mol.

CAS No.: 7704-34-9.

EINECS: 231-722-6.

Características Típicas:

| Característica | Unidad | Valor |
|--|-------------------|----------|
| Contenido de azufre | % | 80 |
| Color | - | Amarillo |
| Filtración | Micrones | 140 |
| Aglutinante | - | E/AA |
| Viscosidad Mooney M _L (1 + 4) 50° | MU | 35 |
| Densidad | g/cm ³ | 1.64 |
| Dureza Shore | - | 25 |

Otras características típicas:

| Característica | Unidad | Valor |
|-----------------|--------|-------|
| Punto de fusión | °C | 119 |

Desempeño del producto:

Debido a la solubilidad limitada del **Mixland® SM 300 80 GA F140** en elastómeros, puede retrasar el scorch, el sangrado y la migración; preservando así el tack superficial.

Se utiliza algo de azufre, generalmente 1 parte o menos, en compuestos resistentes al calor de estireno-butadieno en conjunto con ultra-aceleradores que lleven azufre.

También se utiliza en algunos compuestos de neopreno como activador del curado y para mejorar la estabilidad en el almacenamiento. En la vulcanización, el **Mixland® SM 300 80 GA F140** tiene estabilidad térmica pobre con aceleradores básicos o alcalinos.

Características del aglutinante:

En comparación con respecto a un aglutinante a base de EVA/EP(D)M, el aglutinante de etilen-alkilacrilato de **Mixland®** permite los siguientes beneficios:

- Productos libres de polvo con alto nivel de filtración, de hasta 100 µm.
- Productos libres de tack a temperatura ambiente.
- Menor viscosidad Mooney, mejorando la calidad de dispersión.
- Reducción de la producción de desechos gracias a la filtración.
- Mayor compatibilidad con otros elastómeros.

Aplicaciones:

El vulcanizante **Mixland® SM 300 80 GA F140** se recomienda para llantas, productos de hule plegado, objetos transparentes y coloreados, bandas de transporte, suelas de zapato, mangueras, etc.

Seguridad y Toxicidad:

Para información detallada, por favor referirse a la hoja de seguridad de materiales.

Empaque y almacenamiento:

Peso de la caja de PE: 20 kg netos. Palet de CP3: 640 kg netos.

Peso de la caja de cartón: 25 kg netos. Palet de CP3: 600 kg netos.

No apilar más de 2 palets de altura.

Vida de anaquel: 2 años en su empaque original.

Almacenar en un lugar seco y fresco, así como lejos de las fuentes directas de calor o de luz del sol.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se da en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material particulares. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor.

Suministro de Especialidades, SA de CV no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerado como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □