

## Hoja Técnica

Código: XMZDB  
Fecha de Emisión: 24-VIII-2017  
Fecha de Revisión: 24-VIII-2017  
No. de Revisión: 00

### Producto:

## Mixland+<sup>®</sup> ZDBC 80 GA F140

### Función:

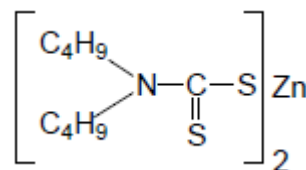
El **Mixland+<sup>®</sup> ZDBC 80 GA F140** es un ultra-acelerador primario de la vulcanización del grupo de los carbamatos predisperso en un polímero etilén-acrílico.

**Nombre:** dibutilditiocarbamato de zinc.

**Peso molecular:** 474

**CAS:** 136-23-2

**EINECS:** 205-232-8



### Características típicas:

Característica	Unidad	Valor	Método
Apariencia	-	Pastillas blanco a gris claro	Visual
Contenido activo	%	80	-
Densidad	g/cm <sup>3</sup>	1.16	2400
Viscosidad Mooney, ML (1+4), 50 °C	MO	30	4500
Dureza del pellet, Shore A		38	-

### Modo de acción:

El **Mixland+<sup>®</sup> ZDBC 80 GA F140** es ampliamente usado como un acelerador secundario para tiazoles y sulfenamidas. Imparte buena resistencia al envejecido en productos transparentes, adhesivos y perfiles. Actúa como estabilizante y antioxidante en mezclas de hule crudas.

El **Mixland+<sup>®</sup> ZDBC 80 GA F140** predisperso es similar en propiedades al ZDEC pero dispersa más rápidamente y presenta menos migración. Es ligeramente manchante y no decolora los vulcanizados.

El **Mixland+<sup>®</sup> ZDBC 80 GA F140** predisperso empieza la vulcanización desde 100 °C y mantiene una velocidad baja a media por debajo de los 121 °C.

### Características sobresalientes:

- Rápido mezclado y buena dispersión en la mayoría de elastómeros.
- Hace más eficiente el uso de los aceleradores.
- Largo tiempo de vida en almacén.
- Mejora las condiciones de trabajo: áreas libres de polvo, sistemas automáticos de pesaje y dosificación.
- Elimina el polvo residual en los empaques y en las áreas de trabajo.

### ***Aplicaciones:***

El **Mixland+® ZDBC 80 GA F140** predisperso es un ultra-acelerador primario para hule natural (NR), hule estireno-butadieno (SBR), hule cloropreno (CR), hule butilo (IIR), hule etileno-propileno (EPDM); imparte una buena protección contra el “scorch”. Recomendado para la fabricación de piezas mecánicas y perfiles extruidos.

### ***Almacenamiento:***

Se recomienda el almacenamiento del **Mixland+® ZDBC 80 GA F140** predisperso en un área ventilada y fresca evitando la exposición del producto a la luz directa del sol. No estibar más de dos tarimas de altura.

### ***Empaque:***

Bolsas de polietileno con 20 kg.

### ***Manejo del material:***

Consulte la hoja de seguridad del **Mixland+® ZDBC 80 GA F140** predisperso para mayor información.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor.

**Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □