



Hoja Técnica

Código: DVZ2
Fecha de Emisión: 9-XI-2017
Fecha de Revisión: 9-XI-2017
No. de Revisión: 00

Producto:

Viton™ Free Flow™ Z200

Descripción:

El **Viton™ Free Flow™ Z200** es una ayuda de proceso para el procesado de poliolefinas que proporciona un desempeño excepcional a través de todas las condiciones de procesamiento de poliolefinas para eliminar la fractura en el fundido, reducir la presión en la extrusión, reducir el amperaje y el torque, y reducir la incrustación en los moldes.

Características típicas:

Característica	Unidad	Valor
Apariencia	-	Polvo blanco que fluye libremente
Empaque	-	Bolsa de 20 kg
Vida de anaquel	Años	4

Modo de acción:

El **Viton™ Free Flow™ Z200** toma ventaja de su tecnología de partículas grandes, propiedad de *Chemours®*, que proporciona una ayuda de proceso altamente eficiente que se desempeña bajo una amplia variedad de condiciones en el extrusor y con formulaciones que causan que otras ayudas de proceso funcionen marginalmente. El **Viton™ Free Flow™ Z200** combina un fluoroelastómero de reología mejorada con un agente interfacial térmicamente estable, no esponjante, para controlar el tamaño de partícula del fluoroelastómero que se proporciona al dado de extrusión. Las partículas grandes resultantes del recubrimiento interno de fluoroelastómero en el dado de extrusión van a la superficie más rápidamente y con menores niveles de dosis que las ayudas de proceso convencionales.

Aplicaciones:

El **Viton™ Free Flow™ Z200** es adecuado para condiciones agresivas de mezclado como:

- Dosificación directa durante la producción en fase gas de LLDPE (1.0 MI o menos).
- Masterbatches de LLDPE como acarreador con poca carga, (típicamente 2% de ayuda de proceso), (5 MI o menos).
- Todos los procesos de extrusión (p. ej. película, tubería) que utilicen 2 MI o menos de LLDPE y mLLDPE o HDPE, particularmente con alta cantidad de pigmento o agentes antibloqueo.
- Extrusión bajo condiciones que promueven el mezclado, tales como alta contrapresión (generada por espacios estrechos en el dado o empaques muy ajustados), así como elementos de alto esfuerzo cortante en el husillo (p. ej. las puntas de Maddock).

Ventajas:

Entre las ventajas obtenidas por el uso del **Viton™ Free Flow™ Z200** destacan:

- Mejora las velocidades del acondicionamiento durante los arranques de proceso y purga de líneas.
- Mejora el desempeño en líneas de proceso difíciles, sin necesidad de agregar altos niveles de aditivos que usualmente se requieren con otras ayudas de proceso.
- Economía de proceso mejorada.
- Excelente estabilidad térmica, hasta 300°C, adecuado para procesos de extrusión de película cast donde las ayudas de proceso a base de polietilenglicol normalmente se degradan.
- Desempeño mejorado en los masterbatches que contienen pigmentos o altos niveles de cargas.
- Resistencia mejorada a interacciones negativas con otros aditivos como HALS, cargas y antibloqueo.
- Aprobado para usos donde haya contacto con alimentos y adecuado para aplicaciones que involucren agua potable.

Guías de formulación:

Para asistir en una formulación de resina, se puede utilizar lo siguiente como guía general:

Eliminación de piel de tiburón en el fundido, ppm

En películas de resinas estándar	250 - 500
En películas con alta cantidad de carga o pigmento	500 - 800
Reducción de presión en la salida del extrusor, ppm	50 - 250

Los niveles son partes por millón de **Viton™ Free Flow™ Z200**

Las cantidades mostradas anteriormente sólo son puntos de inicio para una formulación. El nivel real requerido depende de muchos factores.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □