



Hoja Técnica

Código: T41219, T41239
Fecha de Emisión: 04-I-2017
Fecha de Revisión: 04-I-2017
No. de Revisión: 00

Producto:

Teflon™ Classic 459G-12190 Teflon™ Classic 455G-12390

Función:

El **Teflon™ Classic 459G-12190** (primer) y el **Teflon™ Classic 455G-12390** (topcoat) es un recubrimiento base agua de dos capas, de color negro, diseñado para aplicaciones en utensilios de cocina.

Características típicas¹:

Característica	Unidad	Valor (Primer 459G-12190)	Valor (Topcoat 455G-12390)
Color	-	Negro	Negro
Color final	-	Negro	Negro
Rendimiento ²	m ² /kg	4.19	7.21
Rendimiento a espesor dado ³	m ² /kg	8.73 (@12μ)	10.01 (@18μ)
Viscosidad ⁴	cPs	250 – 375	250 - 375
Volumen de los sólidos	%	11.55 – 12.55	22.55 – 24.55
Peso de los sólidos	%	22.57 – 24.57	40.18 – 42.18
Densidad	kg/l	1.15	1.32
Temperatura máxima de uso	°C	260	260
Temperatura de inflamabilidad	°C	N.A.	N.A.

1 Se muestran los promedios obtenidos.

2 Rendimiento teórico de película seca de 25μ (1 mil) y un 100% de eficiencia en la aplicación.

3 Rendimiento teórico de película seca al espesor mencionado y un 100% de eficiencia en la aplicación.

4 Viscosímetro Brookfield RTV, husillo 2, 20 RPM y 25 °C.

Modo de acción:

El **Teflon™ Classic 459G-12190** (primer) y el **Teflon™ Classic 455G-12390** (topcoat) es la selección ideal para la fabricación de utensilios de cocina con recubrimiento antiadherente

Método de aplicación:

Substrato	Aluminio rolado o vaciado.
Preparación de la superficie	Aluminio rolado: tratamiento químico alcalino predefinido o granallado ligero. Aluminio vaciado: granallado ligero.

Filtrado	Filtre el producto mezclado a través de una malla de acero inoxidable o nylon de 250 micras (60 mesh).
Aplicación	Aplique por aspersión. La presión del aire debe ser entre 3-5 kg/cm ² y una presión del fluido entre 0.8-1.2 kg/cm ² . El primer debe ser aplicado preferentemente con equipo de aspersión convencional y mantenido en agitación a 30 rpm mientras se aplica.
Espesor recomendado en seco (DFT)	Primer: 10-15 µm Topcoat: 15-20 µm
Espesor total recomendado (DFT)	25 µm mínimo entre las dos capas.
Relación en volumen	Primer: 44% Topcoat: 56%
Secado	Primer: Secado forzado (se recomienda 5-8 minutos a 65-93°C). La temperatura del primer debe estar entre 35-45 °C antes de aplicar el topcoat.
Curado	Mínimo 5 minutos para el sistema completo a 428°C o 3 minutos a 435 °C (temperatura del metal). El pico máximo de temperatura no debe exceder los 440 °C.
Limpieza	Agua.
Thinner / aditivo	Agua.

Manejo y almacenamiento:

El **Teflon™ 459G-12190** (primer) tiende a asentarse y debe ser mezclado muy bien antes de usarlo. Siguiendo las siguientes indicaciones, el producto será completamente homogéneo y adecuado para aplicarse.

Para tambor abierto:

- Utilice un mezclador de aspa a 30 rpm hasta que el material se vea completamente homogéneo.
- Filtre el líquido a través de una malla de 250 micras.
- En caso de exceso de retenido en el filtro, regrese el producto al tambor y vuelva a mezclar.
- Utilice solamente sistemas de aplicación que mantengan el producto en agitación constante a 30 rpm.

El **Teflon™ 455G-12390** (topcoat) puede ser mezclado manualmente con una espátula o durante 15 minutos a 30 rpm antes de usarlo.

La vida de anaquel de los productos es de 12 meses en condiciones normales de almacenamiento: 18-27 °C y máximo de 40 °C.

La temperatura durante el transporte debe ser entre 5 y 40 °C.

Los productos base agua no deben congelarse. Evite a toda costa que el producto se congele.

Contacto con alimentos:

El **Teflon™ Classic 459G-12190** (primer) y el **Teflon™ Classic 455G-12390** (topcoat), está diseñado para el contacto directo con alimentos. Aplicado siguiendo las instrucciones proporcionadas en esta hoja y cuando está completamente curado, cumplirá con las regulaciones FDA para el contacto con alimentos.

Manejo del material:

Consulte la hoja de seguridad del **Teflon™ 459G-112190** y del **Teflon™ 455G-12390** para mayor información.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □