



Hoja Técnica

Código: T8321
Fecha de Emisión: 06-I-2017
Fecha de Revisión: 06-I-2017
No. de Revisión: 00

Producto:

Teflon™ 850G-321 Gris

Función:

El Teflon™ 850G-321 Gris es un primario de tipo ácido, color gris, con propiedades excepcionales recomendado para recubrimientos industriales.

Características típicas¹:

Característica	Unidad	Valor
Color	-	Gris
Rendimiento ²	m ² /l	12.23
Viscosidad ³	cPs	20 – 250*
Volumen de los sólidos	%	28.5 – 32.5
Peso de los sólidos ⁴	%	51.2 – 53.2
Densidad	kg/l	1.43
Contenido de VOC, U.S.	g/l	53.9
Temperatura máxima de uso	°C	260
Temperatura de inflamabilidad	°C	N.A.

1 Se muestran los promedios obtenidos.

2 Rendimiento teórico de película seca de 25µ y un 100% de eficiencia en la aplicación.

3 Viscosímetro Brookfield RTV, husillo 2, 20 RPM y 25 °C.

4 Medido a 30' a 105 °C + 15' a 380 °C.

*- Típicamente estos productos incrementan su viscosidad durante la primera semana después de fabricados hasta en 500 cPs; el producto regresa a los valores de viscosidad normales de aplicación cuando se agrega el acelerador 850-7799.

Modo de acción:

El Teflon™ 850G-321 Gris es un primario de tipo ácido con propiedades excepcionales. A diferencia de otros primarios, solamente contiene PTFE y la adhesión al sustrato se logra mediante una reacción química del acelerador ácido con el metal. Lo anterior permite una preparación del sustrato menos exigente y tolera mayores temperaturas o más tiempo de curado. Adicionalmente, los primarios de tipo ácido han mostrado una mayor protección contra la corrosión a los sustratos metálicos. Estos productos no están recomendados para contacto directo con alimentos. En algunas aplicaciones, pueden ser usados como recubrimientos de una sola capa, sin el uso de topcoats.

Método de aplicación:

Substrato	Vidrio, cerámica, acero inoxidable, acero al carbón, aluminio.
-----------	--

Preparación de la superficie	Desengrasado químicamente o por calentamiento. Granallado (se recomienda Ra=3-4 µm).
Preparación del recubrimiento	Mezcle durante al menos 30 minutos o hasta que el contenido se vea homogéneo. Ajuste la velocidad del mezclador a manera de tener un fuerte vórtice pero se minimice la entrada de aire al producto. Se recomienda el uso de mezcladores axiales (impulsores tipo hélice). Se recomienda un diámetro de hélice de 10 a 12 cm para los recipientes de 5kg y de 17 a 20 cm para los de 20kg. Para los mezcladores rotacionales se recomienda una velocidad entre 30 y 60 rpm.
Filtrado	Filtre el producto mezclado a través de una malla de acero inoxidable o nylon de 100 micras (150 mesh).
Aplicación	Utilice aspersores de baja presión. Se recomienda una boquilla de 0.8 a 1.2 mm con presión de aire entre 2-3 bar.
Espesor recomendado en seco (DFT)	El espesor recomendado es de 5 – 10 µm.
Secado (temperatura del metal)	Secar durante diez minutos a 230 – 260 °C. Si se pone a secar inmediatamente después de la aplicación del primario, se obtiene mejor uniformidad en el color final.
Topcoat recomendado	851G-XXX, 852G-XXX, 856G-XXX, 857G-XXX, 858G-XXX.
Curado (temperatura del metal)	De acuerdo a la sugerida para el topcoat, pero nunca menor de 400 °C; se recomiendan 430 °C para una mejor adhesión entre capas y sustrato.
Limpieza	Agua.
Thinner /Aditivo	Agua deionizada.

Preparación:

El primer **Teflon™ 850G-321 Gris** necesita la adición del catalizador 850-7799 para funcionar. La relación a usar es:

Catalizador 850-7799	Primario 850G-321
32-35 gramos	100 gramos
34-40 ml	100 ml

Siempre debe agregar el catalizador al primario y nunca al contrario. La adición debe ser hecha lentamente y con agitación constante. Una vez agregado todo el catalizador, continúe agitando durante 15 minutos. El catalizador 850-7799 es un ácido fuerte y debe ser manejado con precaución. Utilice ropa protectora para cuerpo y cara cuando lo maneje.

Para neutralizar el catalizador, vacíelo en un contenedor de mayor volumen y adicione muy lentamente sulfito de sodio manteniendo la agitación constante; esta reacción es altamente exotérmica y debe hacerse tomando todas las precauciones necesarias. El producto cambia de color de oscuro a claro al neutralizarse. La neutralización termina cuando ya no se aprecia cambio de color o ya no se genera calor de manera apreciable. Siempre es mejor adicionar el sulfito de sodio en exceso para asegurar una completa neutralización del catalizador.

Almacenamiento:

El **Teflon™ 850G-321 Gris** debe almacenarse en un lugar con temperatura entre 18 y 27 °C. No rebasar los 40 °C durante el almacenamiento. Las condiciones de transporte recomendadas son entre 5 y 40 °C. Por lo menos una vez al mes, mezcle el producto utilizando un mezclador rotacional durante 15 a 30 minutos.

Contacto con alimentos:

El **Teflon™ 850G-321 Gris** no está recomendado para contacto con alimentos

Manejo del material:

Consulte la hoja de seguridad del **Teflon™ 850G-321 Gris** para mayor información.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □