

# AFLUX® 16

## DESCRIPCIÓN:

**Aflux® 16** es una ayuda de proceso que tiene como función mejorar el mezclado de los compuestos poliméricos, con base principalmente en EPDM y IIR (poli-isopreno, natural o sintético).

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

PROPIEDADES	RESULTADO
Composición	Sales de calcio de ácidos grasos naturales en combinación con ceras de ésteres de amidas
Apariencia	Gránulos de color beige
Densidad 20°C	Aprox. 1,03 g/cm <sup>3</sup>
Contenido de cenizas	6.4%
Rango de fusión	80-105°C
Número ácido	Máx. 22 mg de KOH/g
Solubilidad	Insoluble en agua Parcialmente soluble en acetona, etanol, bencina
Decoloración de los vulcanizados	Ninguna
Propiedades fisiológicas	Consulte la hoja de datos de seguridad

## MODO DE ACCIÓN:

**Aflux® 16** mejora las propiedades de flujo de los compuestos poliméricos mediante la reducción de la viscosidad y la promoción de deslizamiento en la interfaz de caucho-metal. Esto lleva a mayores velocidades de extrusión, una mejor estabilidad dimensional y un nivel constante de hinchamiento en la boquilla. Durante el moldeo por inyección, **Aflux® 16** mejora el flujo de material en el molde. Se evita que se pegue a las superficies de metal y mejora el desmoldeo sin ensuciar el molde. Se recomienda el uso de **Aflux® 16** cuando el molde tiene una geometría compleja.

En la etapa de mezclado, **Aflux® 16** evita que se pegue a superficies y a los rotores del mezclador interno. **Aflux® 16** tiene un efecto activador sobre la velocidad

de reticulación de los compuestos poliméricos vulcanizados con azufre. En los compuestos de CR (neopreno), **Aflux® 16** tiene un efecto estabilizador. Se incrementa la seguridad de procesamiento.



# AFLUX<sup>®</sup> 16

## CONTINUACIÓN

### **PROCESAMIENTO:**

*Aflux<sup>®</sup> 16* se puede añadir al compuesto polimérico en cualquier momento durante el mezclado del ciclo. Con el fin de optimizar el efecto de liberación, es aconsejable añadir *Aflux<sup>®</sup> 16* justo antes del ciclo de mezclado, por ejemplo, en el calentamiento antes del calandrado.

### **Dosis:**

En ACM:	1-3 PPCH
En EPDM:	1-3 PPCH
En IR:	2-3 PPCH
En BR:	2-3 PPCH
En CR:	2-4 PPCH
En IIR:	2-5 PPCH
En BIIR / CIIR:	2-5 PPCH

### **APLICACIÓN:**

Compuestos de polímeros, con base principalmente en EPDM y IIR.

### **EMPAQUE:**

Bolsa de papel de 20 kg.

### **ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO:**

En recipientes cerrados originales, y en un lugar fresco y seco dura tres años.

### **MANEJO:**

Para obtener información adicional sobre el manejo de *Aflux<sup>®</sup> 16* consulte la hoja de seguridad de materiales (MSDS).