

Hoja Técnica

Código: XMZBEC
Fecha de Emisión: 25-IX-2018
Fecha de Revisión: 25-IX-2018
No. de Revisión: 01

Producto:

Mixland® ZBEC 70 GA F100

Descripción:

El **Mixland® ZBEC 70 GA F100** es un ultra-acelerador que se utiliza ya sea solo o como acelerador secundario. No es manchante, no decolora y no produce nitrosaminas carcinogénicas.

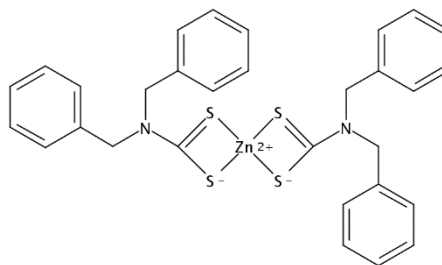
Compuesto: Dibencil ditiocarbamato de zinc.

Fórmula mínima: C₃₀H₂₈N₂S₄Zn.

Peso molecular: 610 g/mol.

CAS No.: 14726-36-4.

EINECS: 238-778-0.



Características Típicas:

Característica	Unidad	Valor
Contenido activo	%	70
Color	-	Blanco a grisáceo (Color natural)
Filtración	Micrones	100
Aglutinante	-	E/AA
Viscosidad Mooney M _L (1 + 4) 50°	MU	30
Densidad	g/cm ³	1.2
Dureza Shore	-	40

Otras características típicas:

Característica	Unidad	Valor
Punto de fusión	°C	180
Gravedad específica	-	1.4

Desempeño del producto:

El acelerante **Mixland® ZBEC 70 GA F100** es un excelente ultra-acelerador para la rápida vulcanización del hule sólido como el hule natural (NR), el hule estireno butadieno (SBR), etileno propileno dieno (EPDM), hule butilo (IIR), poliisopreno sintético (IR) y hule nitrilo butadieno (NBR).

El acelerante **Mixland® ZBEC 70 GA F100** tiene la mejor resistencia al scorch y la mejor seguridad de procesamiento de toda la gama de aceleradores ditiocarbamato de zinc. Adicionalmente, proporciona alto módulo y transparencia y tiene una alta solubilidad en hules.

El acelerante **Mixland® ZBEC 70 GA F100** también es un activador para aceleradores como tiazoles, tiamas y sulfenamidas. Sin embargo, los aceleradores básicos tendrán un efecto activador en el ZBEC. El acelerante ZBEC es de curado rápido, tiene una temperatura crítica baja y un rango de curado medio a 121 °C.

En asociación con HTS o Vultac®, el acelerante ZBEC mejora el efecto anti-reversión.

Características del aglutinante:

En comparación con respecto a un aglutinante a base de EVA/EP(D)M, el aglutinante de etilen-alkilacrilato de Mixland® permite los siguientes beneficios:

- Productos libres de polvo con alto nivel de filtración, de hasta 100 µm.
- Productos libres de tack a temperatura ambiente.
- Menor viscosidad Mooney, mejorando la calidad de dispersión.
- Reducción de la producción de desechos gracias a la filtración.
- Mayor compatibilidad con otros elastómeros.

Aplicaciones:

El acelerante **Mixland® ZBEC 70 GA F100** se recomienda para reversos de alfombra, hule esponja, bandas de hule, textiles modificados con hule, boinas para el agua/baño, tapetes para baño, calzado, revestimiento y aislamiento de cables.

Seguridad y Toxicidad:

Para información detallada, por favor referirse a la hoja de seguridad de materiales. El **Mixland® ZBEC 70 GA F100** está libre de nitrosaminas.

Empaque y almacenamiento:

Peso de la caja de cartón: 25 kg netos. Palet de CP3: 600 kg netos.

No apilar más de 2 palets de altura.

Vida de anaquel: 2 años en su empaque original.

Almacenar en un lugar seco y fresco, así como lejos de las fuentes directas de calor o de luz del sol.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se da en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material particulares. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor.

Suministro de Especialidades, SA de CV no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerado como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □