



Hoja Técnica

Código: XMZDEC
Fecha de Emisión: 16-XI-2018
Fecha de Revisión: 16-XI-2018
No. de Revisión: 00

Producto:

Mixland® ZDEC 75 GA F140

Descripción:

El **Mixland® ZDEC 75 GA F140** es un acelerante primario que proporciona rápido curado a bajas temperaturas, seguridad limitada de scorch, con el que se pueden obtener objetos vulcanizados con buenos niveles de propiedades mecánicas, buena resistencia a la temperatura y excelente color en el objeto vulcanizado en compuestos que no son negros, pues no es manchante ni decolora.

Compuesto: Dietil ditiocarbamato de zinc.

Fórmula mínima: $C_{10}H_{20}N_2S_4Zn$.

Peso molecular: 361 g/mol.

CAS No.: 14324-55-1.

EINECS: 238-270-9.

Características Típicas:

Característica	Unidad	Valor
Contenido activo	%	75
Color	-	Blanco a grisáceo (Color natural)
Filtración	Micrones	140
Aglutinante	-	E/AA
Viscosidad Mooney $M_L (1 + 4) 50^\circ$	MU	40
Densidad	g/cm^3	1.26
Dureza Shore	-	35

Otras características típicas:

Característica	Unidad	Valor
Punto de fusión	$^\circ C$	175
Gravedad específica	-	1.4

Desempeño del producto:

El acelerante **Mixland® ZDEC 75 GA F140** es un acelerador primario de curado rápido para Hule natural (NR), hule estireno butadieno (NBR), Poliisopreno sintético (IR), hule butilo (IIR), hule bromobutilo (BIIR) y etileno propileno dieno monómero (EPDM).

El acelerante **Mixland® ZDEC 75 GA F140** excede los efectos acelerantes del ZDMC y muestra una ligera tendencia a una vulcanización prematura. De igual forma, el acelerante **Mixland® ZDEC 75 GA F140** puede utilizarse como acelerador secundario para todos los elastómeros curables por azufre. En el caso de objetos de hule generales, puede utilizarse junto con TBBS.

El acelerante **Mixland® ZDEC 75 GA F140** es un activador para acelerantes tipo tiazol, guanidina y aldehído-amina.

En sistemas adhesivos, el **Mixland® ZDEC 75 GA F140** actúa como antioxidante y es un estabilizador para hules termoplásticos y hot melts.

Características del aglutinante:

En comparación con respecto a un aglutinante común a base de EVA/EP(D)M, el elaborado con patente y que contiene el aglutinante de etilen-alquilacrilato de **Mixland®** permite los siguientes beneficios:

- Productos libres de polvo con alto nivel de filtración, de hasta 100 µm.
- Productos libres de tack a temperatura ambiente.
- Menor viscosidad Mooney, mejorando la calidad de dispersión.
- Reducción de la producción de desechos gracias a la filtración.
- Mayor compatibilidad con otros elastómeros.

Aplicaciones:

El acelerante **Mixland® ZDEC 75 GA F140** se recomienda para hule espuma, telas recubiertas de hule, hule cemento, objetos moldeados, productos esponja, artículos transparentes o de colores claros y aislamiento para cable, entre otros.

Seguridad y Toxicidad:

Para información detallada, por favor referirse a la hoja de seguridad de materiales.

Empaque y almacenamiento:

Peso de la caja de cartón: 20 kg netos. Palet de CP3: 640 kg netos.

No apilar más de 2 palets de altura.

Vida de anaquel: 2 años en su empaque original.

Almacenar en un lugar seco y fresco, así como lejos de las fuentes directas de calor o de luz del sol.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se da en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material particulares. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerado como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □