

## Hoja Técnica

Código: XDOTG  
Fecha de Emisión: 23-VII-2018  
Fecha de Revisión: 23-VII-2018  
No. de Revisión: 00

### Producto:

## Mixland® DOTG 75 GA F140

### Descripción:

El **Mixland® DOTG 75 GA F140** es un acelerador no manchante de guanidina libre de nitrosaminas.

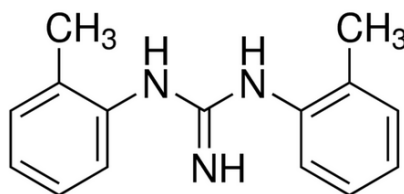
**Compuesto:** Diortotolil guanidina.

**Fórmula mínima:** C<sub>15</sub>H<sub>17</sub>N<sub>3</sub>.

**Peso molecular:** 239 g/mol.

**CAS No.:** 97-39-2.

**EINECS:** 202-577-6



### Características Típicas:

Característica	Unidad	Valor
Contenido activo	%	75
Color	-	Gris oscuro (pigmentado)
Filtración	Micrones	140
Aglutinante	-	E/AA
Viscosidad Mooney M <sub>L</sub> (1 + 4) 50°	MU	35
Densidad	g/cm <sup>3</sup>	1.11
Dureza Shore	-	50

### Otras características típicas:

Característica	Unidad	Valor
Punto de fusión	°C	175
Pureza	%	96
Gravedad específica	-	1.1

### Desempeño del producto:

El acelerante **Mixland® DOTG 75 GA F140** es un excelente acelerador secundario para tiazoles y sulfenamida, aunque como acelerador primario es muy lento y por lo tanto rara vez se utiliza solo. El acelerante **Mixland® DOTG** se utiliza constantemente con TMTM en cloroprenos (CR), proporcionando velocidades de curado más rápidas y con mejores propiedades mecánicas en elastómeros de propósito general.

Proporciona vulcanizados con alto módulo pero con resistencia pobre en envejecimientos por calor.

El acelerante **Mixland® DOTG** es un activador para los aceleradores de HDC (carbamato de hexametileno diamina) en los compuestos de Hules acrílicos (ACM) como el Vamac®. También proporciona muy buen set de compresión.

El acelerante **Mixland® DOTG** es un acelerante no manchante y es adecuado para hule natural (NR) y hule estireno butadieno (SBR). El acelerante **Mixland® DOTG** proporciona dispersiones rápidas, uniformes y completas y viene en pellets a base de etileno-acrilato.

### ***Aplicaciones:***

El **Mixland® DOTG 75 GA F140** se recomienda para compuestos de coloraciones oscuras, calzado, llantas, tuberías, objetos de aplicación mecánica, objetos moldeados, productos de hule duro, etc.

### ***Seguridad y Toxicidad:***

Para información detallada, por favor referirse a la hoja de seguridad de materiales. El **Mixland® DOTG 75 GA F140** está libre de nitrosaminas.

### ***Empaque y almacenamiento:***

Peso de la caja de cartón: 25 kg netos. Palet de CP3: 600 kg netos.

**No apilar más de 2 palets de altura.**

Vida de anaquel: 2 años en su empaque original.

Almacenar en un lugar seco y fresco, así como lejos de las fuentes directas de calor o de luz del sol.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se da en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material particulares. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerado como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □